

- Zeitstudien
- Multimoment
- Zeitarten
- Vorgänge
- Regression >
- Plan-Vorgänge
- Arbeits-Planung
- MTM-Analysen
- MTM-Tabellen >
- PPS-Datenerfassung
- BDE-Datenerfassung
- Qualitätsmanagement
- Prozess - Analysen
- Datenkodierung
- Artikel-Struktur
- Zusatz-Dateien
- Kunden
- Druck >
- Grafik
- miniDat >
- IpasMobil >
- IpasVideo >
- Import >
- Export >
- Excel Einstellungen >
- Update IPAS-DOS
- Beenden

The main workspace area is a large, empty light blue rectangle. Above it is a toolbar with various icons for editing, navigation, and data management. The icons include a calendar, a list, a refresh, a save, a print, a search, a zoom, a SQL icon, and several other standard software icons.



Zeitstudien: 2-204678901234567890, Wellen vordrehen

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|----------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|---------------------|---------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 26 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 378 | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstell | 0,000 | 48,505 | j | j | 14 | 1 | MLA S. 202 | Schneider | |
| 396 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 435 | 2 | Arbeitsplatz rüsten in der Montage vor | 0,000 | 596,106 | j | j | 15 | 1 | MLA S. 194 | Winter | |
| 436 | 1 | Duplex Zahnradpumpen prüfen und rei | 0,000 | 5,808 | J | J | 5 | 15 | MLA S. 198 | Wolf | 28/3417 |
| 4367 | 1 | Anbaufläche an Klemmkasten fräsen | 0,000 | 3,323 | j | j | 5 | 10 | MLA S. 156 | Huber | 5/478 |
| 4368 | 1 | Bauteile verschrauben und verstemmen | 0,000 | 3,280 | j | j | 5 | 20 | MLA S. 167 | Huber | 5/478 |
| 4369 | 1 | Verzunderte Teile bearbeiten | 0,000 | 1,289 | j | j | 7 | 20 | MLA S. 168 | Huber | |
| B300Platte | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 erstelle | 0,000 | 32,371 | | | 10 | 1 | 002-2 | Stech | B300-ST1234 |
| demo_661_272 | 2 | Bratofen E640 / F640 H90 montieren a | 0,000 | 28,994 | | r | 88 | 1 | HT 514 | , | E640 H90 |
| demo_video | 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| demo_video_o | 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| demo_Zeitstrahl | 2 | Test Zeitstrahl | 0,000 | 379,384 | | | 32 | 2 | FAUF | Mitterhauserxx, Joh | Mat |
| demo1 | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1x | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1xx | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo2 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 2 | MLA S. 189 | Becker | |
| demo3 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| EMOTOR01 | 1 | E-Motor warten | 0,126 | 1,771 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| EMOTOR01DBR | 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| KEDER-AN-001-1728 | 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| NAEHA400 | 1 | Blusenkragen bearbeiten | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| NIZYL001 | 2 | Untersuchung | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |

1 / 26

(IPASZT00) Zeitaufnahmen <- (ABL_NR) Zeitaufnahme



567890, Wellen vordrehen

AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----|----------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|---------------------|---------------|
| 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstell | 0,000 | 48,505 | j | j | 14 | 1 | MLA S. 202 | Schneider | |
| 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 2 | Arbeitsplatz rüsten in der Montage vor | 0,000 | 596,106 | j | j | 15 | 1 | MLA S. 194 | Winter | |
| 1 | Duplex Zahnradpumpen prüfen und rei | 0,000 | 5,808 | J | J | 5 | 15 | MLA S. 198 | Wolf | 28/3417 |
| 1 | Anbaufläche an Klemmkasten fräsen | 0,000 | 3,323 | j | j | 5 | 10 | MLA S. 156 | Huber | 5/478 |
| 1 | Bauteile verschrauben und verstemmen | 0,000 | 3,280 | j | j | 5 | 20 | MLA S. 167 | Huber | 5/478 |
| 1 | Verzunderte Teile bearbeiten | 0,000 | 1,289 | j | j | 7 | 20 | MLA S. 168 | Huber | |
| 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 erstelle | 0,000 | 32,371 | | | 10 | 1 | 002-2 | Stech | B300-ST1234 |
| 2 | Bratofen E640 / F640 H90 montieren a | 0,000 | 28,994 | | r | 88 | 1 | HT 514 | | E640 H90 |
| 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| 2 | Test Zeitstrahl | 0,000 | 379,384 | | | 32 | 2 | FAUF | Mitterhauserxx, Joh | Mat |
| 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 2 | MLA S. 189 | Becker | |
| 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 1 | E-Motor warten | 0,126 | 1,771 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| | | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| | | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |

- Export
- Excel Einstellungen
- Update IPAS-DOS
- Beenden

- Datei
- Makro
- Datensatz - Struktur
- Datenbank - Struktur
- Excel - Tabelle
- Excel - Ergebnis
- XML - Tabelle

(IPASZT00) Zeitaufnahmen <- (ABL_NR) Zeitaufnahme

Zeitstudien: 2-204678901234567890

Zeitstudien A-Abschnitte AA-

| Zeitaufnahme | PN | Be |
|----------------------|----|----|
| 2-204678901234567890 | 3 | W |
| 26 | 2 | Re |
| 378 | 2 | Be |
| 396 | 3 | Ko |
| 435 | 2 | Ar |
| 436 | 1 | Du |
| 4367 | 1 | Ar |
| 4368 | 1 | Ba |
| 4369 | 1 | Ve |
| B300Platte | 2 | Be |
| demo_661_272 | 2 | Br |
| demo_video | 1 | St |
| demo_video_o | 1 | St |
| demo_Zeitstrahl | 2 | Te |
| demo1 | 1 | E- |
| demo1x | 1 | E- |
| demo1xx | 1 | E- |
| demo2 | 2 | Re |
| demo3 | 3 | Ko |
| EMOTOR01 | 1 | E- |
| EMOTOR01DBR | 1 | E- |
| KEDER-AN-001-1728 | 1 | Si |
| NAEHA400 | 1 | Bl |
| NIZYL001 | 2 | Ur |

