



### ➤ Neuer Formulargenerator List & Label Version 19

### ➤ Programm-Korrekturen allgemein

- MTM-Analysen als Planformeln exportieren nur Grundzeit anstatt Vorgabezeit
- Wenn Param und Gruppe in den Parametern >" dann übernehmen
- Multimoment mit fixen Rundgangszeiten Vorbereitung ohne Tages-Rundgänge
- Function ZahlCheck erweitert für z.B: 1,2345E24 = 1,2345 x 10 hoch 24
- Wenn Dok-Datei nicht im Dokumenten-Ordner vorhanden ist,dann Dok-Datei kopieren.
- Bei MTM-Analysen nach Arbeitsplanung kopieren Te/Anz damit Arbeitsplan korrekt berechnet wird.
- Wertschöpfung aus MTM\_DATA.txt wird bei der Berechnung der MTM-Analyse übernommen
- MTM-Analysen und Arbeitsplänen, die Positions-Anzeige mit eigener Schrift (Parameter-Optionen Schrift-Pos)
- MTM-Analysen Ergebnis in Minuten & Sekunden berechnen
- MTM-Analysen gesplittete Wertschöpfung in Memofeld A\_WS / P\_WS
- Neue MTM\_DATA Struktur für Verarbeitung von C-Analysen als Codes
- Einheitlicher Eingabedialog Multimedia-Felder für ZEIT / PLAN / SVZ
- Regressions-Daten bereitstellen RDATEUM wird erzeugt
- Neues PopUp-Menü in MTM-Aufbaustufen - Update MTM-Codes aus Aufbaustufen
- Sortierungs-Nummer für Export Excel-Tabelle korrigiert (Feldsort)
- Statistische Berechnungen für die Mittelwertlisten bereitgestellt. (statWert01-statWert11)
- Frei definierbare Ablage-Nummer für List-Export
- Minimale Schriftgröße für Dialoge und Tabellen
- Vorgänge aus Zeitaufnahmen erzeugen mit ENDE-Feld übertragen
- Suche und Ersetze mit Teilstring eingeführt
- Schnelle Berechnung der MTM-Analysen (StrukturRech=0 nur bei Einflußgrößen 1..immer)
- Taktplanung aktualisieren aus MTM-Analysen



The screenshot shows the IPASWIN software interface with a form layout for 'Zeitstudie-Auswertung E-Motor warten'. The form includes a header with the IPASWIN logo and title, a table with columns for 'AA-Nr.', 'Ablaufabschnitt', 'TEILE', 'LG ti BZ', 'ø LG ø ti n', 'Grund-Zeit', 'Zeit-art', and 'Eps.% Sta n'. The table contains one row of data for 'Auftrag empfangen Plz-Nr EMO01 >Bereitlegen beendet'. The interface also features a menu bar, a toolbar, and several panels: 'Objekte' (Objects), 'Eigenschaften' (Properties), and 'Variablen-/Feldliste' (Variables/Field List).

AA-Nr.	Ablaufabschnitt	TEILE										LG ti BZ	ø LG ø ti n	Grund-Zeit	Zeit-art	Eps.% Sta n'
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
1	Auftrag empfangen Plz-Nr EMO01 >Bereitlegen beendet											105 0,15 1	105 0,150 1	0,158	TR	

© IPAS-ZEIT Datum 29.04.2014 Blatt : 4





## Neue Druckvorschau mit Vorschaubildern (Ipaswin)

D:\VA\_Druck\IPASWIN\_L19\FORM\_PDF\demo1\_H110.ll

150%

**IPAS WIN** **Zeitstudie-Auswertung** **Zeitstudie: demo1**  
**E-Motor warten**

AA-Nr.	Ablaufabschnitt	TEILE										LG ti BZ	ø LG ø ti n	Grund-Zeit	Zeit-art	Eps.% Sta n'
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
1	Auftrag empfangen Plz-Nr. EMO01 >Bereitlegen beendet											105 0,15 1	105 0,150 1	0,158	TR	
2	Motorteile aufnehmen Plz-Nr. EMO02 >Messung beendet	100 110 110 200	110 110 110 200	100 110 110 200	-50 -50 -50 -50	-50 -50 -50 -50	-30 -30 -30 -30	30 30 30 30	-100 -100 -100 -100	100 100 100 100	990 2,85 10	99 0,285 10	0,282	TB	4,14 0,02 7	
3	Lager montieren Plz-Nr. EMO03 >Prüfung beendet	110 110 110 200	110 110 110 200	110 110 110 200	-103 -103 -103 -103	-103 -103 -103 -103	-103 -103 -103 -103	103 103 103 103	-103 -103 -103 -103	103 103 103 103	1175 1,93 11	107 0,175 11	0,188	TB	19,55 0,05 132	
4	E-Motor montieren Plz-Nr. EMO04 >Motor auf Prüfbank legen	109 115 115 200	110 115 115 200	109 115 115 200	-50 -50 -50 -50	-50 -50 -50 -50	-30 -30 -30 -30	30 30 30 30	-100 -100 -100 -100	100 100 100 100	1095 10,75 11	100 0,977 11	0,977	TB	3,23 0,05 5	
5	Motor prüfen Plz-Nr. EMO05 >E-Motor in Kiste legen	109 115 115 200	110 115 115 200	109 115 115 200	-105 -105 -105 -105	-105 -105 -105 -105	-105 -105 -105 -105	105 105 105 105	-105 -105 -105 -105	105 105 105 105	1165 1,69 11	100 0,154 11	0,154	TU	7,89 0,02 23	
6	E-Motor auf Band heben Plz-Nr. EMO06 >Kiste loslassen	115 115 115 200	115 115 115 200	115 115 115 200							115 0,96 1	115 0,960 1	1,104	TR		

