

IpasMobil-PC-IdeaPad-Duet

Die mobile Zeitstudien-Erfassung vor Ort – Windows 10 64Bit



Lenovo IdeaPad Duet 3i



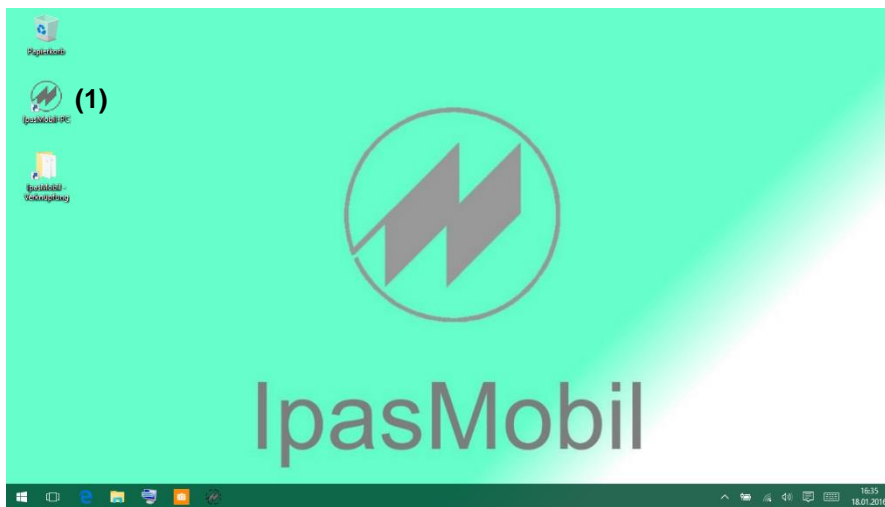
Handbuch

Egal von welcher Seite Sie es betrachten – einfach das beste Erfassungssystem

Lenovo IdeaPad Duet 3i



IpasMobil starten



(2)

Über den **Desktop** (1) mit dem



Stift antippen und

IpasMobil-Programm starten

Oder **IpasMobil-Programm** über die Taskleiste (2) bzw. über Win 10

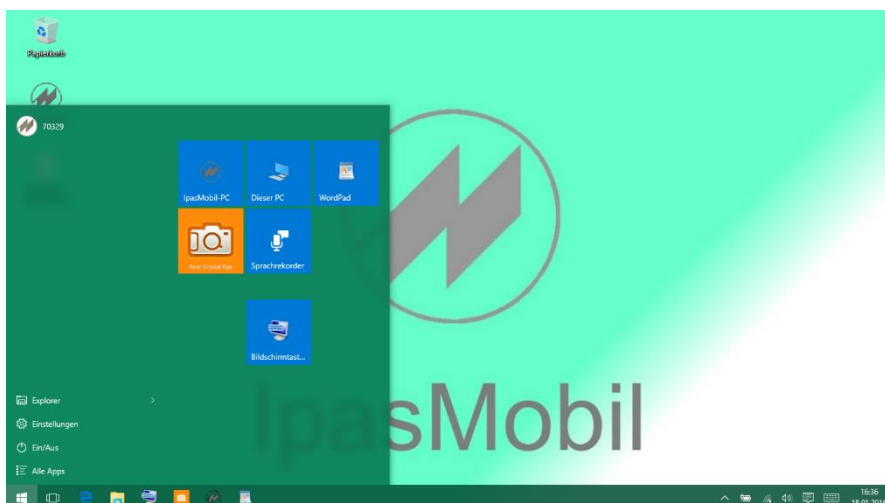


Alle Apps



IpasMobil-PC

öffnen



Windows 10 Start-Maske auch über



IpasMobil-PC

Touch-Button mit Finger oder Stift (z.B. Active-Stylus)





Programm-Auswahl

- 1 zyklische Zeitaufnahme
- 2 nichtzykl. Zeitaufnahme
- 3 Verteilzeit-Aufnahme
- 4 Multimoment-Aufnahme
- 5 MTM-Analyse
- 6 PPS-Datenerfassung
- 7 BDE-Datenerfassung
- 8 Qualitätsmanagement
- 9 Prozess-Analysen

Abbruch OK

Programm

Auswahl der **Erfassungsarten** (nur erworbene Arten möglich, mit * nicht freigegeben)

entsprechende Zeile (z.B. 1 zyklisch...) unterlegen und OK.

