

I p a s W i n Version 32.75 Inhalt

- In der Auswahl -> Markieren aus der Zwischenablage
- Feld-Inhalt einmalig sortiert anzeigen
- Zusätzliche Parameter eingeführt
- Neue Einstellung: Einzelwerte bereitstellen f
 ür Regression
- SQL-Export-Schnittstelle
- Erweitertes Excel-Format (*.xlsx)
- HTML-Datenkarte Logistik neu
- Debugger für List & Label eingeführt



I p a s W i n Markieren aus Zwischenablage

Neuerungen





Datei EM001 EM003 EM005

< 100% V

IpasWin Markieren aus Zwischenablage

Neuerungen

	🕅 Vorgänge – 🗆 🗙	
Markierte Daten aus der	Vorgang Beschreibung	_
Zwiesbersblage geleeen	EM001 Auftrag empfangen	~
Zwischenablage gelesen.	EMO02 E-Motorteile aufnehmen	
	EM003 Lager montieren	
	EMO04 E-Motor montieren	
*Ilphanappt Editor - D	EMO05 Motor prüfen	
	EMO06 E-Motor auf Band heben	
Datei Bearbeiten Format Ansicht Hilfe	KED01 A-Keder nähen Kederautomat	
M001 ×	NAE01 Auftrag empfangen	
MOR3	NAE02 Sitzteil aufnehmen	
M005	NAE03 Sitzteil in Führung schieben	
1005	NAE05 Sitzteil ablegen (Kasten)	
	NAE06 Auftrag auf Band schieben	
	NSK Standard-/Kompaktsendungen	
×	NSort Sortierung	
>	P1001 Pumpe aufnehmen und Schrauben lösen	
00% Windows (CRLF) UTF-8	P1002 Pumpe komplett zerlegen, Einzelteile prüfe	
	P1003 Teile reinigen	
	P1004 Pumpe komplett zusammensetzen	
	P1005 Pumpe verschrauben und abstellen	
	DDO01 Auftrag empfangen	
	DDO02 Stiftlager und Dosendeckel greifen Lagerbu	
	DDO03 Gehäuse greifen und Deckel einfügen	
	DDO04 Achse in Stiftlager vom Dosendeckel einsch:	
	DDO05 Achse andrücken und Dose ablegen	
	DD006 Auftrag abschließen	~
	V OK X Abbrechen 3 / 670	



I p a s W i n Feld-Inhalt Sortiert anzeigen

Neuerungen

IPAS	WIN-ADS Options-Name: IP	ASPAR — 🗆 X	7
Datei B	Bearbeiten Optionen Fens	ter Tools Hilfe	
IPASU Datei B III IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	WIN-ADS Options-Name: IP Bearbeiten Optionen Fension Bearbeiten Optionen Fension Image: Searbeiten Optionen Fension Image: Searbeiten Image: Searbeiten Image: Searbeiten Image: Searbeiten Image: Searbeiten Arbeitsplanung Image: Searbeiten Image: Searbeiten Image: Searbeiten Image: Searbeiten 1.51 Min Arbeitsplan Arbeitsplan Pos Folge Vorgang Image: Searbeiten Image: Pos Folge Vorgang Image: Searbeiten	ASPAR - C × ter Tools Hilfe Benutzer-Konten Programm-Definitionen Sprachen Übersetzung ehe Sprache auswählen 0,00 Tabellen-Eigenschaften Parameter Datensicherung thh Text-Bearbeitung thh Video-Analyse thm IbasChart Datensicherung Text-Bearbeitung thm Video-Analyse thm IbasChart Datensicherung Text-Bearbeitung thm Video-Analyse thm IbasChart Datensicherung Text-Bearbeitung thm Video-Analyse thm IbasChart Datensicherung Text-Bearbeitung thm Video-Analyse thm IbasChart Druck-Vorschau thm Vin Autsenkeger dreten thm Ne Lin- und ausspannen Plansche th Mi Vorbohren Vorbohren Dokumente Doku	IPASWIN × D2120 D2190 D2200 D2300 D2420 D2450 D2600 D2910 d12000
	80 0 dl2000 90 0 D2910	tm Min Längsdrehen aussen mit HM (inkl. K 100 2 0,000 0,000 0,000 0,90000 tr Min Auftrag empfangen und abschließen 100 2 0,000 0,000 0,00000 2,50 2,50000	ОК
r (<	>	•
3,	/ 14	(IPASPL11) Positionsdatei <- (VORGANG) Vorgang	
	Pos 🔽 Takt	A-Variante AV-Matrix Austaktung Taktplan	
	_	P L V, B V	
Mit	diesem Menü-F	Punkt können Sie aus der aktuellen Tabellen-Spalte die Werte einmalig	

J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme

Seite 4

sortiert in den Zwischenspeicher stellen.



I p a s W i n Zusätzliche Parameter eingeführt



J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme



I p a s W i n Einzelwerte bereitstellen für Regression



Hier können Sie das auffüllen der Einzelwerte für die Regression einstellen.





I P A S W I N_ADS Parameter





IPASWIN_ADS Einstellungen und Definitionen







I P A S W I N_ADS Einstellungen und Definitionen

<DATADIR>SQLExportFelder_.txt wird automatisch erzeugt, damit für <DATADIR>SQLExportFelder.txt die Tabellenfelder einfacher übernommen und abgeändert werden können.

Datei: <DATADIR>SQLExportFelder_.txt

IPASPL01=ABL_NR,APL_GR,P_TYP,APL_BES,AUFT_ST,AV_K,GTRM,GTR,GTE,MENGE,MENGEVON,... IPASPL11=ABL_NR,POS,FOLGE,VORGANG,BESCHR1,T_KZ,WS,A_KO,A_ET,A_EF,EK_V,VARIANTE,... IPASZT00=ABL_NR,PGM_NR,BESCHR,GTR,GTE,KZ_VTZ,KZ_PLZ,ANZ_AA,ANZ_M,ZA_NR,BEARB,... IPASZT10=ABL_NR,AA_NR,BESCHR1,A_TI,A_TG,ZART,VORG,WS,BEZUGS_M,ANZ_MA,BESCHR,... IPASZT20=ABL_NR,AA_NR,AA_ZY,LG,EZ,FZ,BM,URDAT,OPOS,SFZ,SAA,SK,E_WERT,ZEIT,... IPASZT21=ABL_NR,AA_NR,AA_ZY,ULG,UEZ,UFZ,UBM,LG,EZ,FZ,BM,BEMERK,OA_NR,OA_ZY IPASZT40=ABL_NR,MENGE,AUFTRAG,ABT,KOST,SKIZZE,BESCH,TZUSTAND3,UMGEBUNG,... IPASZT41=ABL_NR,NR,NAME,PERSON,JAHR,M,F,AUFGABE,UAUFGABE,EPROTS

••

Datei: <DATADIR>SQLExportFelder.txt

IPASPL01=ABL_NR,APL_GR,P_TYP,APL_BES,AV_K,GTRM,GTR,GTE,MENGE,MENGEVON,... IPASPL11=ABL_NR,POS,FOLGE,VORGANG,BESCHR1,WS,A_KO,A_ET,A_EF,EK_V,VARIANTE,...





I P A S W I N_ADS Einstellungen und Definitionen

Datei: <DATADIR>IPAS__FD.INI

[IPASZT]

• • •

SQLProtokoll=IPASZT00,IPASZT10,IPASZT20,IPASZT21,IPASZT40,IPASZT41,IPASZT42,IPASZT43,IPASZT50,... SQL_Prot_Felder=LFDNR AutoInc,;MOD_DATE TimeStamp,;PUSER Char(32),;PKEY Char(64),;AEPROT Memo, SQLohneTab=IPAS_DB,ipas_ea ' Tabellen, die nicht übernommen werden sollen

SQL-Export			Х
SQL-Tabellenexpor Feldkennung © ohne © `Name' © "Name" © [Name]	t Output © Definition © Daten © Beides	 Schreiben in Datei Datei neu anlegen Graphic, BLOB, Bytes Felder Feldauswahl Änderungsprotokoll anlegen 	
	ок	S Abbrechen	

Wenn Änderungsprotokoll anlegen markiert ist dann wird für die Tabellen, die in SQLProtokoll= aufgeführt sind, Protokoll-Tabellen mit den zusätzlichen Feldern SQL_Prot_Felder= erzeugt.

SQLohneTab= Tabellen werden nicht übernommen.