J. Mitterhauser GmbH, 86399 Bidingen (H110) 29.04.2014 16:11:45 m.d.p.4375





## Neue Druckvorschau mit Vorschaubildern (Office Style)

Vorschau

Vorschau

Navigation: Verschieben, Vorherige Seite, Nächste Seite

Ausgabe: Zoom, Schnelldruck

Suche: Groß-/Kleinschreibung

Druckvorschau schließen

Seite: 1

Eine Datei zurück, Eine Datei weiter

IPAS WIN Zeitstudiebogen Zeitstudie: EMOTOR01

Arbeitsaufgabe: E-Motor warten

Aufrag Nr.: Menge: Abt.: Kost:  
 Datum - ZA: 08.11.1990 Beginn: 08:19:47 Ende: 08:41:46 Dauer: 21,99

Zusammensetzung der Vorgabezeit

Prozeß-Zeit	9,5 %	0,15
beeinflußbare Zeit	90,5 %	1,45
Durchschnitt LG	100,6 %	0,01
<b>Grundzeit tg (Min)</b>		<b>1,61</b>
Prozeßzeit Zpz	0,0 %	
Erholzeit Zer	0,0 %	
sachlich Zvs	5,0 %	0,08
persönlich Zvp	5,0 %	0,08
<b>Vorgabe te1 (Min)</b>		<b>1,77</b>
<b>Rüstzeit tr (Min)</b>		<b>0,13</b>

Arbeitsverfahren und Methode

Name	Person-Nr.	Jahr	m	w	ähnliche Aufg.	unters. Aufg.

Seite 1 von 3

Zoom: 169%





## Neue Druckeinstellungen

Frei definierbare Ablage-Namen

Neue Parameter für die Druckvorschau

Automatische Speicherung der Druckausgabe in 8 unterschiedlichen Formaten.





## Neue Exportformate der Druckergebnisse

The screenshot shows the 'Drucker-Dialog' (Printer Dialog) with the 'Export-Format' dropdown menu open. The 'XLS' option is selected and highlighted. A callout box with a black border and white background contains the text '15 neue Export-Formate mit automatische Speicherung' (15 new export formats with automatic storage). Red arrows point from the callout box to the 'XLS' option in the dropdown menu and to the 'Export-Format' field in the dialog.

Export-Format	Export-Format
kein Export	kein Export
PRN	Ausgabe direkt auf Drucker
PRV	Preview-(Datei-)Druck
FILE	Drucker-Ausgabe auf Datei
HTML	HTML Format
MHTML	Multi-Mime HTML Format
PDF	Adobe PDF Format
PICTURE_BMP	Bitmap
PICTURE_EMF	Metafile (EMF)
PICTURE_JPEG	JPEG-Grafik
PICTURE_TIFF	TIFF-Grafik
RTF	Rich Text Format (RTF)
TTY	Nadeldrucker (TTY)
TXT	Text Format
<b>XLS</b>	<b>Microsoft Excel Format</b>
XML	XML Format
XPS	Microsoft XPS Format

15 neue Export-Formate mit automatische Speicherung





## Neue Exportformate der Druckergebnisse (Excel)

ZA\_Friedrichshafen1\_M\_20110328.xls [Kompatibilitätsmodus] - Microsoft Excel

Arbeitsmappenansichten: Normal, Seitenlayout, Umbruchvorschau, Benutzerdef. Ansichten, Ganzer Bildschirm

Anzeigen: Lineal, Bearbeitungsleiste, Gitternetzlinien, Überschriften

Fenster: Zoom 100%, Fenster einfrieren, Neues Fenster, Alle anordnen, Fenster einfrieren, Ausblenden, Einblenden, Aufgabenber. speichern, Fenster wechseln