Beim Wechsel der Erfassungsart wird das Programm beendet und neu gestartet. Die Zeitstudien werden unter der Erweiterung MC1 (zykl.) (z.B. EMOTOR01.MC1), MC2 (nichtzykl.), MC3 (Verteilz.), MC4 (Multimoment) usw. gespeichert.

Fenstergröße

.Bildschirm-Varianten
.bbb_hhhh_obj_fon_Par ;pn;Def;Beschreibung

Maximale Größe

```

.
0255_0330_000_000_PPC normal
0255_0250_000_000_PPC Mobile
0330_0250_000_000_PPC quer
-----
0480_0600_000_000_HPC VGA hoch
0480_0600_000_09_HPC VGA hoch
0640_0452_000_000_HPC VGA
0640_0480_000_000_HPC VGA
0640_0572_000_000_HPC VGA
0800_0452_000_000_HPC VGA
0800_0535_000_000_HPC NetBook Pro
0800_0572_000_000_HPC SVGA
0800_0600_000_000_HPC SVGA
1024_0551_000_000_HPC WVGA T91
0610_1024_000_020_HPC Winpad hoch
1032_0600_000_020_HPC Winpad quer
0610_1024_000_305_HPC Winpad hoch Tastatur
1032_0600_000_305_HPC Winpad quer Tastatur;hpc_wpta;1;
1280_0800_000_030_HPC Q550 quer
1366_0768_000_030_HPC W510 quer
.
.Post-Definitionen
  
```

Abbruch OK

In der Folge wird eine Maske geöffnet, die für die Auswahl der verschiedenen Erfassungsmaskegrößen ist.

Es kann die **Maximale Größe** markiert werden, d.h., der Bildschirm wird voll genutzt oder eine andere aus dem HPC-Bereich.

Test_Demoauto_01

Datei Ablauf Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

v	3	Z	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	VSK				
1	TB	Betreuung (Kde. Wartet)													85			1	
L															VSV	90	B	2	
E															VP	95	É	0,00	
2	TB	AfterSales Bedarf ermitteln													TB	100	Vorg	Mark.	
L															TU	105	Lösch	Pos	
E															TR	110	LöPos	Beschr	
3	TB	Auftragsdisposition													E	115	Split	Start	
L															F	120	BM	Ende	
E															N	125	ZACopy	Zart	
4	TB	Fahrzeug-Bringservice													P	130			
L															VSK1	135			
E															VSK2	140			
5	TB	Zufriedenheitsabfrage nach Service													VSV1	145			
L																			
E																			
6	TB	Preisankunft																	
L																			
E																			
7	TB	Probefahrt bei Bedarf																	
L																			
E																			
8	TB	Fahrzeug-Holservice organisieren																	
L																			
E																			
9	TB	Preisankunft																	
L																			
E																			
10	TB	Erfassen Kunden- und Fahrzeugdaten																	
L																			
E																			

Del Enter

Große Erfassungsmaske (Tablet-PC 10,3") zyklisch - Maske individuell anpassbar

**Ablauf:**

Ablauf	Bearbeiten	Eingabe	Anzeige
Starte Messung		Strg+r	
Ablaufrichtung		Strg+A	
Positionierung		Strg+P	
Letzter Messpunkt		Strg+E	
Pos Ende und eins		Strg+x	
Obergrenze		Strg+o	
Untergrenze		Strg+u	
Reihenfolge		Strg+F	

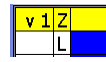
Funktionen für den Zeitstudienablauf auch mit der Tastenkombination (Strg + r) zu öffnen

Starten der Messung

läuft (siehe rechte Ecke oben)

75	0,08
80	0,08

die Zeit für die Zeitstudie

Ablaufrichtung

Bei Messung mit der ENTER-Taste (oder Enterfeld = Stift auf laufende Zeit) erfolgt die Messpunkttrichtung in Richtung Ablaufabschnitt > oder in Richtung Zyklus v bis zur evtl. Untergrenze - Rücksetzen mit gleicher Funktion (siehe v linke Ecke oben)

Positionierung

je Ablaufrichtung - bei > positioniert auf den nächsten freien Zyklus im folgenden Ablaufabschnitt - bei v positioniert auf den obersten Ablaufabschnitt