I P A S W I N_ADS Definitionen

SQL-Export-Schnittstelle

Datei: IPAS FD.INI **SOLDefDir**=<DATADIR>SOLDef\ ' Wenn keine Angabe, dann wird der Hostpfad für Ausgaben verwendet '<TABDIR>SQLDat\ Wenn keine Angabe, dann Hostpfad für Ausgaben verwendet **SOLDatDir**=<DATADIR>SOLDat\ □[IPASZT] . . . SQLA11eTabellen=IHASZT00, I<u>PASZT10, IPASZT20</u>, IPASZT21, IPASZT40, IPASZT41, IPASZT42, IPASZT43, IPASZT50, IPASZT60, IPASZTP0, IPASZTA0, : SQLDefDir=<DATADIR>SQLDef ' Wenn keine Angabe, dann wird der Hostpfad für Ausgaben verwendet SOLDatDir=<DATADIR>SOLDat\ '<TABDIR>SOLDat\ ' Wenn keine Angabe, dann wird der Hostpfad für Ausgaben verwendet SQLProtokoll=IPASZT00, IPASZT10, IPASZT20, IPASZT21, IPASZT40, IPASZT41, IPASZT42, IPASZT43, IPASZT50, IPASZT60, IPASZT90, IPASPL01, IPAS SQL Prot Felder=LFDNR AutoInc,;MOD DATE TimeStamp,;PUSER Char(32),;PKEY Char(64),;AEPROT Memo, SQLohneTab=IPAS DB, ipas ea ' Tabellen, die nicht übernommen werden sollen SOLFelderAW=-PROTOK.EPROTS ' - .. Diese Felder werden nicht in die SQL-Datenbank übernommen. .SQLFelderAW=ABL NR/NABL NR, BESCHR/NBESCHR, ' Feldnamen auf Ziehlrechner ändern [SQLDATABASE] . D. Dater . H. Hilfedateien . K. Beide Tabellen=Alle #* Alle Tabellen TabellenAW=Ausvahl #? ausgewählte Tabellen IPASZEIT D=Zeitaufnahmen; IPASZT00, IPASZT10, IPASZT20, IPASZT21, IPASZT40, IPASZT41, IPASZT42, IPASZT43, IPASZT50, IPASZT60, IPASZT90 IPASZEIT H=Zeitaufnahmeh Hilfe;IPASZTAO,IPASZTUO,IPASZTWO,IPASZTTO,IPAS DB,IPASZTDM,IPASZTDT,IPASZTDV, IPASZEIT K=Zeitaufnahmen komplett; IPASZT00, IPASZT10, IPASZT20, IPASZT21, IPASZT40, IPASZT41, IPASZT42, IPASZT43, IPASZT50, IPASZT60, : IPASMULTID=Multimoment-Aufnahmen; IPASZTM0, IPASZTM1, IPASZTM2, IPASZTM3 IPASREG D=Regressionsdaten; IPASZTR0, IPASZTRE IPASPLAN D=Arbeitsplanung; IPASPL01, IPASPL11 IPASPLAN H=Arbeitsplahung Hilfe; IPAS Al, IPAS AE, IPASPLK0, IPASPLF0, IPASPLBA, IPAS EK IPASPLAN K=Arbeitsplanung komplett; IPASPL01, IPASPL11, IPAS A1, IPAS AE, IPASPLK0, IPASPLF0, IPASPLBA, IPAS EK IPASMTM D=MTM Analysen, NASSV02, IPASSV12, IPASSV22 IPASMTM H=MTM Analysen kalfe; IPASSVE0, IPASSVE1, IPASSVE2, IPASSV2P IPASMTM K=MTM Analysen komplett; IPASSV02, IPASSV12, IPASSV22, IPASSVE0, IPASSVE1, IPASSVE2, IPASSV2P IPASMULTI<LPATH>=Multimoment-Aufnahmen;IPASZTM0,IPASZTM1,IPASZTM2,IPASZTM3 'Letzter Path-Name vom DATADIR IPASREG<PARNAME>=Regression_daten;IPASZTR0,IPASZTRE 'Parameter-Name

Alle Definitionen werden hier gespeichert.



I P A S W I N_ADS Erzeugung der Export-Datei(en) für...

Datenbank	Beschreibung	Tabellen
TabellenAW	Auswahl	#? ausgewählte Tabellen
IPASZEIT D	Zeitaufnahmen	IPASZT00, IPASZT10, IPASZT20, IPASZT21, IPASZT40, IPASZ
IPASZEIT H	Zeitaufnahmen Hilfe	IPASZTAO, IPASZTUO, IPASZTWO, IPASZTTO, IPAS DB, IPASZ
IPASZEIT K	Zeitaufnahmen komplett	IPASZT00, IPASZT10, IPASZT20, IPASZT21, IPASZT40, IPASZ
IPASMULTID	Multimoment-Aufnahmen	IPASZTM0, IPASZTM1, IPASZTM2, IPASZTM3
IPASREG D	Regressionsdaten	IPASZTR0, IPASZTRE
IPASPLAN D	Arbeitsplanung	IPASPL01, IPASPL11
IPASPLAN H	Arbeitsplanung Hilfe	IPAS A1, IPAS AE, IPASPLK0, IPASPLF0, IPASPLBA, IPAS
IPASPLAN K	Arbeitsplanung komplett	IPASPL01, IPASPL11, IPAS A1, IPAS AE, IPASPLK0, IPASP
IPASMTM D	MTM Analysen Parame	ter-Namesv02, IPASSV12, IPASSV22
IPASMTM H	MTM Analysen Hilfe	IPASSVE0, IPASSVE1, IPASSVE2, IPASSVZP
IPASMTM K	MTM Analysen komplett	IPASSV02, IPASSV12, IPASSV22, IPASSVE0, IPASSVE1, IPASSV
IPASMULTI <lpath< td=""><td>A> Multimoment-Aufnahmen</td><td>IPASZTM0, IPASZTM1, IPASZTM2, IPASZTM3</td></lpath<>	A> Multimoment-Aufnahmen	IPASZTM0, IPASZTM1, IPASZTM2, IPASZTM3
IPASREG <parnam< td=""><td>Regressionsdaten</td><td>IPASZTRO, IPASZTRE</td></parnam<>	Regressionsdaten	IPASZTRO, IPASZTRE
		✓ <u>□</u> K × Abbre
Datei-Name <> <lpath>Letzter</lpath>	Alias Path-Name vom DATADIR	Hier wird ein Dialog für dir Auswahl einzelner Tabellen
<parname>=P</parname>	arameter-Name	aufgerufen.



I P A S W I N_ADS Tabellenauswahl

6	Tabellen exportieren	(SQL) — 🗆	\times		
	Tabelle	Beschreibung		~	
X	IPASZT00	Zeitaufnahmen			
х	IPASZT10 🦷	Ablaufabschnitte			
х	IPASZT20	Meßwerte			
х	IPASZT21	Ordaten-Korrektur			
х	IPASZT40	Deckblatt-Ergebnisse			Auswahl einzelner Tabellen
х	IPASZT41	Deckblatt Mensch			aufgerufen.
х	IPASZT42	Deckblatt-Teil			
х	IPASZT43	Deckblatt-Betriebsmittel			
X	IPASZT50	Anfangszeiten			
X	IPASZT60	Störungen			
	IPASZTPO	Optimierungsmaßnahmen			
	IPASZTA0	Vorgänge	\geq		
	IPASZTAE	Einflußgrößen-Vorg			Die Export-Daten werden
	IPASZTM0	Multimoment-Aufnahmen			einzeln unter dem
	IPASZTM1	Rundgangs-Tage			Tabellen-Namen gespeichert.
	IPASZTM2	Multimoment-Rundgänge			<u> </u>
	TPAS7TM3	Multimoment-Notierungen		·	
			/	_	
		<u>✓ </u> <u>0</u> K X Abbr	echen		



IPASWIN_ADS Erzeugung der Export-Datei für IPASPLAN_D.SQL

Datenbank exportieren (SQL) \times Tabellen Datenbank Beschreibung #? ausgewählte Tabellen TabellenAW Auswahl Zeitaufnahmen IPASZT00, IPASZT10, IPASZT20, IPASZEIT D IPASZEIT H Zeitaufnahmen Hilfe IPASZTAO, IPASZTUO, IPASZTWO, Zeitaufnahmen komplett IPASZT00, IPASZT10, IPASZT20, IPASZEIT K Multimoment-Aufnahmen IPASZTM0, IPASZTM1, IPASZTM2, IPASMULTID Regressionsdaten IPASREG D IPASZTR0, IPASZTRE X IPASPLAN D Arbeitsplanung IPASPL01, IPASPL11 Arbeitsplanung Hilfe IPAS A1, IPAS AE, IPASPLKO, IPASPLAN H Arbeitsplanung komplett IPASPL01, IPASPL11, IPAS A1, IPASPLAN K MTM Analysen IPASMTM D IPASSV02, IPASSV12, IPASSV22 lilfe IPASSVE0, IPASSVE1, IPASSVE2, IPASWIN-ADS IPASSV02, IPASSV12, IPASSV22, complett Windows XP - Windows 10 Version 32.75 Copyright (C) 1983-2020 bei J.Mitterhauser GmbH, Bobingen ъ Johann Mitterhauser GmbH Erlenstraße 19 Tel. 08234 - 959950 🖌 ок X Abbrechen D-86399 Bobingen Fax 08234 - 959955 eMail: support@mitterhauser.com Internet: www.mitterhauser.com Vorführung durch H. Mitterhauser Lizenz: jmb2017-5000.01 (Zeit,MM,Reg,Graf,Dat,SVZ,Plan,Takt,Auftrag) 0 (Shift) Datenbank exportieren (SQL) Tabellen exportieren (SQL) -> IPASDA19 52 von 55 95%



J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme

SQL-Export-Schnittstelle



I P A S W I N_ADS Export-Datei IPASPLAN_D.SQL



. . .