1 / 26

Datei-Felder auswählen

| Feld | Beschreibung |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1_ | ABL NR Zeitaufnahme |
| <input type="checkbox"/> 2_ | PGM NR Programm-Nummer |
| <input type="checkbox"/> 3_ | BESCHR Zeitaufnahme - Beschreibung |
| <input type="checkbox"/> | GTR Summe Tr |
| <input type="checkbox"/> | GTE Summe Te |
| <input type="checkbox"/> | KZ VTZ Kennung Zeitart Ausw |
| <input type="checkbox"/> 5_ | KZ PLZ Kennung PLZ-Auswert. |
| <input type="checkbox"/> | ANZ AA Anzahl Ablaufabschn. |
| <input type="checkbox"/> | ANZ M max Meßwerte je AA |
| <input type="checkbox"/> 4_ | ZA NR ZA-Bezeichnung |
| <input type="checkbox"/> | BEARB Sachbearbeiter |
| <input type="checkbox"/> | TEILE NR Teile-Nummer |
| <input type="checkbox"/> 6_ | AFO_NR Arb-Folge |
| <input type="checkbox"/> | ZA GRU Auswertungs-Gruppe |
| <input type="checkbox"/> | GPARAM Auswerte-Parameter |
| <input type="checkbox"/> | ZAG Aufnahme-Dauer |
| <input type="checkbox"/> | ZAD ZA-Datum |
| <input type="checkbox"/> | ZAB Beginn der Zeitaufnahme |
| <input type="checkbox"/> | ZAE Ende der Zeitaufnahme |
| <input type="checkbox"/> | GTG Summe Grundzeit |
| <input type="checkbox"/> | GTB betriebsspez.Vorgabe |
| <input type="checkbox"/> | GTE NEU Vorgabezeit neu |
| <input type="checkbox"/> | GTR NEU Ruestzeit neu |
| <input type="checkbox"/> | GTE ALT Vorgabezeit alt |
| <input type="checkbox"/> | GTR ALT Ruestzeit alt |
| <input type="checkbox"/> | GMENGETE Bezugsmenge Te |
| <input type="checkbox"/> | GMENGE Z generelle BM je Zy |
| <input type="checkbox"/> | GTUZ Prozesszuschlag |
| <input type="checkbox"/> | GTER Erholungszuschlag |
| <input type="checkbox"/> | GTV sachl. Verteilzeit |
| <input type="checkbox"/> | GTP pers. Verteilzeit |
| <input type="checkbox"/> | GBT betriebl. Zuschlag |
| <input type="checkbox"/> | TI SUM Ti-Gesamt |
| <input type="checkbox"/> | TR SUM Tr-Gesamt |
| <input type="checkbox"/> | VSK SUM Summe konstante TV |
| <input type="checkbox"/> | VSV SUM Summe variable TV |

OK Abbrechen

Zeitaufnahmen

| | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|-------|---------------------|---------------|
| Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 9 | Becker | |
| 2 | Schneider | |
| 8 | Goetz | |
| 4 | Winter | |
| 8 | Wolf | 28/3417 |
| 6 | Huber | 5/478 |
| 7 | Huber | 5/478 |
| 8 | Huber | |
| | Stech | B300-ST1234 |
| | , | E640 H90 |
| | Stech | |
| | Stech | |
| | Mitterhauserxx, Joh | Mat |
| | Stech | E-MOT-4729-st |
| | Stech | E-MOT-4729-st |
| | Stech | E-MOT-4729-st |
| 9 | Becker | |
| 8 | Goetz | |
| | Stech | E-MOT-4729-st |
| | Stech | E-MOT-4729-st |
| | Stech | Florenz 1289 |
| | Stech | E-MOT-4729-st |

(IPASZT00) Zeitaufnahmen <- (ABL_NR) Zeitaufnahme



Zeitstudien: 2-204678901234567890, Wellen vordrehen

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|--------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|---------------------|---------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 26 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 378 | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstell | 0,000 | 48,505 | j | j | 14 | 1 | MLA S. 202 | Schneider | |
| 396 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelress | 0,000 | 417,560 | i | i | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 435 | 2 | Arbeitspl | | | | | | | 194 | Winter | |
| 436 | 1 | Duplex Z | | | | | | | 198 | Wolf | 28/3417 |
| 4367 | 1 | Anbauflä | | | | | | | 156 | Huber | 5/478 |
| 4368 | 1 | Bauteile | | | | | | | 167 | Huber | 5/478 |
| 4369 | 1 | Verzunde | | | | | | | 168 | Huber | |
| B300Platte | 2 | Beton-Ab | | | | | | | | Stech | B300-ST1234 |
| demo_661_272 | 2 | Bratofen | | | | | | | | | E640 H90 |
| demo_video | 1 | Steckdos | | | | | | | | Stech | |
| demo_video_o | 1 | Steckdos | | | | | | | | Stech | |
| demo_Zeitstrahl | 2 | Test Zeit | | | | | | | | Mitterhauserxx, Joh | Mat |
| demo1 | 1 | E-Motor | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1x | 1 | E-Motor | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1xx | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo2 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 2 | MLA S. 189 | Becker | |
| demo3 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| EMOTOR01 | 1 | E-Motor warten | 0,126 | 1,771 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| EMOTOR01DBR | 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| KEDER-AN-001-1728 | 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| NAEHA400 | 1 | Blusenkragen bearbeiten | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| NIZYL001 | 2 | Untersuchung | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |

Microsoft

 Office 2019
 Wird verarbeitet...