(Obergrenze) in

den nächsten Zyklus (siehe auch **Button**



Pos)

Letzter Messpunkt

letztbetätigten Messpunkt anspringen - z.B. beim Blättern und der nächste Messpunkt folgt

Pos Ende und eins

je nach Ablaufrichtung wird auf den nächsten freien Bereich gesetzt (Bei Anzeige (linke Ecke oben - > nächsten freien Zyklus) (- v nächster freier Ablaufabschnitt))

Obergrenze

setzen der Obergrenze auf den gewünschten obersten Ablaufabschnitt (<) (je nach zyklischen Ablauf) ohne Markierung ist immer AA 1 die Obergrenze Strg O - gleiche Funktion für Deaktivierung

Untergrenze

setzen der Untergrenze auf den gewünschten untersten Ablaufabschnitt (>) (je nach zyklischen Ablauf) - gleich Funktion für entfernen der Begrenzungen Strg U

Reihenfolge

Ablaufreihenfolge kann geändert werden (auch während der Messung) (Parameter muss vorher aktiviert werden)

Bearbeiten:**Lösche Meßpunkt**

wenn voreilig gemessen worden ist (zu früh) ist diese Funktion auszuführen - es wird die Zeit gespeichert und bei erneuter Messung wird die gesamte (aufaddierte) Zeit eingetragen. (siehe auch **Entf-Taste** oder **Button Lösch**)

Bearbeiten	Eingabe	Anzeigen	Option
Lösche Meßpunkt			
Splitten		Strg+S	
Übertragen		Strg+c	
Lösche Position		Strg+C	
Verschieben		Strg+v	
Zyklus-Nummer			▶
Ablaufabschnitt			▶
Steuerung			▶
Kopieren (AA)		Strg+w	
Einf. ZART+Beschr		Strg+i	
Einf. Vorg-Angaben			
Suchen			▶

Splitten

ein Messpunkt wird unterbrochen weil anderen Ablaufabschnitte dazwischen gemessen werden müssen – es soll dann zum unvollendeten Messpunkt zurückgekehrt und weiter gemessen werden, vor dieser Messung ist die Splittfunktion (siehe auch **Button Split**) zu aktivieren - die Folgezeit wird dann aufaddiert. Ist die **Splitt**-Funktion aktiv, wird das durch ein + Zeichen in der linken oberen Ecke angezeigt.

Übertragen

für **nichtzykl.** Aufnahmen und Verteilzeitstudien (**Button Übert**) gleiches Ende (Messpunkt) für MA 1 und MA 2 usw. ein MA wird gemessen – der andere wird ausgewählt und die Übertrag-Funktion wird ausgeführt – gleiche Fortschrittszeit -

Lösche Position
(siehe **Button LöPos**)

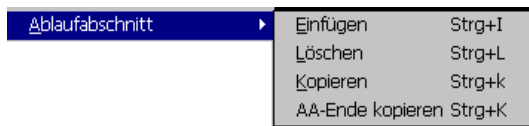
Messpunkt war zeitlich richtig gesetzt, aber der Ablaufabschnitt war falsch - Funktion Lösche Pos. ausführen und richtigen AA anwählen, der Messwert wird eingetragen

Verschieben

Messpunkt war richtig, aber Zyklus und AA waren falsch - das richtige Ziel kann eingegeben (Zyl.+AA) werden und der Messwert wird dort richtig eingetragen.

Zyklus-Nummer

in der Folge zu messenden Zyklus auswählen oder anwählen (Individuelle Lösung)



AA-Einfügen einfügen von Ablaufabschnitten in noch nicht gestarteten Zeitaufnahmen

AA-Löschen löschen von Ablaufabschnitten aus noch nicht gestarteten Zeitaufnahmen

AA-Kopieren Ablaufabschnitt-Angaben eines gewählten AA in den aktuellen AA kopieren

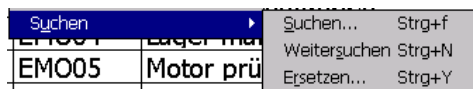
AA-Ende kopieren die Angaben des aktuellen Ablaufabschnitts werden nach dem letzten Ablaufabschnitt als neuer AA angehängt – bei Ober- u. Untergrenz werden diese gesamt angefügt

Steuerung Display-Steuerung einblenden (siehe auch Steuerungsbutton) links/rechts/oben/unten ..