IPASWIN_ADS Daten in SQL-Daten in Datenbank importieren

SQL-Export-Schnittstelle

DB Browser for SQLite - C:\d3\IpasSQL\SQLDat\ipasplan.db \times Datei Bearbeiten Ansicht Werkzeuge Hilfe ₽ × Datenbankzelle bearbeiten Datenbankstruktur Daten durchsuchen Pragmas bearbeiten SQL ausführen 🖾 Tabe 🗊 DB Browser for SQLite - C:\d3\lpasSQL\SQLDat\ipasplan.db Tabelle erstellen 🗞 Index erstellen \times Datei Bearbeiten Ansicht Werkzeuge Hilfe Name Tabellen (0) 8× Datenbankzelle bearbeiten SQL ausführen Datenbankstruktur Daten durchsuchen Pragmas bearbeiten Indizes (0) Modus: Text 🔻 Importieren Exportieren Auf NULL setzen Ansichten (0) М Trigger (0) NULL SOL 1 🔀 -- Table Type of IPASPL01 is ADT 2 Δ. DROP TABLE IF EXISTS IPASPL01; 3 Create Table IPASPL01(4 Art der Daten in dieser Zelle: NULL Übernehmen ABL NR Char(30), 5 0 Bytes 6 APL GR Char(16). < > 8× SQL-Log Anzeige des übergebenen SQL von Leeren LTeil=Verstärk', NULL, '', '', '', '', '', ', ^ 2609 --- Ergebnis: Query erfolgreich ausgeführt. Ber 2610 2611 --- In Zeile 1776: FINSERT INTO IPASPL11 VALUES ('zuschneiden', 40 2612 Winkel', 'TB Min', '', '', 0, 0, 0, 0, 0.66, 2613 Ergebnis: Query erfolgreich ausgeführt. Benötigte 3ms, 1 2614 Breite=100 Zeilen betroffen Teil=Winkel' NULL, '', '', '', '', '', '', '', '' 2615 In Zeile 1776: 2616 -- Ergebniz: Query erfolgreich ausgeführt. Bei 🗸 INSERT INTO IPASP111 VALUES('zuschneiden', 40, 20, < > Entfernt SQL-Log Diagramm DB Schema Leere SQL-Datenbank UTF-8 **IPASPLAN.DB** SQL-Query ausführen SQL-Query erfolgreich ausgeführt.





I P A S W I N_ADS Daten in SQL-Daten in Datenbank importieren

SQL-Export-Schnittstelle

DB Browser for SQ	Lite - C:\d	2\1p	B Browser for	SQLite - C:\d3\l	pasSQL\SQLDa	at\ipas	plan.db	_	>	<	
	Ansient	Date	Bearbeiten	Ansicht Wer	kzeuge Hilfe						
Tabelle erstellen	Index erst	Dat	enbankstruktur	Daten durchsuchen	Pragmas bearbei	Date	B Browser for SC	QLite - C:\d3\lp	asSQL\SQLDat\	ipasplan.db	
Name		Tab	elle: IPASPLO	1 🛧 👻 🔁	79 🖬 🖯	Date	Dearbeiten	Ansiene wer	eeuge mine		
✓ ■ Tabellen (2)			ABL_NR	APL_GR	P_TYP	Date	enbankstruktur Da	ten durchsuchen	Pragmas bearbeiter	SQL ausführer	n
> IPASPEOT		1	demo Takt M		Filtern	Tabe		•			loscher
Ansichten (0)		2	apl1x	Drehen			ABL_NR Filtern	Filtern	Filtern	Filtern	F
L' Trigger (0)		3	demo_MMD1			1	661 272 000 t	10	0		N
		4	L002-06			h	661 272 000 t	10	10		N
		5	SOB185DEMO	Polstern		3	661 272 000 t	10	20		٤
		6	zuschneiden			4	661 272 000 t	10	30		5
		8	Bohruna	drehen		5	661 272 000 t	10	40		5
		9	Gesenktakt	drehen		6	661 272 000 t	10	50		5
		10	Gesenk	drehen		7	661 272 000 t	10	60		•
		٩				8	661 272 000 t	10	70		F
<		M	1-11 von	15 🕢 🚺	Springe zu:	9	661 272 000 t	10	90		
			$\rightarrow + -$			10	001 272 000 (10	50		`` ``
							1 - 11 von 387		Springe zu:	1	
	SQI	L-Q ai	uery erfolgr usgeführt.	eich							





I P A S W I N_ADS SQL-Export für geöffnete Tabelle





I P A S W I N_ADS SQL-Export-ASCII-Schnittstelle Erweiterung der ASCII-Schnittstelle für SQL

🕖 Daten exp	oortieren vo	n Datei: IPAS	SPL01						×
Definition	Tabelle Fe	elder Makro							
Verzeichnis: Ausgabeforma Text varial Text fester Text SQL-I Zeichensat Windov Dos	C:\d3\p32AI at bler Länge r Länge Definition Zeicher vs C nein C Zeic Men C Alle	DS\HOST\ Format Anzeige F Anzeige S keine Mer Memo RT Name berechn hen-Felder Felder Felder	Feld-Namen Spalten-Tite mo-Felder F zu Text e ab Feld-N Inhalt ung	Date I Tre Me Jummer gleich leer	i: IPASP nungen I nnzeiche mo-Zeiler Format Dezima Füllzeic	L01.txt bei Text va n ; n @ Ipunkt chen Zahl	riabler Länge Textzeilen Dateierweite	rung .txt Datei Oatei Oanhängen	n
Bedingung					Кој	of: IPASE	LOX		
Berechnung	1								
				Lade	en	Sp	eichern		
				0	ж	4	brechen)	
Zusätzlich	nes Ausgal	beformat.		Falls Nai	am Zie nen ha	I-Server t, könne	die Tabelle n Sie dies h	e einen ande nier festleger	ren 1.



Seite 19



I P A S W I N_ADS SQL-Export-ASCII-Schnittstelle Erweiterung der ASCII-Schnittstelle für SQL

🖉 Daten exportieren von Datei: IPASPL01 \times Tabelle Felder Makro Definition P AL 🔺 Länge Dez Offset Typ Formel / SQL-Feldname Spalte Nr Name 1 ABL_NR 20 1 A NABL NR steute Nummer 0 22 2 APL_BES 60 21 A ART-BEZEICHNUNG 0 58 3 GTUZ 8 3 81 N GTUZ 2 8 89 N 4 GTRM 8 1 GTrM 2 8 5 GTR 8 1 97 N 2 GTr₩ 8 6 GTE 9 3 105 N GTE 2 9 7 MENGE 114 N 2 8 Menge 5 8 MENGEVON 8 122 N 2 5 yon 130 N bis 2 5 9 MENGEBIS 8 9 2 **10 GTGES** 138 N GTGES 2 9 11 GTPREIS 8 2 147 N 2 GTPREIS 8 12 GTGESPR 8 2 155 N GTGESPR 2 8 0 8 13 APL_GR 8 163 Α Gruppe 14 PLNNR 8 171 28 PI-Gruppe 15 PLNAL 2 179 2 2 Nr T Hilfe Speichern Laden M • ► M Alle Felder Offset Anz: 79 🕜 ок 0 Abbrechen Ausgang Schreiben <- Excel Exportfelder definieren Lesen Falls am Ziel-Server einzelne Felder einen anderen Beim SQL-Export werden keine Namen haben, können Sie dies hier festlegen. Berechnungen ausgeführt.



Seite 20

J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme



I P A S W I N_ADS Makro (F6) für ASCII-Schnittstelle SQL

Makro-Definitionen in der Datei: IPASZT_.EXP

[SQL_HOSTFOL Hostschnittstelle mi	t Auswahl;01]
VAR:ExportNr= <host>HOSTPL??.SQL</host>	' gleicher Variabler Dateiname für IPASPLUI / IPASPLII
VAR:FesteLaenge=2	' SQL-Ausgabe
VAR:Kopf=IPASPL0X	' Wenn am SQL_Server der Tabellen-Name geändert wird
VAR:gFelder=ABL_NR/NABL_NR, BESCHR	1/NBESCHR1, ' Feldnamen auf Zielrechner ändern
VAR:Datei=0	' Oneue Datei schreiben 1 in Exportdatei anhängen
Auswahl:IPASPL01;;	
<pre>Export:IPASPL01;<host>;HOSTPL<exp< pre=""></exp<></host></pre>	ortNr>.SQL; <exe>HOSTPL.CNV;<exe>HOSTPL.CNI</exe></exe>
VAR:FesteLaenge=2	
VAR:Kopf=IPASPL1X	
VAR:gFelder=ABL_NR/NABL_NR	' Feldnamen auf Zielrechner ändern
VAR:Datei=1	
<pre>Export:IPASPL11;<host>;HOSTPL<exp< pre=""></exp<></host></pre>	ortNr>.SQL; <exe>HOSTFLA.CNV;<exe>HOSTFLA.CNI</exe></exe>

Damit bestehende ASCII-Definitionen für SQL-Export unverändert verwendet werden können, können nachfolgende Parameter durch das Makro geändert werden.

VAR:ExportNr= <host>HOSTPL??.SQL</host>	' gleicher Variabler Dateiname für IPASPL01 / IPASPL11
VAR:FesteLaenge=2	' SQL-Ausgabe
VAR:Kopf=IPASPL0X	' Wenn am SQL_Server der Tabellen-Name geändert wird





IPASWIN_ADS List & Label 21

Excel Format *.xlsx



Seite 22



I P A S W I N_ADS List & Label 21

Formular-Einstellungen	
Formular Tabelle Index-Name Filter Formular Filter Filter PBVORTS1 IPASZT10 INDEX-Name Filter PBVORTS1 IPASZTA0 E Ausgabe der Ablauf-Abschnitte [Tabelle 10] IPASZTA0 E Ausgabe der Ablauf-Abschnitte [Tabelle 10] Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Mittelwert (EZ) Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Spalten Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Spalten Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Spalten Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Spalten Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Spalten Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Image: miniDat h Spalten Image: miniDat h Image: miniDat h Image: mini	Kein Export PRN Ausgabe direkt auf Drucker PRV Preview-(Datei-)Druck FILE Drucker-Ausgabe auf Datei HTML HTML Format MHTML Multi-Mime HTML Format PDF Adobe PDF Format PICTURE_BMP Bitmap PICTURE_IFF Metafile (EMF) PICTURE_TIFF TIFF-Grafik RTF Rich Text Format (RTF) TTY Nadeldrucker (TTY) TXT Text Format XLS Excel 2007 XML XML Format
Export-Format <a a="" and="" brack="" constraints="" sec<="" second="" th=""><th>Abbrechen POS (IPASZT00)Zeitau/mahmen <- (ABL_NR) ZA-Code</th>	Abbrechen POS (IPASZT00)Zeitau/mahmen <- (ABL_NR) ZA-Code

Seite 23





I P A S W I N_ADS List & Label 21

	1 0001 0101111102 7111		
🕼 Form1		_	\times
☑ Öffnen □ XLS löschen	Excel konve	ertieren	

00100_KMPL_NE1.xlsx Worksheet 1/1: Tabelle S. 1

Nach der Erstellung der Excel-Datei (*.xls) durch List & Label 21 wird diese Datei automatisch zu Format *.xlsx konvertiert.



