



# Optionen



Produktion



Transport und



Ergonomie



Büro und Verw



Handel und Ve



Gesundheits



Prozess-Analysen ▾



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





# Option-Anzeige-Daten



Produktion



Transport und



Ergonomie



Büro und Verw



Handel und Ve



Gesundheits

Daten

Anzeige

Einstellungen

Parameter

Tastenbelegung

Prozess-Analyse

Speicherung

Info

1

2

3

4

5

Se

Löschen





## Anzahl Stellen



Nr	3
Zeitart	0
Vorgang	5
Beschreibung	8
Vorg-Beschreibung	0
Einzelzeit	5
Fortschrittszeit	6
Datum-MW	0
Uhrzeit-MW	6
Datum+Zeit	0

Abbruch

OK

Prozess-Analysen

Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Nr



Je nach Anwender ist es sinnvoll, nicht erforderliche Angaben aus der Ablaufabschnittstabelle einfach auszublenden oder die Anzeigebreite anpassen zu können.

Bei der Durchführung einer nichtzyklischen Aufnahme mit einem Mitarbeiter ist es sinnvoll, Datentabelle auszublenden und die erforderlichen Messwertdaten direkt in der AA-Tabelle anzuzeigen.

Dies können Sie an dieser Stelle sehr einfach realisieren.





Anzahl Stellen



OK



Nr

3

Zeitart

0

Vorgang

5

Beschreibung

8

Vorg-Beschreibung

0

Einzelzeit

5

Fortschrittszeit

6

Datum-MW

0

Uhrzeit-MW

6

Datum+Zeit

0

Abbruch

OK



Produktion



Ergonomi



Handel und

Prozess-Analysen

Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Anzahl Stellen



OK



Auftrag

0

Menge

0

Kostenstelle

0

Personal-Nummer

0

E\_TAB-Kennungen

5

Einflußgrößen

8

Uhr EZ/FZ/ZT-123

12

Zurück

Abbruch

OK



Produkt



Ergonomik



Handel u

Prozess-Analysen



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Anzahl Stellen



Auftrag

0

Menge

0

Kostenstelle

0

Personal-Nummer

0

Produkt E-TAB-Kennungen

5



Produkt

Uhr EZ/FZ/ZT-123



Laufende Uhr

Die Anzeige der Werte erfolgt in  
der Reihenfolge der Ziffern.

1 EZ..Einzelzeit

2 FZ..Fortschrittszeit

3 ZT..Uhrzeit (HH:MM:SS)





Anzahl Stellen



OK



Auftrag

0

Menge

0

Kostenstelle

0

Personal-Nummer

0

E\_TAB-Kennungen

5

Einflußgrößen

8

Uhr EZ/FZ/ZT-123

12

Zurück

Abbruch

OK



Produkt



Ergonom



Handel u

Prozess-Analysen



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





# Option-Einstellungen- Aufnahme



Produktion



Transport und



Ergonomie



Büro und Verw



Handel und Ve



Gesundheits

Aufnahme

Funktionen

Programm

Dialoge

Skizzen

Barcode

Sprache

Definition

Anzeige

Einstellungen

Parameter

Tastenbelegung

Speicherung

Info

Opt





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite		Seitenwerte
Text-Übernahme		nein
neue Zeile		nein
bei Gruppe/Feld		Vorgänge
Anzahl Stellen		
Vorg+STOP		nach Dialog
Vorg-Dialog		u013,E TAB,E WER
Zeiteinheit		HM Minuten/100

Abbruch

OK

Prozess Analysen



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





## Dialog Seite

Hier können Sie den Dialogablauf bei Auswahlstrukturen für alle Felder festlegen, die in der Felddefinition Spalte keinen Wert enthalten:

- Seitenwerte

Es wird immer nur die aktive Seite zur Auswahl angezeigt.

- Gruppe-Seite (ohne Wert)

Wenn das Feld leer ist, dann wird zuerst die Gruppe angewählt und anschließend die Seite zur Auswahl erzeugt.





Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge
Anzahl Stellen	<input type="text"/>
Vorg+STOP	nach Dialog
Vorg-Dialog	-,u013,E TAB,E WER
Zeiteinheit	HM Minuten/100

Abbruch

OK

Prozess Analysen

Se Lösch LöPos Besch V-Dlg

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





## Text-Übernahme

Hier können Sie festlegen, wann der ausgewählte Text übernommen werden soll:

- nein

Der Text wird nur angezeigt, aber nicht in den Datensatz übernommen. Nur Manuelle Dateneingabe.