Seite: 1

Lfd.-Nr.	AA-Nr.	Name Zeitstudie	Konto	tg AA	tg HT	tg KG	tg Sonst.	tg Summe	ts spez	ts Kulanz	ts Auskunt	BZM	EF1	EF2	EF3	EF4	EF5	EF6	Bezeichnung Einfl.groesse	Bemerkung	MV-Tg	(tg-tg)²	Summe
339	13	124 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,260	0,080	0,070		0,410					3	3,10					Umsatz=3,10		0,137	0,043	0,410
340	14	162 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,310	0,050	0,025		0,385					1	0,55					Umsatz=0,55		0,385	0,002	0,385
341	15	169 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,230	0,065	0,100		0,395					1	0,55					Umsatz=0,55		0,395	0,003	0,395
342	16	181 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,220	0,015	0,030		0,265					2	2,90					Umsatz=2,90		0,133	0,045	0,265
343	17	183 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,300	0,015	0,030		0,345					2	2,90					Umsatz=2,90		0,173	0,030	0,345
344	18	8 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302								0,470									büchersendung			0,470
345	19	9 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,230	0,060	0,120		0,410					2	3,85					Umsatz=3,85		0,205	0,020	0,410
346	20	19 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,310	0,080	0,070		0,460					1	0,55					Umsatz=0,55		0,460	0,013	0,460
347	21	31 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,200	0,090	0,050		0,340					1	1,45					Umsatz=1,45		0,340	0,000	0,340
348	22	78 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,280	0,015	0,100		0,395					1	2,90					Umsatz=2,90		0,395	0,003	0,395
349	23	96 ZA_Friedrichshafen1_M_20110328	30302	0,260	0,070	0,110		0,440					2	1,10					Umsatz=1,10		0,220	0,016	0,440
350	<b>Konto: 30302 Verkauf Digitalmarke</b>			<b>Summe</b>				<b>9,898</b>	<b>0,530</b>		<b>0,470</b>	<b>32</b>									<b>7,245</b>	<b>0,398</b>	<b>10,898</b>
351	Bezugseinheit (BZE): Stück			<b>MV tg je Bezugseinheit:</b>				<b>0,309</b>	<b>5,35%</b>		<b>4,75%</b>	<b>21</b>									<b>0,345</b>		<b>0,474</b>
352				+ Zuschlag Spez.-Zeiten:				0,031	10,10%														
353				<b>Summe 1:</b>				<b>0,341</b>															
354				+ ts Allg.:				0,007	2,00%														
355				<b>Summe 2:</b>				<b>0,347</b>															
356				+ t info:				0,003	0,90%														
357				<b>zentraler Zeitstandard:</b>				<b>0,351</b>	min/BZE														
358				<b>Statistische Absicherung:</b>																			
359				Anzahl Stichproben:				21	Stueck														
361				Standardabweichung:				0,141	min														
362				Variationszahl:				40,87	%														
363				<b>Vertrauensbereich:</b>				<b>95 %</b>	<b>90 %</b>	<b>80 %</b>	<b>68,3 %</b>												
364				t-Faktor:				2,08596	1,72472	1,32534	1,02544												
365				Erford.Stichprobenumfang:				290	49	7	1												
366				<b>Noch fehlende Messungen:</b>				<b>269</b>	<b>28</b>	<b>0</b>	<b>0</b>												





EMOTOR01\_H110.PDF - Adobe Reader

Datei Bearbeiten Anzeige Fenster Hilfe

1 / 3 86,8%

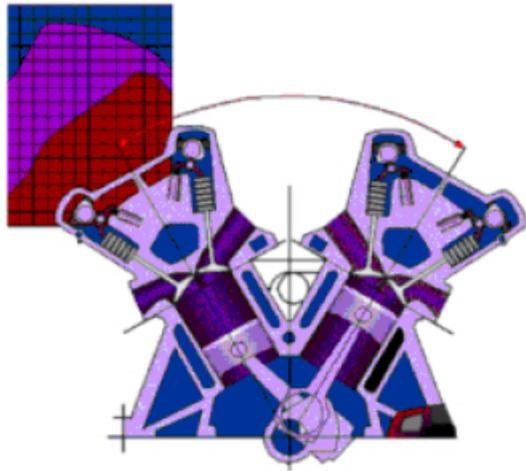
Seitenminiaturen

1  
2  
3

**IPAS WIN** **Zeitstudiebogen** Zeitstudie: EMOTOR01

**Arbeitsaufgabe** E-Motor warten

Auftrag Nr.: Menge: Abt.: Kost.:  
Datum - ZA.: 08.11.1990 Beginn: 08:19:47 Ende: 08:41:46 Dauer: 21,99



**Zusammensetzung der Vorgabezeit**

Prozeß-Zeit	5,3 %	0,15
beeinflußbare Zeit	94,7 %	2,77
Durchschnitt LG	99,9 %	0,00
<b>Grundzeit tg</b>	<b>(Min)</b>	<b>2,92</b>
Prozeßzeit Zpz	0,0 %	
Erholzeit Zer	7,0 %	0,20
sachlich Zvs	5,0 %	0,15
persönlich Zvp	0,0 %	0,15
<b>Vorgabe te1</b>	<b>(Min)</b>	<b>3,42</b>
<b>Rüstzeit tr</b>	<b>(Min)</b>	<b>0,11</b>

Arbeitsverfahren und Methode

DECK) 30.04.2014 07:20:16 md\_p4375