Zeitstudien: 2-204678901234567890, Wellen vordrehen

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

T_IPASZT00.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel

Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G |
|----|----------------------|--------|-----------------------------------------------|----------------|--------|-----------|---|
| 1 | ABL NR | PGM NR | BESCHR | ZA NR | KZ PLZ | AFO NR | |
| 2 | Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | ZA-Bez | P | Arb-Folge | |
| 3 | 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | Wichmann Bsp.2 | | | |
| 4 | 26 | 2 | Reinigen von Büroräumen | MLA S. 189 | j | | |
| 5 | 378 | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstellen | MLA S. 202 | j | | |
| 6 | 396 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelpresse | MLA S. 218 | j | | |
| 7 | 435 | 2 | Arbeitsplatz rüsten in der Montage von Pumpen | MLA S. 194 | j | | |
| 8 | 436 | 1 | Duplex Zahnradpumpen prüfen und reinigen | MLA S. 198 | J | | |
| 9 | 4367 | 1 | Anbaufläche an Klemmkasten fräsen | MLA S. 156 | j | | |
| 10 | 4368 | 1 | Bauteile verschrauben und verstiften | MLA S. 167 | j | | |
| 11 | 4369 | 1 | Verzunderte Teile bearbeiten | MLA S. 168 | j | | |
| 12 | B300Platte | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 erstellen | 002-2 | | | |
| 13 | demo_661_272 | 2 | Bratofen E640 / F640 H90 montieren am Band | HT 514 | r | | |
| 14 | demo_video | 1 | Steckdose montieren | | | | |
| 15 | demo_video_o | 1 | Steckdose montieren | | | | |
| 16 | demo Zeitstrahl | 2 | Test Zeitstrahl | FAUF | | 10 + 20 | |

IPASZT00, Zeitaufnahmen

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|----------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|---------------------|---------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 26 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 378 | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstell | 0,000 | 48,505 | j | j | 14 | 1 | MLA S. 202 | Schneider | |
| 396 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 435 | 2 | Arbeitsplatz rüsten in der Montage vor | 0,000 | 596,106 | j | j | 15 | 1 | MLA S. 194 | Winter | |
| 436 | 1 | Duplex Zahnradpumpen prüfen und rei | 0,000 | 5,808 | J | J | 5 | 15 | MLA S. 198 | Wolf | 28/3417 |
| 4367 | 1 | Anbaufläche an Klemmkasten fräsen | 0,000 | 3,323 | j | j | 5 | 10 | MLA S. 156 | Huber | 5/478 |
| 4368 | 1 | Bauteile verschrauben und verstemmen | 0,000 | 3,280 | j | j | 5 | 20 | MLA S. 167 | Huber | 5/478 |
| 4369 | 1 | Verzunderte Teile bearbeiten | 0,000 | 1,289 | j | j | 7 | 20 | MLA S. 168 | Huber | |
| B300Platte | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 erstelle | 0,000 | 32,371 | | | 10 | 1 | 002-2 | Stech | B300-ST1234 |
| demo_661_272 | 2 | Bratofen E640 / F640 H90 montieren a | 0,000 | 28,994 | | r | 88 | 1 | HT 514 | | E640 H90 |
| demo_video | 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| demo_video_o | 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| demo_Zeitstrahl | 2 | Test Zeitstrahl | 0,000 | 379,384 | | | 32 | 2 | FAUF | Mitterhauserxx, Joh | Mat |
| demo1 | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1x | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1xx | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo2 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 2 | MLA S. 189 | Becker | |
| demo3 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| EMOTOR01 | 1 | E-Motor warten | 0,126 | 1,771 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| EMOTOR01DBR | 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| KEDER-AN-001-1728 | 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| NAEHA400 | 1 | Blusenkragen bearbeiten | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| NIZYL001 | 2 | Untersuchung | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |



- Zeitstudien
- Multimoment
- Zeitarten
- Vorgänge
- Regression >
- Plan-Vorgänge
- Arbeits-Planung
- MTM-Analysen
- MTM-Tabellen >
- PPS-Datenerfassung
- BDE-Datenerfassung
- Qualitätsmanagement
- Prozess - Analysen
- Datenkodierung
- Artikel-Struktur
- Zusatz-Dateien
- Kunden
- Druck >
- Grafik
- miniDat >
- IpasMobil >
- IpasVideo >
- Import >
- Export >**
- Excel Einstellungen >
- Update IPAS-DOS
- Beenden

| PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----|----------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|---------------------|---------------|
| 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstell | 0,000 | 48,505 | j | j | 14 | 1 | MLA S. 202 | Schneider | |
| 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 2 | Arbeitsplatz rüsten in der Montage vor | 0,000 | 596,106 | j | j | 15 | 1 | MLA S. 194 | Winter | |
| 1 | Duplex Zahnradpumpen prüfen und rei | 0,000 | 5,808 | J | J | 5 | 15 | MLA S. 198 | Wolf | 28/3417 |
| 1 | Anbaufläche an Klemmkasten fräsen | 0,000 | 3,323 | j | j | 5 | 10 | MLA S. 156 | Huber | 5/478 |
| 1 | Bauteile verschrauben und verstemmen | 0,000 | 3,280 | j | j | 5 | 20 | MLA S. 167 | Huber | 5/478 |
| 1 | Verzunderte Teile bearbeiten | 0,000 | 1,289 | j | j | 7 | 20 | MLA S. 168 | Huber | |
| 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 erstelle | 0,000 | 32,371 | | | 10 | 1 | 002-2 | Stech | B300-ST1234 |
| 2 | Bratofen E640 / F640 H90 montieren a | 0,000 | 28,994 | | r | 88 | 1 | HT 514 | | E640 H90 |
| 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| 2 | Test Zeitstrahl | 0,000 | 379,384 | | | 32 | 2 | FAUF | Mitterhauserxx, Joh | Mat |
| 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 2 | MLA S. 189 | Becker | |
| 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 1 | E-Motor warten | 0,126 | 1,771 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| | | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| | | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |

- Datei
- Makro
- Datensatz - Struktur
- Datenbank - Struktur
- Excel - Tabelle
- Excel - Ergebnis**
- XML - Tabelle



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|-------------------------|---------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 26 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 378 | 2 | Beton | | | | | | | | Schneider | |
| 396 | 3 | Konta | | | | | | | | Goetz | |
| 435 | 2 | Arbeit | | | | | | | | Winter | |
| 436 | 1 | Duple | | | | | | | | Wolf | 28/3417 |
| 4367 | 1 | Anba | | | | | | | | Huber | 5/478 |
| 4368 | 1 | Baute | | | | | | | | Huber | 5/478 |
| 4369 | 1 | Verzu | | | | | | | | Huber | |
| B300Platte | 2 | Beton | | | | | | | | Stech | B300-ST1234 |
| demo_661_272 | 2 | Brato | | | | | | | | | E640 H90 |
| demo_video | 1 | Steck | | | | | | | | Stech | |
| demo_video_o | 1 | Steck | | | | | | | | Stech | |
| demo_Zeitstrahl | 2 | Test Z | | | | | | | | Mitterhauserxx, Joh Mat | |
| demo1 | 1 | E-Mo | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1x | 1 | E-Mo | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1xx | 1 | E-Mo | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo2 | 2 | Reinig | | | | | | | | Becker | |
| demo3 | 3 | Konta | | | | | | | | Goetz | |
| EMOTOR01 | 1 | E-Mo | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| EMOTOR01DBR | 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| KEDER-AN-001-1728 | 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| NAEHA400 | 1 | Blusenkragen bearbeiten | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| NIZYL001 | 2 | Untersuchung | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |



IPASWIN-ADS

Windows XP - Windows 10 Version 32.75

Copyright (C) 1983-2020 bei J.Mitterhauser GmbH, Bobingen

Johann Mitterhauser GmbH
 Erlenstraße 19 Tel. 08234 - 959950
 D-86399 Bobingen Fax 08234 - 959955
 eMail: support@mitterhauser.com
 Internet: www.mitterhauser.com

Vorführung durch H. Mitterhauser
 Lizenz: jmb2017-5000.01
 (Zeit,MM,Reg,Graf,Dat,SVZ,Plan,Takt,Auftrag)

Copyright (C) 1983-2014 bei J.Mitterhauser GmbH, Bobingen
 All Rights Reserved

Daten exportieren



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|--------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|-------------------------|---------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 26 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 378 | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstell | 0,000 | 48,505 | j | j | 14 | 1 | MLA S. 202 | Schneider | |
| 396 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelress | 0,000 | 417,560 | i | i | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 435 | 2 | Arbeitspl | | | | | | | 194 | Winter | |
| 436 | 1 | Duplex Z | | | | | | | 198 | Wolf | 28/3417 |
| 4367 | 1 | Anbauflä | | | | | | | 156 | Huber | 5/478 |
| 4368 | 1 | Bauteile | | | | | | | 167 | Huber | 5/478 |
| 4369 | 1 | Verzunde | | | | | | | 168 | Huber | |
| B300Platte | 2 | Beton-Ab | | | | | | | | Stech | B300-ST1234 |
| demo_661_272 | 2 | Bratofen | | | | | | | | | E640 H90 |
| demo_video | 1 | Steckdos | | | | | | | | Stech | |
| demo_video_o | 1 | Steckdos | | | | | | | | Stech | |
| demo_Zeitstrahl | 2 | Test Zeit | | | | | | | | Mitterhauserxx, Joh Mat | |
| demo1 | 1 | E-Motor | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1x | 1 | E-Motor | | | | | | | | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1xx | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo2 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 2 | MLA S. 189 | Becker | |
| demo3 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelresse | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| EMOTOR01 | 1 | E-Motor warten | 0,126 | 1,771 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| EMOTOR01DBR | 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| KEDER-AN-001-1728 | 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| NAEHA400 | 1 | Blusenkragen bearbeiten | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| NIZYL001 | 2 | Untersuchung | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |

Microsoft

 Office 2019
 Wird verarbeitet...



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

Arial 12 A A Standard % 000 Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

A1 IPASWIN Zeitaufnahme-Auswertung Ablage-Nr.: demo1

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|----|----------------------------------------------------------|--------------|----------|--------------|------------------------------|---------------------|----------------------------------------|----------|---------------------|------------|---|---|--------------|---|
| 1 | IPASWIN Zeitaufnahme-Auswertung Ablage-Nr.: demo1 | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Arbeitsaufgabe: E-Motor warten | | | | | | Bearbeiter: Stech | | | | | | | |
| 3 | ZA-Bezeichnung: 01-2 | | | | Teile-Nummer: E-MOT-4729-ste | | | | Parameter: zyklisch | | | | | |
| 4 | Datum: 08.11.1990 | | | | Beginn: 08:19:47 | | | | Ende: 08:41:46 | | | | Dauer: 21,99 | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Zusammensetzung der Aufnahmezeit | | | | | | Zusammensetzung der Vorgabezeit | | | | | | | |
| 7 | Ti-Gesamt | 80,26 | % | 17,61 | Min | beeinflussbare Zeit | 94,75 | % | 2,773 | Min | | | | |
| 8 | Rüstzeit | 5,06 | % | 1,11 | Min | Prozeß-Zeit | 5,25 | % | 0,154 | Min | | | | |
| 9 | Grundzeit | 85,32 | % | 18,72 | Min | Istzeit | 100,00 | % | 2,926 | Min | | | | |
| 10 | VSK | 2,78 | % | 0,61 | Min | | | | | | | | | |
| 11 | VSV | 3,46 | % | 0,76 | Min | Durchschnitt LG | 103,50 | % | 0,097 | Min | | | | |
| 12 | VP | 8,43 | % | 1,85 | Min | | | | | | | | | |

