

# Bildschirm-Varianten HPC



## 9. Prozess-Analysen

HPC

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
48	APKF02	Klemme	0,13	3,78	17:48:17		4,11
49	APAL01	Gespräch	0,09	3,87	17:48:22		0,00
50	APKF11	Sattelklemme	0,13	4	17:48:29		
51	APKF10	Einfache Klemme	0,11	4,11	17:48:36		

  

<b>Prozess-Analysen</b>	<b>Allgemein</b>	<b>Rüsten</b>	<b>Sicherheit</b>
<b>Maschinelle Bearbeitung</b>	<b>Anpassen</b>	<b>Klammer/Fixieren</b>	<b>Einpassen</b>
<b>Platzieren</b>	<b>Spachteln</b>	<b>Heben</b>	<b>Kontrollieren</b>
<b>Installieren</b>	<b>Bohren</b>	<b>Trennen</b>	<b>Schleifen</b>
<b>Produktion</b>	<b>Transport und Logistik</b>	<b>Ergonomie</b>	<b>Büro und Verwaltung</b>
<b>Handel und Vertrieb</b>	<b>Gesundheitswesen</b>		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Neu  
Öffnen  
Start  
Struktur  
Inhalt  
Löschen  
Vorg-Dialog  
Ende  
Prozess-An

HPC\_B

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
48	APKF02	Klemme	0,13	3,78	17:48:17		4,11
49	APAL01	Gespräch	0,09	3,87	17:48:22		0,00
50	APKF11	Sattelklemme	0,13	4	17:48:29		
51	APKF10	Einfache Klemme	0,11	4,11	17:48:36		

Allgemein

	Gespräch		Gehen		Gehen - mit leichter Last		Gehen - mit schwerer Last
	Gehen - extreme Last		Laufen		Suchen		Überwachen
	Warten		Persönlich		Pause		Mittagessen
	Unbekanntes Element		Zuordnung 1		Zuordnung 2		Zuordnung 3
	Zuordnung 4		Arbeitsvorbereitung		Werkzeug erhalten		Werkzeugwechsel
	Inspizieren		Messen		Schreibarbeit		Hammer
	Werkzeug zurückbringen		Spannvorrichtung		Tragen		Verpacken
	Sonstiges		Heißstempel		Teil aufnehmen		Teil montieren

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Start  
Vorg  
Struktur  
Inhalt  
Löschen  
LöPos  
Besch  
Dokum  
Vorg-Dialog  
Seite

HPC\_K

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Zart	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Datu	Zeit	E-Tab	E-Wert
48	TB	APKF02	Klemme	0,13	3,78	01.0	17:48:17		4,11
49	TB	APAL01	Gespräch	0,09	3,87	01.0	17:48:22		0,00
50	TB	APKF11	Sattelklemme	0,13	4	01.0	17:48:29		
51	TB	APKF10	Einfache Klemme	0,11	4,11	01.0	17:48:36		

Prozess-Analysen

	Prozess-Analysen		Allgemein		Rüsten		Sicherheit
	Maschinelle Bearbeitung		Anpassen		Klammer/Fixieren		Einpassen
	Platzieren		Spachteln		Heben		Kontrollieren
	Produktion		Transport und Logistik		Ergonomie		Büro und Verwaltung
	Handel und Vertrieb		Gesundheitswesen				
	sachlich konstante erteilzeit		sachlich variable Verteilzeit		persönliche Verteilzeit		beeinflussbare Arbeitsgänge
	unbeeinflussbare Arbeitsgänge		Rüstarbeiten		Erholzeit		fallweise abzugel-tende Zeiten

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 , Del

demo\_prozess  
Start  
Vorg  
Struktur  
Inhalt  
Löschen  
LöPos  
Besch  
Dokum  
Vorg-Dialog  
Seite  
Prozess-An  
miniDat

HPC\_U

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert	Typ	Bild
43	APAL22	Messen	0,04	3,23	16:35:02				
44	APAL14	Zuordnung 1	0,03	3,26	16:35:04				
45	APAL22	Messen	0,29	3,55	16:35:21				
46	APSP04	Pinself	0,05	3,6	16:35:24				
47	APAL22	Messen	0,05	3,65	16:35:27				
48	APKF02	Klemme	0,13	3,78	17:48:17				
49	APAL01	Gespräch	0,09	3,87	17:48:22				
50	APKF11	Sattelklemme	0,13	4	17:48:29				
51	APKF10	Einfache Klemme	0,11	4,11	17:48:36				

4,11  
0,00

Neu  
Öffnen  
Start  
Struktur  
Inhalt  
Löschen  
Vorg-Dialog  
Ende  
Prozess-An