J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme



I P A S W I N_ADS Allgemeine Einstellung für Excel

Excel Format *.xlsx

PASWIN-ADS Option	ons-Nar	ne: PD_NEU_RM	-	Export Tabelle(n) ×
Datei Bearbeiten Opt	ionen	Fenster Tools Hilfe		Diptionen
Zeitstudien Multimoment Zeitarten Konten Regression	>		đ	Image: Anzeige Feld-Namen Zeichenlänge berechnen Image: Anzeige Spalten-Titel Onein Image: Online Memo-Felder Zeichen-Felder Image: Alle Felder Omemo-Felder Image: Anzeige pack Export Omemo-Felder
Datenkodierung Artikel-Struktur Zusatz-Dateien				Anzeige nach Ascii-Export Anzeige nach Ascii-Export Leere Feldinhalte schreiben Einzeldaten-Satz Senkrecht Computind
Druck Grafik	>			Excel erzeugen nach Rechnen Memo RTF zu Text Orechts
IpasMobil IpasVideo	> >			max Spaltenbreite 50 호
lmport Export	>			max Memo-Zeilen 1 🚖 Excer-format
Excel Einstellungen	>	Parameter 🤺		
Update IPAS-DOS		Export Tabelle		Farb-Hintergrund Tabelle
Beenden		Definitionen Excel konvertieren		Farbe-Gitter
Hier leg	en Sie	e fest, welche Excel-		Schrift Titel
Formate	e erze	eugt werden sollen.		Index Tabelle Farben



J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme



I P A S W I N_ADS Excel - Konvertierung

J		
	Excel konvertieren	

Ø	IPASWIN-ADS Options-I	Van	ne: PD	_NEU	J_RM	1			
Dat	ei Bearbeiten Optione	n	Fenst	er To	ools	Hi	lfe		
	Zeitstudien Multimoment Zeitarten Konten Regression	>			ŝ	2			¢
	Datenkodierung Artikel-Struktur Zusatz-Dateien								
	Druck Grafik	>							
	lpas Mobil Ipas Video	> >							
	lmport Export	>							
	Excel Einstellungen	>	P	aram	eter				
	Update IPAS-DOS		E	xport	Tab	elle			
2121	Beenden		E	efinit xcel k	tione	en ertie	eren		
			- A.						

Sie können auch ein- oder mehrere Excel-Dateien konvertieren !

Wenn Sie (*.xls) auswählen, werden diese zu (*.xlsx) konvertiert.

Wenn Sie (*.xlsx) auswählen, werden diese zu (*.xls) konvertiert.







HTML-Datenkarte Logistik neu



Seite 27

J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme

📄 📕 Logistik

_

- 🛛 📕 Stapler Vorgangsfolgen
- Sonstige Transportmittel
- Stapler Vorgangsschritte

🛛 📕 Handling

Krantransporte

S	Stapler Vorgangsfolgen				Sonstige Transportmittel					Vorgangsschritte pro Stapler				
Handha	iben / Inforr	mationen vei	arbeiten	١	Verpac	kung verso	chließen		Ver	Verpackung öffnen Krantransporte				
	Si Vorga	tapler ngsfolg	en									,		
			7-:+	Sitzstapler						Hubwagen				
A	uf-	Plat-	in TMU	l	Fahrg staj	jabel- oler	Schut sta	omast- oler		Mitfa	hrend	N	litge	hend
nen	imen	Zieren	Ausrichten	oł	nne	mit	ohne	mit		ohne	mit	oh	ne	mit
			5LT	F	-0	FM	SO	SM		MO	MM	G	0	GM
		Boden	SAAA	6	03	833	718	983		496	696	64	6	971
Bo	den	1,2 m	SAAB	7	51	981	903	1168	3	790	990	10	02	1327
	den	2,5 m	SAAC	9	12	1142	1105	1370)	1119	1319	144	42	1767
		4,0 m	SAAD	10	098	1328	1337	1602	2	1499	1699	194	49	2274
		Boden	SABA	8	54	934	1014	1084	4	782	847	11(05	1210
1 1 2	20 m	1,2 m	SABB			1082		1269	9		1131			1556
1,2		2,5 m	SABC			1243		1471	1		1460			1995
		4,0 m	SABD			1429		1703	3		1840			2502
		Boden	SACA	10	000	1080	1160	1230)	1017	1082	140	07	1512
25	50 m	1,2 m	SACB			1228		1415	5		1366			1858
2,5		2,5 m	SACC			1389		1617	7		1695			2297
		4,0 m	SACD			1575		1849	9		2075			2804
		Boden	SADA	11	168	1248	1328	1398	3	1288	1353	17	55	1860
4	0 m	1,2 m	SADB			1396		1583	3		1637			2206
,·	0.111	2,5 m	SADC			1557		1785	5		1966			2645
		4,0 m	SADD			1743		2017	7		2346			3152
Zusch	läge Vo	rdande	folgen				Sitzst		tapler		Hubv		wagen	
Staple	r r	ngango	loigen		Ko	de Fa	ıhrgabel- stapler	Sch	ubn tapl	nast- er	Mitfahrer	nd	Mitg	jehend
	Zeit	werte in Tl	MU		5LT		F		S		м			G
Erstes Lo	sfahren	ohne Star	ten u. Ausscha	lten	SZE	0	603	+	603		354	-	-	304
u. Stapler	abstellen	mit Starter	n u. Ausschalte	en	SZE	M	693	+	693		444	-	:	394
		Weiterer M	leter Hubhöhe		SZA	w	148		164		247			315
Aufnehme	en u.	Labile Lac	dung		SZ	AL	260	1	260		260	-	1	210
Platzieren		Lange Ga	bel		SZ	AG	135		155					
Staplerko	ntrolle (eir	nmal täglic	h)		SZ	SK	2115		2425	5	820		(820
Batteriewe	echsel				SZE	3W	10213		1021	3	9210		9	9210
Fahren (aus Voi	Fahren pro Meter (aus Vorgangsschritte pro Stapler)			4LT		F		S		М			G	
			Stabil o.lee	r	SF	IS	13		13		15			25
	Intern pr	o m	Labil		SF	IL	17		17		17			28
			Kriechgesch	W.	SF	IK	40		40		40			40
	Außenbe	ereich stab	il oder leer		SF	AS	7		9		13			25
Fahren	Kurve 90 (Canabr	° (Stabil o.lee	r	SF	KS	16		16		16			30
	(Gangor 3m)	ente ud.	Labil		SF	KL	56		56		56			70
	Verzöge	rung	Unbeladen		SF	VU	30		30		30			64
	(Start un	d Stopp)	Beladen		SF	VB	56		56		56	T		78