15 / 26 Ergebnis Mess-Werte Mittelwerte Vorgänge- ... 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel

Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1

| IPASWIN Zeitaufnahme-Auswertung Ablage-Nr.: demo1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------|-------|--------|-------|-------|-----|
| Ablaufabschnitte Z y k l e n | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AA NR | BESCHR | | | | | | | | | | | | | A LG | A TI | BEZ ZY | A LGM | A TIM | A N |
| | Beschr | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | Lg | Ti | BZ | ø Lg | ø ti | n |
| 1 | Auftrag empfangen | L E F | 105 15 15 | | | | | | | | | | | 105 | 0,15 | 0 | 105 | 0,15 | 1 |
| 2 | Motorteile aufnehmen | L E F B M | 100 29 44 1 29 | 110 27 198 1 27 | 100 29 350 1 29 | 29 29 505 1 29 | 29 31 863 1 31 | 30 30 1147 1 30 | 30 31 1313 1 30 | 1498 1859 1822 1 31 | 1822 1989 1822 1 32 | 100 110 1822 1 32 | 110 27 1989 1 27 | 610 | 3,24 | 2 | 102 | 1,62 | 11 |
| 3 | Lager montieren | L E F | 110 15 58 | 110 15 213 | 110 14 364 | 110 15 520 | 110 16 740 | 110 15 1182 | 110 30 1343 | 110 15 1511 | 110 17 1678 | 110 25 1847 | 110 16 2005 | 545 | 1,93 | 0 | 109 | 0,18 | 11 |
| 4 | E-Motor montieren | L E F | 105 98 158 | 110 94 307 | 105 98 482 | 105 99 619 | 100 101 1025 | 101 101 1283 | 90 101 1444 | 90 101 1812 | 90 101 1774 | 100 100 1947 | 115 85 2090 | 625 | 10,75 | 0 | 105 | 0,98 | 11 |



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel
Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | |
|----|----------------|----------------------------|--------------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|-------------|----------|-----------------------------|--|
| 1 | | IPASWIN | Zeitaufnahme-Auswertung | | | | | Ablage-Nr.: demo1 | | | | |
| 2 | | Zeitart-Ergebnisse | | | | | | | | | | |
| 3 | Zeitart | Summe | N | BM | ø Ti | ø Tg | ø LG | ø Ti | ø Tg | % | Beschreibung | |
| 4 | TB | 15,92 | 33 | 4 | 2,772 | 2,869 | 104 | 2,7727 | 2,8698 | 72,56 | beeinflussbare Arbeitsgänge | |
| 5 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | Vorgangs-Ergebnisse | | | | | | | | | | |
| 7 | Vorgang | Summe | N | BM | ø Ti | ø Tg | ø LG | ø Ti | ø Tg | % | Beschreibung | |
| 8 | EMO01 | 0,15 | 1 | | 0,150 | 0,158 | 105 | 0,1500 | 0,1575 | 0,80 | Auftrag empfangen | |
| 9 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | |

15 / 26 Ergebnis Mess-Werte Mittelwerte Vorgänge-

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,00 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung Standard

Zahl % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format Bearbeiten

A1

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|----|-------|-------------------------------------------------|--------------------------------|----------|------|--------|--------------------------|-------|---|---|---|
| 1 | | IPASWIN | Zeitaufnahme-Auswertung | | | | Ablage-Nr.: demo1 | | | | |
| 2 | | Verdichtete Vorgänge nach IVORG sortiert | | | | | | | | | |
| 3 | AA NR | BESCHR | VORG | PBEZUG M | P BM | P TI | P TIM | P TG | | | |
| 4 | AA | Beschr | Vorgang | PBEZUG M | P BM | P TI | P TIM | P TG | | | |
| 5 | 1 | Auftrag empfangen | EMO01 | 1,00 | 0,00 | 0,150 | 0,150 | 0,158 | | | |
| 6 | 2 | Motorteile aufnehmen | EMO02 | 1,00 | 2,00 | 3,240 | 1,620 | 1,652 | | | |
| 7 | 3 | Lager montieren | EMO03 | 1,00 | 0,00 | 1,930 | 0,175 | 0,191 | | | |
| 8 | 4 | E-Motor montieren | EMO04 | 1,00 | 0,00 | 10,750 | 0,977 | 1,026 | | | |
| 9 | 5 | Motor prüfen | EMO05 | 1,00 | 0,00 | 1,690 | 0,154 | 0,154 | | | |
| 10 | 6 | E-Motor auf Band heben | EMO06 | 1,00 | 0,00 | 0,960 | 0,960 | 1,104 | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | |

15 / 26 Ergebnis Mess-Werte Mittelwerte **Vorgänge** ...

Bereit

100 %



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung Standard

Zahl % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|--------|--------------|--------|----------------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|---------|----------------|----------------|
| demo 1 | ABL_NR | PGM_NR | BESCHR | GTR | GTE | KZ_VTZ | KZ_PLZ | ANZ_AA | ANZ_M | ZA_NR | BEARB | TEILE_NR |
| demo 2 | Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
| demo1 | demo1 | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | | 6 | 11 01-2 | Stech | E-MOT-4729-ste |
| demo1 | | | | | | | | | | | | |
| demo1 | | | | | | | | | | | | |
| demo2 | | | | | | | | | | | | |
| demo3 | | | | | | | | | | | | |
| EMOT | | | | | | | | | | | | |
| EMOT | | | | | | | | | | | | |
| KEDE | | | | | | | | | | | | |
| NAEH | | | | | | | | | | | | |
| NIZYL | | | | | | | | | | | | |