Prozess-Analysen Allgemein Rüsten Sicherheit  
Maschinelle Bearbeitung Anpassen Klammer/Fixieren Einpassen  
Platzieren Spachteln Heben Kontrollieren  
Produktion Transport und Logistik Ergonomie Büro und Verwaltung  
Handel und Vertrieb Gesundheitswesen

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

HPC\_V

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
43	APAL22	Messen	0,04	3,23	16:35:02		
44	APAL14	Zuordnung 1	0,03	3,26	16:35:04		
45	APAL22	Messen	0,29	3,55	16:35:21		
46	APSP04	Pinself	0,05	3,6	16:35:24		
47	APAL22	Messen	0,05	3,65	16:35:27		
48	APKF02	Klemme	0,13	3,78	17:48:17		
49	APAL01	Gespräch	0,09	3,87	17:48:22		
50	APKF11	Sattelklemme	0,13	4	17:48:29		
51	APKF10	Einfache Klemme	0,11	4,11	17:48:36		

4,11  
0,00

Neu  
Öffnen  
Start  
Struktur  
Inhalt  
Löschen  
Vorg-Dialog  
Ende  
List-V  
Allgemein

Prozess-Analysen Allgemein Rüsten Sicherheit  
Maschinelle Bearbeitung Anpassen Klammer/Fixieren Einpassen  
Platzieren Spachteln Heben Kontrollieren  
APAL01 Gespräch APAL02 Gehen APAL03 Gehen - mit leichter Last APAL04 Gehen - mit schwerer Last APAL05 Gehen - extreme Last APAL06 Laufen  
APAL07 Suchen APAL08 Überwachen APAL09 Warten APAL10 Persönlich APAL11 Pause APAL12 Mittagessen

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

HPC\_VB

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-Wert
43	APAL22	Messen	0,04	3,23	16:35:02		4,11
44	APAL14	Zuordnung 1	0,03	3,26	16:35:04		0,00
45	APAL22	Messen	0,29	3,55	16:35:21		
46	APSP04	Pinsel	0,05	3,6	16:35:24		
47	APAL22	Messen	0,05	3,65	16:35:27		
48	APKF02	Klemme	0,13	3,78	17:48:17		
49	APAL01	Gespräch	0,09	3,87	17:48:22		
50	APKF11	Sattelklemme	0,13	4	17:48:29		
51	APKF10	Einfache Klemme	0,11	4,11	17:48:36		

APAL01 Gespräch APAL02 Gehen APAL03 Gehen - mit leichter Last APAL04 Gehen - mit schwerer Last APAL05 Gehen - extreme Last APAL06 Laufen

APAL07 Suchen APAL08 Überwachen APAL09 Warten APAL10 Persönlich APAL11 Pause APAL12 Mittagessen

APAL13 Unbekannt... APAL14 Zuordnung 1 APAL15 Zuordnung 2 APAL16 Zuordnung 3 APAL17 Zuordnung 4 APAL18 Arbeitsvorbereit.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Start  
Vorg  
Struktur  
Inhalt  
Löschen  
LöPos  
Besch  
Dokum  
Vorg-Dialog  
List-V  
Seite  
Allgemein  
?

HPC\_VK

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Nr	Zart	Vorgang	Beschr	Ez	Fz	Zeit	E-Tab	E-We
49	TB	APAL01	Gespräch	0,09	3,87	17:48:22		4,11
50	TB	APKF11	Sattelklemme	0,13	4	17:48:29		0,00
51	TB	APKF10	Einfache Klemme	0,11	4,11	17:48:36		

Allgemein Gespräch

Allgemein Rüsten Sicherheit Maschinelle Bearbeitung

Anpassen Klammer/Fixieren Einpassen Platzieren

Spachteln Heben Kontrollieren Installieren

APAL01 Gespräch APAL02 Gehen APAL03 Gehen - mit leichter Last APAL04 Gehen - mit schwerer Last APAL05 Gehen - extreme Last APAL06 Laufen

APAL07 Suchen APAL08 Überwachen APAL09 Warten APAL10 Persönlich APAL11 Pause APAL12 Mittagessen

VSK sachlich konstante VSV sachlich variable V VP persönliche Verteilzeit TB beeinflussbar TU unbeeinflussbar TR Rüstarbeiter

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

demo\_prozess  
Start  
Vorg  
Struktur  
Inhalt  
Löschen  
LöPos  
Besch  
Dokum  
Vorg-Dialog  
Seite  
List-V  
List-Z  
Allgemein  
miniDat  
?