Stapler Vorgangsfolgen		Sonstige Trans	N N	Vorgangsschritte pro Stapler			
Handhaben / Informatio	onen verarbeiten	Verpackung verso	hließen	Verpackung ö	offnen	Krantransporte	
Elektroschleppe	r				4LT	TMU	
		latera	Mit Hänge	r pro m	EFIM	13	
		Intern	Ohne Hän	Ohne Hänger pro m		10	
AR COL		Außenhereich	Mit Hänge	Mit Hänger pro m		13	
	Eabron	Adisembereich	Ohne Hän	Ohne Hänger pro m		7	
-	Fallieli	Kupo 00°	≤ 2 Hänge	er	EFKO	38	
		Kuive 50	> 2 Hänge	> 2 Hänger		92	
		Verzögerung	Mit Hänge	r	EFVM	56	
		(Start und Stopp)	Ohne Hän	iger	EFVO	30	
200 300	Ankuppeln	Mit Hänger ausrichte	n		EANM	368	
	, undep ent	Ohne Hänger ausric	nten		EANO	258	
Mit Sicherung	Abkuppeln	Mit Hänger ausrichte	n		EABM	285	
		Ohne Hänger ausric	nten		EABO	183	
2	Ankuppeln	Mit Hänger ausrichte	EBNM	275			
Ohne Sicherung		Ohne Hänger ausric	nten		EBNO	195	
	Abkuppeln	Mit Hänger ausrichte	n		EBBM	220	
onne orenerang		Ohne Hänger ausrich	nten		EBBO	140	
Alle Wei	teren Tatigkeiten sin	nd Handlingsda	aten bzw. MTM-UAS	zu analysieren.	1		
Handgabalbubw	adan				AL T	TMU	
Handgabelhubw	agen			Loor	4LT	TMU	
Handgabelhubw	agen	Eabraa ara Mata		Leer	4LT HFFA	TMU 25	
Handgabelhubw	agen	Fahren pro Mete		Leer ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB	TMU 25 30	
Handgabelhubw	agen	Fahren pro Mete	r	Leer ≤ 500 kg > 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB	TMU 25 30 35 10	
Handgabelhubw	Eabren	Fahren pro Meter	r	Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer < 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HEKB	TMU 25 30 35 10	
Handgabelhubw	agen Fahren	Fahren pro Meter Kurve 90°	r	Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HEKB	TMU 25 30 35 10 15 19	
Handgabelhubw	agen Fahren	Fahren pro Meter Kurve 90°	r	Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB	TMU 25 30 35 10 15 19 50	
Handgabelhubw	agen Fahren	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVA	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80	
Handgabelhubw	agen Fahren	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp)		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150	
Pandgabelhubw	agen Fahren	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp)		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg > 500 kg ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HAMA	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520	
Handgabelhubw	Fahren	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg ≥ 500 kg ≤ 500 kg > 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HAMA HAMB	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615	
Handgabelhubw	Fahren Transportgut aufnehmen	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten	r	Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg ≥ 500 kg ≤ 500 kg ≤ 500 kg ≥ 500 kg ≥ 500 kg ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HAMA HAMB HAOA	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615 350	
Handgabelhubw	Fahren Transportgut aufnehmen	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten ohne Ausrichten		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg ≥ 500 kg ≥ 500 kg ≥ 500 kg ≤ 500 kg ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HAMA HAMB HAOA HAOB	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615 350 415	
Handgabelhubw	Fahren Transportgut aufnehmen	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten ohne Ausrichten		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HAMA HAMB HAOA HAOB HPMA	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615 350 415 295	
Handgabelhubw	Fahren Transportgut aufnehmen	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten ohne Ausrichten mit Ausrichten		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg ≥ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HAMA HAMB HAOA HAOB HPMA HPMB	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615 350 415 295 310	
Handgabelhubw	Fahren Transportgut aufnehmen Transportgut platzieren	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten ohne Ausrichten mit Ausrichten		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg ≥ 500 kg ≥ 500 kg ≥ 500 kg ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVB HFVB HAMA HAMB HAOA HAOB HPMA HPMB HPOA	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615 350 415 295 310 125	
Handgabelhubw	agen Fahren Transportgut aufnehmen Transportgut platzieren	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten ohne Ausrichten mit Ausrichten ohne Ausrichten		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg ≥ 500 kg ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HFVB HAMA HAMB HAOA HAOB HPMA HPMB HPOA HPOB	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615 350 415 295 310 125 130	
Handgabelhubw	Fahren Transportgut aufnehmen Transportgut platzieren	Fahren pro Meter Kurve 90° Verzögerung (Start und Stopp) mit Ausrichten ohne Ausrichten mit Ausrichten ohne Ausrichten		Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg Leer ≤ 500 kg > 500 kg ≤ 500 kg	4LT HFFA HFFB HFFB HFKA HFKB HFKB HFVA HFVB HFVB HAMA HAMB HAOA HAOB HPMA HPMB HPOA HPOB HRZA	TMU 25 30 35 10 15 19 50 80 150 520 615 350 415 295 310 125 130 125	

Transportwagen	l i de la companya d		4LT	TMU
		≤ 50 kg	WFA	25
	Eabran pro Motor	≤ 100 kg	WFB	28
	ramen pro meter	≤ 200 kg	WFC	30
		> 200 kg	WFD	35
		≤ 50 kg	WKA	15
	Kurve 90°	≤ 100 kg	WKB	11
		≤ 200 kg	WKC	8
		> 200 kg	WKD	8
		≤ 50 kg	WVA	35
0	Verzögerung	≤ 100 kg	WVB	45
•	(Start und Stopp)	≤ 200 kg	WVC	80
		> 200 kg	WVD	105
		≤ 50 kg	WRA	80
	Zusätzliches Ausrichten	≤ 100 kg	WRB	105
		≤ 200 kg	WRC	160
		> 200 kg	WRD	215

Staple	Stapler Vorgangsfolgen Sor				tige Transportmittel			Vorgangsschritte pro Stapler				
Handhaben	/ Informationen verarb	eiten	Verpackur	ng versch	hließen	V	/erpa	ckung öffnen	К	rantransporte		
	Vorga	Stapler angssch	nritte			F	2			2		
	Zeitwerte	in TMU			Kode	S Fahrgat staple	itzst bel- er	apler Schubmast- stapler	Hubw Mitfahrend	agen Mitgehend		
V	organgsschrit	tte pro S	Stapler	4	LT	F		S	M	G		
			Stabil o. le	er	SFIS	13		13	15	25		
	Intern pro m	Intern pro m			SFIL	17		17	17	28		
			Kriechgesch	wind.	SFIK	40		40	40	40		
Eabren	Außenbereic	h stabil od	ler leer		SFAS	7		9	13	25		
anien	Kurve 90 °		Stabil o. le	er	SFKS	16		16	16	30		
	(Gangbreite	ca. 3m)	Labil		SFKL	56		56	56	70		
	Verzögerung	Verzögerung		en	SFVU	30		30	30	64		
	(Start und Sto	opp)	Belader	1	SFVB	56		56	56	78		
	auf Lagerplat	7	Stabil o. le	er	SRLS	80		70	65	105		
Ausrichten	dai Eugerpia	-	Labil		SRLL	130		120	115	150		
90°	in Fahrtrichtu	ing	Stabil o. le	er	SRFS	65		55	50	105		
	(ruckwarts)		Labil		SRFL	115		105	100	135		
	Heben pro m	leben pro m		en	SHHU	56		56	111	139		
				1	SHHB	62	_	93	174	199		
Heben /Senke	n Senken pro r	Senken pro m		en	SHSU	62		62	79	139		
	Di Li	Belader			SHSB	56	_	56	70	93		
	Platzieren o.	Platzieren o. bodenfrei anheben 10cm				15	_	15	20	20		
	Platzieren ge	Platzieren genau - Spiel ≤ 2,5cm				80	_	80	100	100		
Gabel in od.	Kurze Gabel	Kurze Gabel≤ 1,2m				55		95	55	65		
aus Fallete	Lange Gabei	Lange Gabel > 1,2m				/5	_	120	CF	05		
Palette	Kurze Gabel		Stabil		SIKS	65		120	65	85		
in oder aus	\$ 1,2 111		Labil		SIKL	95	-	150	95	115		
Regalplatz	Lange Gabel		Stabil		SILS	105	_	100				
	Cabaluadab		Labii		SILL	10	_	190				
Vorfahren	Gabel Verran	ren	aui/2u		SVGA	20	_	20				
venamen	Hubgerüstin	eigen 3° vo	paraner		SVUP	20		20				
	nabgerastni	ergen o ve			34114			50				
Transpor Allgemeir	t - Vorgangsso ie Bausteine	chritte		Kode 4LT	e			TMU				
Betätigen	Hebelschaltung			ABH				18				
Detatigen	Joystickschaltung (oder ähnlig	ch	ABJ				10				
	Motor starten und a	ausschalte	n	AZM	1			90				
	Auf- und Stapler	rsitz (hoch))	AZA				220				
Zuschläge	absteigen Schlep	persitz		AZB				160				
Labornage	Feststellbremse zi	ehen und l	ösen	AZF	:			120				
	Fahrertür öffnen un	nd schließe	en	AZT				100				
	Sicherheitsgurt an-	- und ableg	gen	AZS				175				
Körper-	Gehen pro Meter			KA				25				
bewegungen	egungen Beugen, Bücken, Knien, inkl. Aufrichten			KB		60						

Stapler Vorg	angsfolgen	So	onstige Transportmittel	Vorgangsschritte pro Stapler			
Handhaben / Infor	mationen verarbeiten	Verp	ackung verschließen	packung öffnen	Kra	antransporte	
Handhaben (E	Behälter, Teil /	Karton)			4LH	2	3
			Einzeln		HUKA	40	55
	Behälter klein	Leer	Paar		HUKB	55	70
	≤ 30x30x30cm		Stapel (max. 1m	Höhe)	HUKC	55	65
		Voll	Einzeln		HUKD	80	90
			Einzeln	HUGA	55	65	
	Behälter groß	Leer	Paar		HUGB	90	100
	>30x30x30cm		Stapel (max. 1m	HUGC	115	125	
Umsetzen		Voll	Einzeln		HUGD	115	125
		nicht sperrig	≤1 kg		HUTA	35	50
			> 1 kg ≤ 8 kg)	HUTB	45	55
	Teil	sperrig	≤1 kg	_	HUTC	45	55
			> 1 kg ≤ 8 kg) 	HUID	105	115
		Zu	schlag 2. Hand für glei > ie Hand 1kg und/	chzeitig Te oder sperri	HUTZ	2	5
		1	80 x 60 cm ≤ 22 kg*		HUPA	13	30
	Palette	5	80 x 120 cm ≤ 22 kg*		HUPB	2	10
Tauschen		Klein ≤30)			HTAA	120	145
(leer/voll)		Groß > 30	x30x30 cm		HTAB	170	190
		Han	d voll		HFHV	65	80
		Handsch	aufel (EH)		HFHS	50	65
Umfullen	Schütten	Kleines Volume	en ≤ 5L		HFSA	160	175
	(incl. A + P)	Großes Volume	en > 5 ≤ 10L		HFSB		250
Informationen	verarbeiten				4LH	2	3
		Aufrehmen und ablegen Direkt			IAHO	35	50
	Llondhohon	Autnenn	nen und ablegen	Indirekt	IAHA	55	70
	Handhaben		Tauschen	IAHT	70	85	
			Abreißen / trennen	IAHR	45	50	
			Spender	ungefähr	IAESU	55	70
	Etikett ≤ 15 x		opender	genau	IAESG	65	80
Informationeträgor	20cm	т	rägerfolie	ungefähr	IAETU	60	65
Auftrag/Beleg			ragemente	genau	IAETG	90	95
	Lesen	Einze	Imerkmal (Zeichen/Sig	nal)	IALE	1	5
			Pro Wort / Kode		IALW	2	5
	Vergleichen	Einze	Imerkmal (Zeichen/Sig	nal)	IAVE	3	0
			Pro Wort / Kode		IAVW	4	5
	Kennzeichnen /		Kurzzeichen		IAKK	4	0
	Schreiben		Wort/Kode		IAKW	1	0
			Stempel		IAKS	5	0
	Einlesen		Scanner		IDES	6	0
			Finzeltante/1 Testa		IDEM	4	5
Dateneingabe	Testatural		Enizeitaste/1. Taste				0
	Fingabe		Wort / Kodo				5
	Lingabo	Maus (ohne PT Maske	nwecheel		6	0	
Gespräch	Kı	Irzer Information	nsaustausch (MOS)		IGIA	21	00
ocopiacii		azer mornatio	isaastaason (iiioo)		NIDIA		