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung Standard

Zahl % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format

Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | |
|-------|----|--------------|-------|------------------------|-------|--------|------|---------|----|----------|--------|------------------------|
| demo | 1 | ABL_NR | AA_NR | BESCHR1 | A_TI | A_TG | ZART | VORG | WS | BEZUGS_M | ANZ_MA | BESCHR |
| demo | 2 | Zeitaufnahme | AA | Beschreibung | Ti | TG | Zart | Vorgang | w | B-Me | MA | Beschr |
| demo1 | 3 | demo1 | 1 | Auftrag empfangen | 0,15 | 0,1575 | TR | EMO01 | | 0,0 | 0 | Auftrag empfangen |
| demo1 | 4 | demo1 | 2 | Motorteile aufnehmen | 3,24 | 1,6524 | TB | EMO02 | | 2,0 | 0 | Motorteile aufnehmen |
| demo1 | 5 | demo1 | 3 | Lager montieren | 1,93 | 0,1912 | TB | EMO03 | | 0,0 | 0 | Lager montieren |
| demo1 | 6 | demo1 | 4 | E-Motor montieren | 10,75 | 1,0261 | TB | EMO04 | | 0,0 | 0 | E-Motor montieren |
| demo2 | 7 | demo1 | 5 | Motor prüfen | 1,69 | 0,1536 | TU | EMO05 | | 0,0 | 0 | Motor prüfen |
| demo3 | 8 | demo1 | 6 | E-Motor auf Band heben | 0,96 | 1,1040 | TR | EMO06 | | 0,0 | 0 | E-Motor auf Band heben |
| EMOT | 9 | | | | | | | | | | | |
| EMOT | 10 | | | | | | | | | | | |
| KEDE | 11 | | | | | | | | | | | |
| NAEH | 12 | | | | | | | | | | | |
| NIZYL | 13 | | | | | | | | | | | |
| | 14 | | | | | | | | | | | |
| | 15 | | | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | | | | | | | |



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P |
|-------|--------------|-------|-------|-----|----|------|-----|--------|------|------|----|--------|------|---------|-----|--------|
| | ABL_NR | AA_NR | AA_ZY | LG | EZ | FZ | BM | OPOS | SFZ | SAA | SK | E_WERT | ZEIT | MWK | MWN | EPROTS |
| | Zeitaufnahme | AA | Zy | Lg | Ez | Fz | Bm | AA/ZA | FZ-S | AA-S | SK | Einfl. | Zeit | Kennung | Mwn | E-Prot |
| demo1 | demo1 | 1 | 1 | 105 | 15 | 15 | 0,0 | 65537 | 15 | 1 | | | | | | |
| demo1 | demo1 | 2 | 1 | 100 | 29 | 44 | 0,0 | 131073 | 44 | 2 | | | | | | |
| demo1 | demo1 | 2 | 2 | 110 | 27 | 198 | 1,0 | 131074 | 198 | 2 | | | | | | |
| demo1 | demo1 | 2 | 3 | 100 | 29 | 350 | 0,0 | 131075 | 350 | 2 | | | | | | |
| demo2 | demo1 | 2 | 4 | 0 | 29 | 505 | 0,0 | 131076 | 505 | 2 | | | | | | |
| demo3 | demo1 | 2 | 5 | 0 | 29 | 663 | 0,0 | 131077 | 663 | 2 | | | | | | |
| EMOT | demo1 | 2 | 6 | 0 | 31 | 1147 | 0,0 | 131078 | 1147 | 2 | | | | | | |
| EMOT | demo1 | 2 | 7 | 90 | 30 | 1313 | 0,0 | 131079 | 1313 | 2 | | | | | | |
| KEDE | demo1 | 2 | 8 | 0 | 30 | 1496 | 1,0 | 131080 | 1496 | 2 | | | | | | |
| NAEH | demo1 | 2 | 9 | 0 | 31 | 1659 | 0,0 | 131081 | 1659 | 2 | | | | | | |
| NIZYL | demo1 | 2 | 10 | 100 | 32 | 1822 | 0,0 | 131082 | 1822 | 2 | | | | | | |
| | demo1 | 2 | 11 | 110 | 27 | 1989 | 0,0 | 131083 | 1989 | 2 | | | | | | |
| | demo1 | 3 | 1 | 110 | 15 | 58 | 0,0 | 196609 | 58 | 3 | | | | | | |
| | demo1 | 3 | 2 | 110 | 15 | 213 | 0,0 | 196610 | 213 | 3 | | | | | | |

15 / 26 IPASZT10,Ablaufabschnitte IPASZT20,Meßwerte IPA ...

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P |
|----------|--------|-------|-------|------|------|------|------|----|----|----|----|-------------|-------|-------|---|---|
| demo 1 | ABL_NR | AA_NR | AA_ZY | ULG | UEZ | UFZ | UBM | LG | EZ | FZ | Bm | BEMERK | OA_NR | OA_ZY | | |
| demo 2 | Abl_Nr | AA | ZY | Lg-U | Ez-U | Fz-U | Bm-U | Lg | Ez | Fz | Bm | Bemerkungen | AA-O | ZY-O | | |
| demo1 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| demo1 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| demo1 5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| demo1 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| demo2 7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| demo3 8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EMOT 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EMOT 10 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KEDE 11 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NAEH 12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NIZYL 13 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | |

15 / 26 IPASZT20,Meßwerte IPASZT21,Urdaten-Korrektur IF ...