Kopieren (AA) Ablaufabschnittsdaten (ohne Messwerte) werden in den Zwischenspeicher kopiert

Einf. ZART + Besch. Zeitart und Text werden aus dem Zwischenspeicher in den gewählten AA eingefügt.

Einf. PLZ-Angaben Planzeitr., Einfl.-gr. und Text aus dem Zwischenspeicher in den gew. AA eingefügen.



Suchen Eingabemaske wird eingeblendet und es können Suchkriterien definiert werden.

Weitersuchen nächster Satz mit gleichen Suchkriterien suchen

Ersetzen Eingabemaske wird eingeblendet und es kann eine Sucheingabe sowie die Ersetzeingabe (feldbezogen) eingetragen werden.

Eingabe:

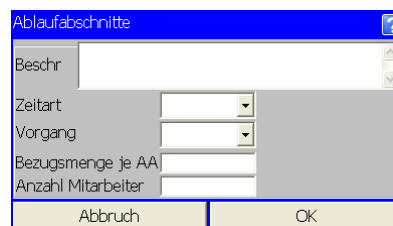
Beschreibung



Eingabemaske

Einflußgrößen

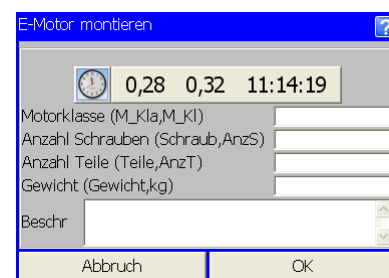
Eingabemaske



der aktuelle (unterlegt) Ablaufabschnitt wird hier in der Eingabemaske beschrieben (siehe auch **Button Besch**)



die Einflußgrößen für diesen Vorgang (PLZ-Baustein) werden hier eingetragen - nur wenn mit Vorgängen gearbeitet wird



individuelle Steuerung der Planzeit-Angaben siehe Optionen – Einstellungen – Aufnahme

Der Vorgang (AA) wird als lfd. Messpunkt mit der Eingabemaske für Einflussgrößen und Beschreibung eingeblendet.

(Individuelle Einstellung)

Vorgangs-Dialog



Meßwert Bezugsmenge für den aktuellen Messpunkt eintragen (Eingabemaske OK)

Ablaufabs. Bezugsmenge für den aktuellen Ablaufabschnitt eintragen (gesamt) - (Eingabemaske OK)

Mitarbeiter Anzahl Mitarbeiter (MA) für aktiven Ablaufabschnitt eingeben – (Eingabemaske OK)



Auswahl Leistungsgrad aus eingeblendeter Auswahlmaske wählen (OK)

Eingabe Beurteilten LG in Eingabemaske eintragen (OK)



ZA-Beschreibung Die Kopfdatenmaske wird eingeblendet und kann beschrieben, bzw. geändert werden.

Auswerte-Parameter nur eintragen, wenn diese von IPASWIN-ZEIT als Definition übernommen worden ist.

Anzeigen:

Meßwerte >

kleinster Messwert der kleinste Messwert des aktiven Ablaufabschnitts wird angesprungen

größter Messwert der größte Messwert des aktiven Ablaufabschnitts wird angesprungen

markierte Werte die mit der **Mark.**-Funktion markierten Werte (-) des aktiven AA werden angesprungen (siehe auch Markieren Strg + J)

Markieren (auch **Button Mark.**) der angewählte Messwert kann als Ausreisser markiert werden und wird für die Berechnung nicht verwendet – Aktion wird protokolliert und kann wieder rückgängig gemacht werden.

Merk-Position Messpunkte können hiermit vermerkt und zu einem späteren Zeitpunkt wieder (mit gleicher Funktion) angesprungen und weiterbearbeitet werden (z.B. mit Split)

Vorgänge Die Datenbank mit Vorgängen (Planzeitbausteine) wird geöffnet und der ausgewählte Vorgang wird dem aktiven Ablaufabschnitt eingefügt – (siehe auch **Button Vorg**)

Zeitarten Die Datenbank mit den Zeitarten (siehe **Button Zart**) wird hiermit geöffnet und die ausgewählte Zeitart (TB, TR, TU, ...) wird dem aktiven Ablaufabschnitt eingefügt. Wählen Sie eine Störung (VSV, VSK, VP, N, F, ...), wird diese als Störzeit gemessen und eingeblendet. Störungen können im Messpunkt bzw. zwischen zwei Messpunkten vorkommen. Störungen werden protokolliert und im Ergebnis nicht bewertet.