Ergänzungswerte	4LH	2	3	
Hilfsmittel / Werkzeug aufnehmen und ableg	EH	40	55	
	Gehen pro Meter	KA	2	5
Körperbewegungen	Bücken KB		60	
	Setzen und Aufstehen	KC	11	10

* Ergänzungswerte bereits enthalten (Körperbewegungen + Hilfsmittel)

Stapler Vorg	Stapler Vorgangsfolgen			Sonstige Transportmittel				Vorgangsschritte pro Stapler			
Handhaben / Infor	mationen verarbeiten		Verpackung v	verschließen	Verpack	ung öffnen	Kra	ntransporte			
Verpackung v	erschließen					4LH	Т	MU			
				≤ 30 x 30 x 30 c	m	SBFA	2	15			
	Faltkarton	Je 2 I	nnen-u.	≤ 50 x 50 x 50 c	m	SBFB	3	335			
		husa	beniaschen	≤ 80 x 80 x 80 c	m	SBFC	4	45			
				≤ 30 x 30cm		SBLA		35			
	Laschen (alle	EINZ	ein oder weise	≤ 50 x 50 cm		SBLB	-	45			
	Kartons)	paar	Weibe	≤ 80 x 80 cm		SBLB	1	5 <mark>0</mark>			
		Vers	chlusslasche			SBLV	(ð5			
Behältnisse				≤ 30 cm		SBZA	1	10			
(aufstellen und	Zuschläge	Kleb	estreifen (EH)	≤ 50 cm		SBZB		45			
verschließen)				≤ 80 cm		SBZC	1	70			
		Incl.	Aufnehmen und	≤ 30 x 30 x 30 c	m	SBBA	1	55			
		Able	gen	≤ 50 x 50 x 50 c	m	SBBB	2	50			
	Folienbeutel)			Gleitverschluss		SBBC	4	45			
		Vers	chluss	Druckverschlus	SBBD		75				
				Klebestreifen		SBBE	1	120			
	Gitterbox /	Aufst	tellen*			SBGA	5	35			
	Faltbox	Schli	ießen			SBGS	1	175			
	Deskal	≤ 30	x 30 cm			SADA		5 0			
	Zwischenlage	≤ 50	x 50 cm			SADB	9	90			
	Linconomago	≤ <mark>80</mark>	x 80 cm			SADC	1	15			
	Einschlagpapier	≤ 30	x 30 cm			SAEA		95			
Abdeckungen	/ Folie	> 30	x 30 cm			SAEB	1	125			
		Von	Hand	6 Wicklungen*		SAPA	12	275			
	Stretchen	Von	nanu	Pro zusätzl. Wicklung*		SAPB	1	55			
	Palette	Mag	chinell	6 Wicklungen*		SAPC	17	730			
		mast	chinten	Pro zusätzl. Wic	klung*	SAPD	1	80			
		Mobi	I (Handenanner)	Manuell *		SSSA	12	200			
	Spannband	MODI	ir (Handspanner)	Elektrisch *		SSSC	5	75			
Sicherungen	opannoand	Stati	onär	Beidhandauslö	sung	SSSB	1	55			
		Stati	onai	Fußschalter		SSSD	1	25			
	Pro Klammer/Bü	igel/S	icherung			SSKA		5 <mark>0</mark>			
Ergänzungsw	verte					4LH	2	3			
Hilfsmittel / Werkze	ug aufnehmen un	d able	egen (4LH)			EH	40	40 55			
			Gehen pro Meter			KA 25		5			
Körperbewegunger	1 I		Bücken			KB	60				
				stehen		KC	11	10			

* Ergänzungswerte bereits enthalten (Körperbewegungen + Hilfsmittel)

Stapler Vorgan	gsfolgen	Sonstige Transpo	ortmittel		Vorgangsschritte pro Stapler			
Handhaben / Informa	tionen verarbeiten	Verpackung versch	ließen	Ve	rpackung öffnen	Krar	ntransporte	
Verpackung öff	nen				4LH	TN	IU	
			≤ 30 x 30 x	(30 cm	PBFA	8	0	
		Ohne Werkzeug	≤ 50 x 50 x	(50 cm	PBFB	9	5	
	Faltkarton		≤ 80 x 80)	(80 cm	PBFC	17	70	
	(2 Innen- und 2 Außenlaschen)		≤ 30 x 30 x	(30 cm	PBFD	11	15	
	27 (0.000) (0.000)	Mit Werkzeug (1 Schnitt)	≤ 50 x 50 x 50 cm		PBFE	13	35	
		(1 Schning)	≤ 80 x 80)	(80 cm	PBFF	21	10	
			≤ 30 x 30 (cm	PBLA	4	0	
	Laschen (alle Kartene)	Zusätzlicher Schnitt	≤ 50 x 50 (cm	PBLB	5	0	
Behältnisse	(alle Kaltons)		≤ 80 x 80	cm	PBLC	6	0	
(Ohne Entnahme des		Oha e Westerson	≤ 30 x 30 x 30 cm		PBBA	9	5	
Inhalts)	Doutol	Onne werkzeug	≤ 50 x 50 x	≤ 50 x 50 x 50 cm		13	35	
	Beulei	Mit Werkzeug	Mit Werkzeug ≤ 30 x 30 x 3		PBBC	14	10	
		1 Schnitt (EH)	≤ 50 x 50 x 50 cm		PBBD	200		
		≤ 20 cm	•		PBZA	2	5	
	Zuschlag pro	≤ 30 cm	≤ 30 cm			3	0	
	weiteren Schnitt	≤ 50 cm			PBZC	4	0	
		≤ 80 cm			PBZD	5	5	
	Cittarbay falthar	Zugangsklappe öffnen (seitlich)			PBGA	PBGA 13		
	Gitterbox faitbai	Zusammenlegen/Fal	PBGB	35	5 <mark>0</mark>			
	Dealart	≤ 30 x 30 cm			PADA	5	50	
	Deckel/ Zwischenlage	≤ 50 x 50 cm			PADB	PADB 7		
	Zimbononiago	≤ 80 x 80 cm			PADC	9	5	
Abdockungon	Einschlagpapier/	≤ 30 x 30 cm			PAEA	PAEA 115		
Abueckungen	Folie	> 30 x 30 cm			PAEB	21	10	
	Causiakalta Dalatta	Teilbereich (Zugang	zum Artikel)		PAGA	22	20	
	öffnen*	Komplett*			PAGC	73	30	
		>Komplett incl. Folie	entsorgen*		PAGB	48	30	
Sichorungon	Pro Klammer/Büge	l/Sicherung			PSKA	4	5	
Sicherungen	Spannband mit We	rkzeug (EH)			PSSA	20)5	
Ergänzungswei	rte		4LH	2	3			
Hilfsmittel / Werkzeug	aufnehmen und abl	egen (4LH)			EH	40 55		
		Gehen pro Meter			KA	25		
Körperbewegungen		Bücken			KB	6	0	
		Setzen und Aufstehe	n		KC	11	10	

* Ergänzungswerte bereits enthalten

AJ/AC © Deutsche MTM-Vereinigung e. V., MTM-Institut

Stap	ler Vorgangsfolgen	Sonstige Trans	Sonstige Transportmittel			Vorgangsschritte pro Stapler			
Handhabe	n / Informationen verarbeiten	Verpackung vers	chließen	Verpackung öff	nen	Krantransporte			
Krantran	sporte		Geschwind	ligkeitsstufe	4LT	TMU			
			Stufe 1		KMHH1	167			
		Haupthub	Stufe 2		KMHH2	291			
	Heben / Senken pro		Stu	Stufe 3		415			
	Meter		Stu	ufe 1	KMHF1	835			
		Feinhub	Stu	ufe 2	KMHF2	1670			
Motorisch			Stu	ufe 3	KMHF3	3340			
			Stu	ufe 1	KML1	17			
	Längsfahrt pro Meter		Stu	ufe 2	KML2	37			
			Stu	ufe 3	KML3	56			
	Quarfahrt pro Matar		Stu	ufe 1	KMQ1	84			
	(Katzfahrt)		Stu	ufe 2	KMQ2	126			
	(rtablanty		Stu	ufe 3	KMQ3	167			
	Varzägarung		Stu	ufe 1	KMV1	60			
	(Start und Stopp)	Stu	ufe 1	KMV2	40				
	(Stu	ufe 3	KMV3	20			
			Stu	ufe 1	KHL1	30			
	Längsfahrt pro Meter	Stu	ufe 2	KHL2	45				
			Stu	ufe 3	KHL3	60			
	Quarfahrt pro Matar		Stu	ufe 1	KHQ1	35			
	(Katzfahrt)		Stu	ufe 2	KHQ2	50			
Von Hand	(Stu	ufe 3	KHQ3	65			
(manuell)	Sebwenken nre Meter		Stu	ufe 1	KHS1	40			
	(Drehkran)		Stu	ufe 2	KHS2	55			
	(=		Stu	ufe 3	KHS3	70			
	Vorzägorung		Stu	ufe 1	KHV1	80			
	(Start und Stopp)		Stu	lfe 2	KHV2	60			
	(Stu	ufe 3	KHV3	40			
Ein- und	pro Einhängepunkt				KAE	120			
Aushängen	zusätzliches Ausrichten,	pro Punkt, Kette/Seil/Gurt			KAA	60			
Steuerung a	ufnehmen und ablegen				KAS	85			
Ergänzu	ngswerte				Kode	TMU			
Körper-	Laufweg pro Meter				KA	25			
bewegunger	Bücken				KB	60			