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung Standard

Zahl % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format

Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|----------|----------|--------|--------------|-------|--------|--------|------------------|-----------|--------------------|------------|----------|
| demo 1 | ABL_NR | MENGE | AUFTRAG | ABT | KOST | SKIZZE | BESCH | TZUSTAND3 | UMGEBUNG | ENTLOHNUNG | BEMERK |
| demo 2 | Abl_Nr.: | Menge: | Auftrag-Nr.: | Abt.: | Kost.: | Skizze | Arbeits-/Methode | Zustand | Umgebungseinflüsse | Entlohnung | Bemerkur |
| demo1 3 | demo1 | | | | | | | | | | |
| demo1 4 | | | | | | | | | | | |
| demo1 5 | | | | | | | | | | | |
| demo1 6 | | | | | | | | | | | |
| demo2 7 | | | | | | | | | | | |
| demo3 8 | | | | | | | | | | | |
| EMOT 9 | | | | | | | | | | | |
| EMOT 10 | | | | | | | | | | | |
| KEDE 11 | | | | | | | | | | | |
| NAEH 12 | | | | | | | | | | | |
| NAEH 13 | | | | | | | | | | | |
| NIZYL 14 | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | |



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V P AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|--------|-------|------------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | 108 | 1 Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|---------|--------|----|------|------------|------|---|---|----------------|--------------|--------|---|---|---|---|
| demo 1 | ABL_NR | NR | NAME | PERSON | JAHR | M | F | AUFGABE | UAUFGABE | EPROTS | | | | |
| demo 2 | Abl_Nr | Nr | Name | Person-Nr. | Jahr | m | w | ähnliche Aufg. | unters.Aufg. | E-Prot | | | | |
| demo 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 8 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 9 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 10 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 11 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 12 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 13 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 14 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 15 | | | | | | | | | | | | | | |
| demo 16 | | | | | | | | | | | | | | |

15 / 26 IPASZT41,Deckblatt-Mensch IPASZT42,Deckblatt-Teil

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,00 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung

Zahl Standard % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format

Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|---------|--------|----|-----------|-----------|---------|-------|-----|-----------|--------|---|---|---|---|
| demo 1 | ABL NR | NR | BENENN | WERKST | ZUSTAND | ZEINR | WST | GEWICHT | EPROTS | | | | |
| demo 2 | Abl-Nr | Nr | Benennung | Werkstoff | Zustand | ZeINr | Wst | Maße/Gew. | E-Prot | | | | |
| demo 3 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 4 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 5 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 6 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 7 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 8 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 9 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 10 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 11 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 12 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 13 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 14 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 15 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 16 | | | | | | | | | | | | | |

15 / 26 IPASZT42,Deckblatt-Teil IPASZT43,Deckblatt-Betriebsmi ...

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung Standard

Zahl % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format

Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|---------|--------|----|----------------|-----|--------|------|----------------------|--------|---|---|---|---|
| demo 1 | ABL NR | NR | BEMI | ANZ | BEMINR | JAHR | ZUSTAND | EPROTS | | | | |
| demo 2 | Abl-Nr | Nr | Benennung/Type | Anz | BM-Nr | Jahr | technische Daten/Zus | E-Prot | | | | |
| demo 3 | | | | | | | | | | | | |
| demo 4 | | | | | | | | | | | | |
| demo 5 | | | | | | | | | | | | |
| demo 6 | | | | | | | | | | | | |
| demo 7 | | | | | | | | | | | | |
| demo 8 | | | | | | | | | | | | |
| demo 9 | | | | | | | | | | | | |
| demo 10 | | | | | | | | | | | | |
| demo 11 | | | | | | | | | | | | |
| demo 12 | | | | | | | | | | | | |
| demo 13 | | | | | | | | | | | | |
| demo 14 | | | | | | | | | | | | |
| demo 15 | | | | | | | | | | | | |
| demo 16 | | | | | | | | | | | | |



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|---------|--------|-----|------------|----------|----------|-------|---------|-------|---|---|---|---|---|
| demo 1 | ABL_NR | ZNR | ZAD | ZAB | ZAE | ZAG | UABL_NR | MEDIA | | | | | |
| demo 2 | Abl-Nr | Nr | Datum | Beginn | Ende | Dauer | Abl-Nr | Media | | | | | |
| demo 3 | demo1 | 1 | 08.11.1990 | 08:19:47 | 08:41:46 | 21,99 | | | | | | | |
| demo 4 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 5 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 6 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 7 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 8 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 9 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 10 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 11 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 12 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 13 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 14 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 15 | | | | | | | | | | | | | |
| demo 16 | | | | | | | | | | | | | |

15 / 26 IPASZT50,Anfangszeiten IPASZT60,Störungen IPAS ...

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage Schriftart Ausrichtung Zahl Formatvorlagen Zellen Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|-------|----|--------|----|------|------|--------|------|-------|---------|--------------------------------|--------|--------|---|
| demo1 | 1 | ABL NR | NR | AANR | ZYNR | BEGINN | ENDE | DAUER | ZART | BESCHR | BZEIT | EPROTS | |
| demo1 | 2 | AbI-Nr | Nr | AA | Zy | Beginn | Ende | Dauer | Zeitart | Beschreibung | E-Zeit | E-Prot | |
| demo1 | 3 | demo1 | 1 | 3 | 5 | 663 | 724 | 61 | VSK | sachlich konstante Verteilzeit | | | |
| demo1 | 4 | demo1 | 2 | 4 | 5 | 740 | 925 | 185 | VP | persönliche Verteilzeit | | | |
| demo1 | 5 | demo1 | 3 | 2 | 6 | 1040 | 1116 | 76 | VSV | sachlich variable Verteilzeit | | | |
| demo1 | 6 | | | | | | | | | | | | |
| demo2 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| demo3 | 8 | | | | | | | | | | | | |
| EMOT | 9 | | | | | | | | | | | | |
| EMOT | 10 | | | | | | | | | | | | |
| KEDE | 11 | | | | | | | | | | | | |
| NAEH | 12 | | | | | | | | | | | | |
| NIZYL | 13 | | | | | | | | | | | | |
| | 14 | | | | | | | | | | | | |
| | 15 | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | | | | | | | | |

15 / 26 IPASZT60,Störungen IPASZTPO,Optimierungsmaßnahme ...