Vorgangs-Beschr. Hiermit wird, wenn diese am PC unter **IPASWIN-ZEIT** in der Vorgangsdatei eingetragen und auf das IpasMobil übertragen worden sind, die ausführliche Inhalts-, Beginn- und Ende-Beschreibung für den aktiven Vorgang eingeblendet.

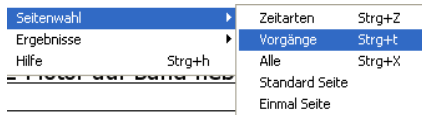
Störungen Die - bei einer zyklischen Zeitstudie - erfassten Störungen werden eingeblendet.

Nr	AA	Zy	Beginn	Ende	Dauer	Zeitart	Beschreibung
1	1	8	5337	5353	16	VP	persönliche Verteilzeit
2	1	8	5353	5369	16	VSV	sachlich variable Verteilzeit
3	1	8	5369	5376	7	F	fallweise abzugeltende Zeiten
4	1	8	5376	5398	22	VSV1	Gelegentliches Abschmieren von

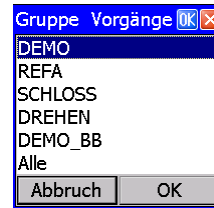
Anfangszeiten Die Anfangszeiten – auch mehrfach – der Zeitstudie werden eingeblendet.

Nr	Datum	Beginn	Ende	Dauer
1	28.10.05	14:28:42	16:06:53	53,37
2	28.10.05	16:38:26		

Seitenwahl Nur möglich, wenn die Daten am PC in IPASWIN-ADS-ZEIT aufbereitet worden sind. Zeitarten und Vorgänge (Planzeitbausteine) können in verschiedene Seiten gespeichert und am IpasMobil ausgewählt werden (z.B. Maschine bzw. Tätigkeitsbereiche). So sind immer nur die Daten aktiv, die für die Zeitstudie notwendig sind.



Zeitarten Es werden die vorhandenen Zeitarten-Gruppen zur Auswahl eingeblendet (z.B. IpasMobil).



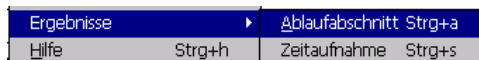
Vorgänge Es werden die vorhandenen Vorgangs-Gruppen zur Auswahl eingeblendet. (z.B.: Demo).

Alle Es werden alle Gruppen zur Auswahl eingeblendet.

Standard Seite Die hier ausgewählte Gruppe wird zur Standardgruppe

Einmal Seite Die hier ausgewählte Gruppe wird zur Einmalgruppe

Ergebnisse der Zeitstudie am **IpasMobil** einblenden



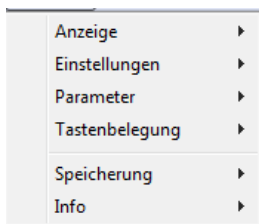
Ablaufabschnitte das Ergebnis des aktiven Ablaufabschnitts wird berechnet und eingeblendet

Zeitaufnahme das Ergebnis der aktiven Zeitstudie wird berechnet und eingeblendet (LG u. Parameter beachten)

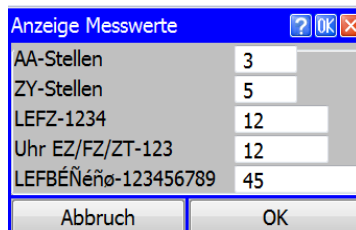
Hilfe Wenn eine Hilfsbeschreibung vorhanden ist, wird diese eingeblendet (siehe ?)

Optionen:

Alle Einstellung sollten nicht ohne Rückfrage bei JM verändert werden!