Krantrans	porte		Stufe	Entscheidungstabelle zur Einordnung der Geschwindigkeitsstufe
			1	Einfaches Heben oder Senken ohne Behinderung
		Haupthub	2	über 70% des zul. Gesamtgewichtes (Hub)
	Heben/		3	Labile Last, ggf. mit Kontrolle durch Einweiser
	Senken		1	Genaues Platzieren, geringe Platzverhältnisse
	Feinhub	2	Beschädigungsgefahr, ggf. mit einem oder mehreren Einweisern	
	sch		3	Höchste Präzision, ggf. mit einem oder mehreren Einweisern
Motorisch		1	Normaler Kontrollaufwand, mit Fahrerstand / Fernsteuerung	
	Längsfahr	t I	2	Mit Flurbedienung (max. 63 m/min)
	Langslant		3	Hindernisse, labile Last, Pendeln der Last, Sichtbehinderung, Gefahrenbereich, Absturzgefahr der Last.
			1	Normalar Kontrollaufwand (leistungaabhängig)
	Querfahrt		2	Normaler Kontrolladiwand (leistungsabriangig)
	(Katzfahrt)		3	Hindernisse, labile Last, Pendeln der Last, Sichtbehinderung, Gefahrenbereich, Absturzgefahr der Last.
			1	Normaler Kontrollaufwand, Zugkräfte ≤ 8daN
Von Hand	Längsfahr	t/ Querfahrt/	2	Normaler Kontrollaufwand, Zugkräfte > 8 daN
(manuell) Schwenken		3	Hindernisse, labile Last, Pendeln der Last, Sichtbehinderung, Gefahrenbereich, Absturzgefahr der Last	
Die Angaben o	dienen nur a	als Entscheid	dungshilfe.	

AJ/AC © Deutsche MTM-Vereinigung e. V., MTM-Institut



Debugger f ür List & Label eingef ührt



J.Mitterhauser GmbH EDV-Systeme

List & Label debug aktivieren

Datei: ..\IPASWIN_ADS\IIdebug.tx in IIdebug.txt umbenennen

1. Vor dem IPASWIN_ADS Programmstart Debugger starten ...\IPASWIN_ADS**debwin3.exe starten**



Erforderliche Programm-Dateien: Ildedug.txt cmsn07.dll debwin3.exe debwin3.tlb

IPASWIN_ADS starten und Fenster positionieren

@ I	PASW	IN-A	DS (Optio	ns-N	lame	: IPA	SPA	R																						_			\times
Datei	Be	arbeit	en	Opti	oner	n Fe	enste	er	Tool	s H	lilfe																							
Ĩa .	P) I	a 4			Ø	\Diamond				8. 8. 8.	6	C	- 11 - 11		b	C		r	Ø	•						1	*	+	+	8	Þ	B	9	Ŋ
14																																		
110																																		
~																																		
~																																		
-11																																		8
11																																		
÷																																		
X																																		
() A																																		
×																																		
Goto																																		
		-	7			1	5 Г			_	p.	۶٩	1 📾	R	Г																			
Br)ebwi	n3 - C		erc\N		4375	An	Dat	a\1 o	cal\1	Temn	deby	vin lo		_	-	_		_		_		_		_	_	_	_	_	_	_	-	1	×
Loga	ina	Ontio	ons	?	10_1	-515	(-P)	pour		curv	icinp	(ucov	111.10	9																			_	\sim
	•	1			4	3	3																											
CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2 CMLL2	9 : 1 9 : 1	1:02:02 1:02:02 1:02:02 1:02:02 1:02:02 1:02:02 1:02:02 1:02:02 1:02:02 1:02:02	2.092 2.093 2.093 2.093 2.094 2.094 2.094 2.094 2.094 2.094 2.094 2.095 : MI	2 0000 3 0000 3 0000 3 0000 3 0000 4 0000 4 0000 4 0000 4 0000 5 0000 5 0000 5 0000 7 0000)1e10)1e10)1e10)1e10)1e10)1e10)1e10)1e10)1e10)1e10 375/N	1/00 4 1/00 5 1/00 6 1/00 7 1/00 8 1/00 8 1/00 8 1/00 8 1/00 8 1/00 8 1/00 8 1/00 8	(ipa ; (ipa ; (ipa ; (ipa) (ipa) (ipa) (ipa) (ipa) (ipa 2 (ipa 2 (ipa 2 (ipa 2 (ipa 2 (ipa 2 (ipa 2 (ipa 2 (ipa 2 (ipa))))))))))))))))))))))))))))))))))))	aszta aszta aszta aszta aszta aszta aszta aszta aszta aszta	ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex ds.ex	(e) (e) (e) (e) (e) (e) (e) (e) (e) (e))efaul Istalle 1:20	t printe d Insta 113-11- SetDe	er inces 21 18	: S : Prii : Da : Co : Op : Tin : Dri : E : D : C : C : C : C : C : C : C : C : C : C	tart job htProc taTypo mmeni en Jot ne for I ver Inf nviron river D Canor : C:\L MD_f	os in o essor: e: RA\ t: os: 0 OpenF o: ment: 0ate: 0 h MX9 Isers\ P4375	rder of winpri W Printer(Windo 11.01.1 20 seri MD_P	comp nt [RA : 1 ms ws N1 601 es Prir 1375\ P4375	letion W] * x86 hter W AppDa -PC	S' ta\Loo	cal\cor 0,	nbit\cı 2, MD	mbtll.lie	c 506 75; M	D_P4	375/M	D_P43	375-P	C:0; M	D_P4	375/₩	1D_P43	375-PC	:0; 1
<																																		> Y

Zeitstudien öffnen

Date Bearbeiten Optionen Fenster Tools Hilfe Image: Image	
Image: Sector Store Image: Sector Store<	
Zeitstudien: demo1, E-Motor warten ăoüßĂOÜ Decklatt Parameter Optimierungsmaßnahmen Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Decklatt Parameter Optimierungsmaßnahmen Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Decklatt Parameter Optimierungsmaßnahmen Zeitstudien 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1_ozip 1 E-Motor warten 1,39 3,41 6 11 01-2 Stech E demo1trw 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1x 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1x 1 E-Motor warten 0,02 3,52 6 11 01-2 Stech E demo1y 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E demo1z 1 <t< td=""><td></td></t<>	
Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen Zeitstudien A-Abschnitte AA-Ergebnis Endergebnis Störungen Deckblatt Parameter Optimierungsmaßnahmen Zeitstudien 1 E-Motor warten äöüßÄÖÜ 0,02 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1 1 E-Motor warten 1,39 3,41 6 11 01-2 Stech E demo1_ozip 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1trw 1 E-Motor warten 0,02 3,52 6 11 01-2 Stech E demo1x 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E demo1y 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E demo1z 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E	
Zeitaufnahme PN Beschreibung Su Tr Su Te V P AA ZY/MA ZA-Bez Sachbearbeiter I demo1 1 E-Motor warten äöüßÄÖÜ 0,02 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1_ozip 1 E-Motor warten 1,39 3,41 6 11 01-2 Stech E demo1trw 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1trw 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1trw 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E demo1x 1 E-Motor warten 0,02 3,52 6 11 01-2 Stech E demo1y 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E demo1z 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E <td></td>	
Zeitaumanme PNI Beschreibung Su Ir Su Ir Su Ie V P AA ZV/MA ZA-Bez Sachbearbeiter V demo1 orgotion 1 E-Motor warten äöüßÄÖÜ 0,02 3,42 demo1 orgotion demo1 orgotion demo1 orgotion demo1 via dem	2
• demo1 1 E-Motor warten aduAAO 0,02 3,42 6 11 01-2 Stech E • demo1_ozip 1 E-Motor warten 1,39 3,41 6 11 01-2 Stech E • demo1_ozip 1 E-Motor warten 1,39 3,42 6 11 01-2 Stech E • demo1x 1 E-Motor warten 0,02 3,52 6 11 01-2 Stech E • demo1y 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E • demo1z 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E	
Image: Section of the section of th	a
demolt 1 E-Motor water 0,02 3,52 6 11 012 Stech E demolx 1 E-Motor water 0,02 3,52 6 11 01-2 Stech E demoly 1 E-Motor water 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E demoly 1 E-Motor water 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E	a
demo1y 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E demo1z 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E	
demo1z 1 E-Motor warten 1,39 1,88 6 11 01-2 Stech E	
demo2 2 Reinigen von Büroräumen 87,78 17,23 j j 53 277 MLA S. 189 Becker 1	
demo3 3 Kontakte prägen an Handspindelpresse 0,00 417,56 j j 73 1 MLA S. 218 Goetz 1	
c enikon01 1 0,00 418,66 111 39 md_p4375	
enikon01x 1 0,00 409,03 111 39 md_p4375	
enikon01y 1 0,00 365,48 111 47 md_p4375	
EMOTOR01 1 E-Motor udrzba 1,34 1,36 6 17 01-1 Stech E	
5 <	
IPASZT001Zeitaufnahmen <- (ABL_NR) Zeitaufnahmen <- (ABL_NR) Zeitaufnahmen <- (ABL_NR) Zeitaufnahmen	
PRIMARY 🔽 🏹 🖉 🖓 🖳 🕱	
Debuin3 - C'Ulcers/MD P4375\ AppBata\Local Temp\debuin log	×
DML21:11:02:02.092 00001e10/005 Einsettade.sexe) Start jobs in order of completion DML21:11:02:02:093 00001e10/005 Einsettade.sexe) PitteProcessor whome IRAW1	^
MLL21 : 11:02:02.033 00001e10/006 [pipastads.exe] : DaraTope: RAW	
DML21:11:02:02.093 00001e10/00 7 [ipasztads.exe] : Comment DML21:11:02:02 093 00001e10/00 8 [ipasztads.exe] : Dependence	
DLL21 : 11:02-02.034 00001 e10/00 9 [[postads.exe] : Time for OpenPrinter[]: 1 ms	
DML21: 11:02:02.094 00001e10/000 [ipasztads.exe] : Driver Info: DML21: 11:02:02.094 00001e10/001 ipasztads.exe] : Environment Windows NT v86	
JMLL21 : 11:02:02:094 00001e10/002 [[pastads.exe]	
CMLL21 : 11:02:02.094.00001 e10/00 3 [ipasztads.exe] Default printer : Canon MX920 series Printer WS'	
ULL21 : 11:02:02:00 00001e10/00 4 ((pasztads.exe) Installed Instances : U:\Users\MD_F43/5\AppData\Local\combit\cmbitlilic 505 : MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/PC:0; 63/ 1: 2013:11:21 18:32:13 MD_P4375/PC :: 0, 2, MD_P4375;MD_P4375/MD_P4375/MD : 0, 2, MD_P4375;MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD_P4375/MD	PC:0; N
CMLL21 : 11:02:02.097 00001e10/00 5 [ipasztads.exe] »*LS:LsSetDebug(1)	