- wenn leer

Der Text wird nur übernommen, wenn das Feld im Datensatz leer ist.

- immer

Der Text wird immer in das Feld des





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile 	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge
Anzahl Stellen	<input type="text"/>
Vorg+STOP	nach Dialog
Vorg-Dialog	-,u013,E TAB,E WER
Zeiteinheit	HM Minuten/100

Abbruch

OK

Prozess Analysen

	Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt 



neue Zeile



Hier können Sie festlegen, wann ein neuer Datensatz hinzugefügt werden soll.

Das Feld, das Sie "bei Gruppe/Feld" definiert haben, hat immer Vorrang hat.

- nein

Keinen neuen Datensatz erzeugen.

- bei letztem Satz

Ein neuer Satz wird erzeugt, wenn der aktuelle Satz am Dateiende steht.





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge
Anzahl Stellen	<input type="text"/>
Vorg+STOP	nach Dialog

## bei Gruppe/Feld



Hier können Sie festlegen, bei welchem Feld immer ein neuer Datensatz hinzugefügt werden soll.





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge
Anzahl Stellen	<input type="text"/>
Vorg+STOP	nach Dialog
Vorg-Dialog	-,u013,E TAB,E WER
Zeiteinheit	HM Minuten/100

Abbruch

OK

Prozess Analysen

←	Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										▲



## Stellenzahl für Direktanwahl

(1..1-9 2..01-99 3..001-999)

Die direkte Eingabe eines Ablaufabschnittes, Leistungsgrades, Zeitart oder Planzeiten/Konten kann sehr einfach über die Ziffern-Tasten erfolgen.

Mit der Anzahl Stellen legen Sie fest, nach welcher Anzahl von Zifferntasten die festgelegte Funktion ausgeführt werden soll.

Beispiel: 1 Stelle

Nach Betätigen der Ziffer 1-9 (eine Taste) wird die Funktion sofort ausgeführt.





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte	▼
Text-Übernahme	nein	▼
neue Zeile	nein	▼
bei Gruppe/Feld	Vorgänge	▼
Anzahl Stellen		
Vorg+STOP	 nach Dialog	▼
Vorg-Dialog	-,0013,E TAB,E WER	
Zeiteinheit	HM Minuten/100	▼

Abbruch

OK

Prozess Analysen



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge

**Vorg+STOP**

Mit Eingabe der Planzeit über Funktionstasten kann gleichzeitig die Messung durchgeführt werden. Diese Funktion ist nur bei nichtzyklischen und Verteilzeitaufnahmen aktiv.





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge
Anzahl Stellen	<input type="text"/>
Vorg+STOP	nach Dialog
Vorg-Dialog	- u013,E TAB,E WER
Zeiteinheit	HM Minuten/100

Abbruch

OK

Prozess Analysen										
	Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

Vorg-Dialog 

Hier können Sie festlegen ob und in welcher Reihenfolge die automatische Erfassung von zusätzlichen Angaben zur Vorgangs-/Prozess-Eingabe erfolgen sollen.

keine Erfassung

-Text    Überschriften (-  
..Leerzeile)

E\_TAB    E-Tabellenwerte (falls  
definiert)

E\_WERT    Einflußgrößen

BESCHR    Beschreibungstext

BEZUGS\_M    Bezugsmenge / AA





## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge
Anzahl Stellen	
Vorg+STOP	nach Dialog
Vorg-Dialog	-,u013,E TAB,E WER
Zeiteinheit	HM Minuten/100

Abbruch

OK

Prozess Analysen									
	Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt									



## Aufnahme-Parameter



Dialog Seite	Seitenwerte
Text-Übernahme	nein
neue Zeile	nein
bei Gruppe/Feld	Vorgänge

## Zeiteinheit



0	HM	Minuten/100	MMSec/600
1	HS	Sekunden/100	MMSec/10
2	ZS	Sekunden/10	MMSec/100
3	S	Sekunden	MMSec/1000
4	T	TMU	MMSec/36
5	hms	HH:MM:SS	MMSec/1000





Aufnahme-Parameter



Kennung Kopfdialog



Zurück

Abbruch

OK



Produktion



Transport und

Kennung Kopfdialog



Steuerung der Eingabe für  
Kopfangaben bei neuer Datei.  
Felddefinitionen EB..  
- gemeinsamer Eingabedialog.

Alle

0 keine

1-9 Eingabegruppe



V-Dlg

9

10