Bereit 100%



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|---------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,00 | 2071,00 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung Standard

Zahl % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format

Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|----------|--------------|-------|----|-----------|--------|----------|----------|------------|--------|-----------|---|---|
| demo 1 | ABL_NR | AA_NR | NR | OBESCH | OIK | OSDATUM | OIDATUM | OBEARB | OFPROZ | OBEMERK | | |
| demo 2 | Zeitaufnahme | AA | Nr | Maßnahmen | IK (€) | S-Termin | I-Termin | Bearbeiter | F (%) | Bemerkung | | |
| demo1 3 | | | | | | | | | | | | |
| demo1 4 | | | | | | | | | | | | |
| demo1 5 | | | | | | | | | | | | |
| demo1 6 | | | | | | | | | | | | |
| demo2 7 | | | | | | | | | | | | |
| demo3 8 | | | | | | | | | | | | |
| EMOT 9 | | | | | | | | | | | | |
| EMOT 10 | | | | | | | | | | | | |
| KEDE 11 | | | | | | | | | | | | |
| NAEH 12 | | | | | | | | | | | | |
| NAEH 13 | | | | | | | | | | | | |
| NIZYL 14 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | |



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|----------------|--------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,00 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |

demo1.xls [Kompatibilitätsmodus] - Excel Anmelden

Datei Start Einfügen Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht Hilfe Foxit PDF Sie wünsche Freigeben

Einfügen Zwischenablage

Schriftart Arial 10 A A

Ausrichtung Standard

Zahl % 000

Formatvorlagen Bedingte Formatierung Als Tabelle formatieren Zellenformatvorlagen

Zellen Einfügen Löschen Format

Bearbeiten

A1 ABL_NR

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|----------|--------------|-------|----|-----------|--------|----------|----------|------------|--------|-----------|---|---|
| demo 1 | ABL_NR | AA_NR | NR | OBESCH | OIK | OSDATUM | OIDATUM | OBEARB | OFPROZ | OBEMERK | | |
| demo 2 | Zeitaufnahme | AA | Nr | Maßnahmen | IK (€) | S-Termin | I-Termin | Bearbeiter | F (%) | Bemerkung | | |
| demo1 3 | | | | | | | | | | | | |
| demo1 4 | | | | | | | | | | | | |
| demo1 5 | | | | | | | | | | | | |
| demo1 6 | | | | | | | | | | | | |
| demo2 7 | | | | | | | | | | | | |
| demo3 8 | | | | | | | | | | | | |
| EMOT 9 | | | | | | | | | | | | |
| EMOT 10 | | | | | | | | | | | | |
| KEDE 11 | | | | | | | | | | | | |
| NAEH 12 | | | | | | | | | | | | |
| NIZYL 13 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |



Zeitstudien: demo1, E-Motor warten

Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen

| Zeitaufnahme | PN | Beschreibung | Su Tr | Su Te | V | P | AA | ZY/MA | ZA-Bez | Sachbearbeiter | Teile-Nummer |
|----------------------|----|----------------------------------------|-------|----------|---|---|-----|-------|----------------|---------------------|---------------|
| 2-204678901234567890 | 3 | Wellen vordrehen | 0,000 | 2071,000 | | | 108 | 1 | Wichmann Bsp.2 | Wichmann | V-Test |
| 26 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 1 | MLA S. 189 | Becker | |
| 378 | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 herstell | 0,000 | 48,505 | j | j | 14 | 1 | MLA S. 202 | Schneider | |
| 396 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| 435 | 2 | Arbeitsplatz rüsten in der Montage vor | 0,000 | 596,106 | j | j | 15 | 1 | MLA S. 194 | Winter | |
| 436 | 1 | Duplex Zahnradpumpen prüfen und rei | 0,000 | 5,808 | J | J | 5 | 15 | MLA S. 198 | Wolf | 28/3417 |
| 4367 | 1 | Anbaufläche an Klemmkasten fräsen | 0,000 | 3,323 | j | j | 5 | 10 | MLA S. 156 | Huber | 5/478 |
| 4368 | 1 | Bauteile verschrauben und verstemmen | 0,000 | 3,280 | j | j | 5 | 20 | MLA S. 167 | Huber | 5/478 |
| 4369 | 1 | Verzunderte Teile bearbeiten | 0,000 | 1,289 | j | j | 7 | 20 | MLA S. 168 | Huber | |
| B300Platte | 2 | Beton-Abdeckplatte aus B300 erstelle | 0,000 | 32,371 | | | 10 | 1 | 002-2 | Stech | B300-ST1234 |
| demo_661_272 | 2 | Bratofen E640 / F640 H90 montieren a | 0,000 | 28,994 | | r | 88 | 1 | HT 514 | | E640 H90 |
| demo_video | 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| demo_video_o | 1 | Steckdose montieren | 0,000 | 0,156 | | | 4 | 10 | | Stech | |
| demo_Zeitstrahl | 2 | Test Zeitstrahl | 0,000 | 379,384 | | | 32 | 2 | FAUF | Mitterhauserxx, Joh | Mat |
| demo1 | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1x | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo1xx | 1 | E-Motor warten | 1,325 | 3,326 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| demo2 | 2 | Reinigen von Büroräumen | 0,000 | 68,126 | j | j | 33 | 2 | MLA S. 189 | Becker | |
| demo3 | 3 | Kontakte prägen an Handspindelpress | 0,000 | 417,560 | j | j | 73 | 1 | MLA S. 218 | Goetz | |
| EMOTOR01 | 1 | E-Motor warten | 0,126 | 1,771 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| EMOTOR01DBR | 1 | E-Motor warten | 0,000 | 0,520 | | | 6 | 11 | 01-2 | Stech | E-MOT-4729-st |
| KEDER-AN-001-1728 | 1 | Sitzblatt Keder nähen A-Keder am A | 1,470 | 1,932 | | | 6 | 11 | 01-1 | Stech | Florenz 1289 |
| NAEHA400 | 1 | Blusenkragen bearbeiten | 0,000 | 0,677 | | | 4 | 10 | | | |
| NIZYL001 | 2 | Untersuchung | 1,650 | 3,650 | | | 6 | 1 | 001-2 | Stech | E-MOT-4729-st |