Formular auswählen und drucken ausführen

🕖 D	ruckformulare au	uswählen		_												×
[1]	ZADECK	Zeitstudi	le-	Deckblatt	^		-			3 31 □→ 346.0	54 A	A 8	U Ps	6 20	17	151
	AGCODEC	Zeitaufna	hm	e-Deckblatt AGCO MOD Bes	chreib	2 🔊	6			* * *		1 🔶	<u>ж</u> 🖻		8	ų.
	H110	Zyklische	e Z	eitstudien im Hochformat	10 Zyl										\mathbf{n}	
	H110A3	Zyklische	e Z	eitstudien im Hochformat	10 Zyl									25		
	H110BRE	Zyk. Zeit	st	udien im Hochformat 10 Z	yklen 1	itt Para	me	ter	Optimie	erungsmaßn	ahmer	1				
	H110DAIM	Zyk. Zeit	st	udien im Hochformat 10 Z	yklen 1		-		·			1				
	H110ER	Zyklische	e Z	eitstudien im Hochformat	10 Zyl	u Te	VP	AA	ZY/MA	ZA-Bez		Sachbea	arbeiter	1		
	HIIOT	Zyklische	e Z	eitstudien mit Vorgabeze	it je i	3,42		6	11	01-2		Stech		E		
	HORDE	nichtzykl	LIS Lie	che Zeitstudien im Hochf	ormat 1	3,41		6	11	01-2xxxx		Stech		E		
	H3	Verteilze	ait	-Aufnahme im Hochformat	mit Ve:	3,42		6	11	01-2		Stech		E		
	нзх	Verteilze	eit	-Aufnahme im Hochformat	mit Ve: Y	3.52		6	11	01-2		Stech		F		
						1.88		6	11	01-2		Stech		-		
 	ОК 🛛 🗶 АЬ	obrechen				1,88		6	11	01-2		Stech		E		
-	demo2		2	Reinigen von Büroräumen	87,78	17,23 1	i 1	53	277	MLA S. 189		Becker		1		
1	demo3		3	Kontakte prägen an Handspindelpress	se 0.00	417.56 j	ii	73	1	MLA S. 218		Goetz		1		
4	enikon01		1		0.00	418.66		111	39			md p43	75	-		
- A	enikon01x		1		0.00	409.03		111	39			md_n43	75			
۳	enikon01v		1		0.00	365.48		111	47			md n43	75	-		
1	EMOTOROI		1	E-Motor udrzba	1.24	1 26		6	17	01-1		Stoch				
(The			1		1,54	1,50		U	1/	011		Stech		- v		
Goto	<													>		
56 777	103 / 187								(IPA	SZT00) Zeitau	ufnahme	en <- (ABL_	NR) Zeita	ufnahme		
	Y V	Z	_				_									
		401					_								_	
🖸 De	bwin3 - C:\User	s\MD_P4375\App	Dat	a\Local\Temp\debwin.log									_			\times
Loggir	g Options ?															
	•	🖻 🗲 🖹														
CMLL21	: 11:02:02.092.00	0001e10/004 (ipa	aszta	ds.exe] : Start jobs in o	rder of completi	ion										^
CMLL21	: 11:02:02.093 00	0001e10/005 (ipa	aszta	ds.exe] : PrintProcessor	winprint [RAW]										
CMLL21 CMLL21	: 11:02:02.093 00 · 11:02:02.093 00	UUU1e1U/UU 6 [ipa 0001⊜10/00 7 [ipa	aszta	ds.exe] : DataType: HA' ds.exe] : Comment:	w											
CMLL21	: 11:02:02.093 00	0001e10/00 7 [ipa 0001e10/00 8 [ipa	aszta	ds.exe) : Open Jobs: 0												
CMLL21	: 11:02:02.094 00	0001e10/00 9 (ipa	aszta	ds.exe] : Time for Open f	Printer(): 1 ms											
CMLL21	: 11:02:02.094 00	0001e10/00 0 (ipa	aszta	ds.exe] : Driver Info:		~~										
CMLL21	: 11:02:02.094 00 - 11:02:02.094 00	0001e10/001 [ipa 0001e10/002 [ipa	aszta	ds.exe] : Environment: ds.exe] : Driver Date: (Windows N IX 11 01 1601	86										
CMLL21	: 11:02:02.094 00	0001e10/003 (ipa	aszta	ds.exe] Default printer : 'Canon MX9	120 series Printe	r WS'										
CMLL21	: 11:02:02.095 00	0001e10/00 4 (ipa	aszta	ds.exe] Installed Instances : C:\Users\	MD_P4375\Ap	pData\Local\	\con	nbit\cml	otll.lic 50	6		. Des Martin de La contract de la co				
CHILL 21	: MD_1	P4375/MD_P4375	5-PC:	0; 63/ 1: 2013-11-21 18:32:13 MD_P4375	5/MD_P4375-P	C :	0,	2, MD_	P4375; M	4D_P4375/MI	D_P437	5-PC:0; MD	_P4375/N	4D_P43	75-PC); N
CMLL21	: 11:02:02:097 00	0001010/005 (ipa	aszta	as.exej »"L5:Ls5etDebug(1)												> Y

Druckausgabe



Debugliste analysieren

Debwin3 - C:\Users\MD_P4375\AppData\Local\Temp\debwin.log	_	×
Logging Options ?		
CMLL21 : 11:12:39.301 00001e10/00 2 [ipasztads.exe] >LIDefineVariableExt[1,1700_GTE_ALT',",0x0800000,00000000)		~
CMLL21 : 11:12:39.301 00001e10/00 3 [ipasztads.exe] <lidefinevariableext()> 0 (00000000)</lidefinevariableext()>		
CMLL21 : 11:12:39.301 00001e10/00 4 [ipasztads.exe] >LIDefineFieldExt(1,'T00_GTR_ALT',",0x08000000,00000000)		
CMLL21 : 11:12:39.301 00001e10/00 5 [ipasztads.exe] <lidefinefieldext() -=""> 0 (00000000)</lidefinefieldext()>		
CMLL21 : 11:12:39.302 00001e10/00 6 [ipasztads.exe] >LIDefineVariableExt(1/T00_GTR_ALT',",0x08000000,00000000)		
CMLL21 : 11:12:39.302 00001e10/00 7 [ipasztads.exe] <lidefinevariableext() -=""> 0 (00000000)</lidefinevariableext()>		
CMLL21 : 11:12:39.302 00001e10/00 8 [ipasztads.exe] >LIDefineFieldExt(1,'T00_GMENGETE','1',0x08000000,00000000)		
CMLL21 : 11:12:39.302 00001e10/00 9 [ipasztads.exe] <lidefinefieldext() -=""> 0 (00000000)</lidefinefieldext()>		
CMLL21 : 11:12:39.303 00001e10/00 0 [ipasztads.exe] >LIDefineVariableExt(1,'T00_GMENGETE','1',0x0800000,00000000)		
CMLL21 : 11:12:39.303 00001e10/00 1 [ipasztads.exe] <lidefinevariableext() -=""> 0 (00000000)</lidefinevariableext()>		
ICMLL21 : 11:12:39.303 00001e10/00 2 [ipasztads.exe] >LIDefineFieldExt(1,'T00_GMENGE_Z','1',0x0800000,00000000)		
ZCMLL21 : 11:12:39.303 00001e10/00 3 [ipasztads.exe] <lidefinefieldext() -=""> 0 (00000000)</lidefinefieldext()>		
CMLL21 : 11:12:39.304 00001e10/00 4 [ipasztads.exe] >LIDefineVariableExt(1,1700_GMENGE_2';11,0x0800000,00000000)		
		\rightarrow \vee