Maskeneinstellung für die Messpunktreihe einblenden

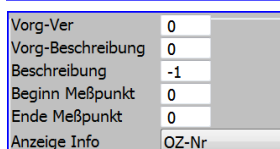
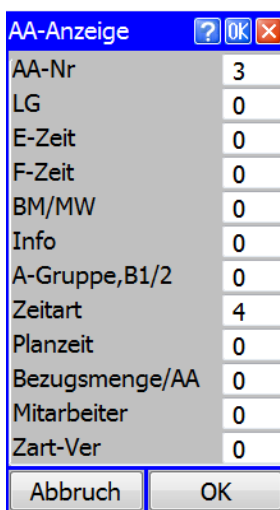


Stellen Ablaufabschnitt
Stellen Zyklen (Messw.)
Datenanzeige (Messw.)
Einzel- u. Fortschr.-zeit
Statusanzeige rechts

- 1=Leistungsgrad
- 2=Einzelzeit
- 3=Fortschrittszeit
- 4=Bezugsmenge
- 5=Epsilon gesamt
- 6=erf. Messungen für Eps.
- 7=Epsilon je Ablaufabs.

Anzeige > Daten

Maskeneinstellung für Ablaufabschnitte einblenden



0 = keine Anzeige - sonst entspr. Anzahl der Stellen eintragen z.B. 3

Ablaufabschnitts-Nr. z.B.

Leistungsgrad

Einzelzeit

Fortschrittszeit

Bezugsmenge je Messwe

Info (Kundenindividuell)

A-Gruppe, B1/2

Zeitart

Planzeit

BM je Ablaufabschnitt

Anzahl Mitarbeiter AA

Zeitart-Verdichtung

Vorgangsverdichtung

Vorgangs-Beschreibung

Beschreibung

Beginn Meßpunkt

Ende Meßpunkt

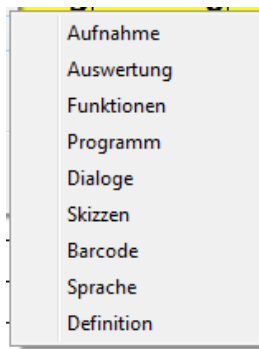
Anz.-Info (Kundenindividuell)

Abbruch (Eingabe verwerfen) OK (Eingabe bestätigen)

- Anzeige-Daten -

v	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	5	6	7	8
L											1	2	3	4	5	6	7	8
E											1	2	3	4	5	6	7	8
F											1	2	3	4	5	6	7	8
AA	Zart	Vorgang	Beschreibung								1	2	3	4	5	6	7	8
1	TR	EM001	Auftrag empfangen								1	2	3	4	5	6	7	8
											1	2	3	4	5	6	7	8
											1	2	3	4	5	6	7	8
											1	2	3	4	5	6	7	8
											1	2	3	4	5	6	7	8
											1	2	3	4	5	6	7	8
											1	2	3	4	5	6	7	8

- AA-Anzeige -



Einstellungen

Aufnahme Parameter für Aufnahmeeinstellung (IpasMobil) einblenden.
(Parameter unter Hilfe (?) beschrieben)

Auswertung Parameter für die Auswertung am IpasMobil

(Parameter unter Hilfe (?) beschrieben)

Funktions-Steuerung Parameter für Aufnahmeeinstellung (IpasMobil) einblenden.
(Parameter unter Hilfe (?) beschrieben)

Programm Parameter für Programmeinstellung (IpasMobil) einblenden

Stiftbedienung sperren (leer=nein – Haken=ja - Stift ist dann inaktiv)
Stift-Pos. + Enter (leer=nein – Haken=ja - mit Stift messen)
Ausw.-Pos+Enter (leer=nein – Haken=ja - z.B. Zart mit Stift direkt ausw.)
Daten-Tabelle scrollen - (Iler) Tabelle soll nicht scrollen
Anzahl leere Datenzeilen (Grid) in der Erfassungstabelle (belassen)
Eingabeprotokoll - erzeugen - speichern - löschen
----- Button-Beschriftung -----
Text im Zeitart-/Vorgang-Button - siehe Auswahl
Ausrichtung - siehe Auswahl
Icon-Anzeige - siehe Auswahl
(siehe auch Hilfe (?)

Belassen!

**Dialoge**

Dialog-Parameter – Fenstergestaltung der Dialogmasken (leere Felder = nein – Haken = ja)

Die Beschreibung können Sie schnell und einfach mit der Hilfe (Fragezeichen) im IpasMobil-Programm aufrufen.



Beispieleinblendung der Hilfe

Barcode - Einstellungen für Barcode (optional) einblenden - Hilfe beachten ?

Sprache - wenn Sprachmodul installiert ist

Parameter

(bei unterschiedlichen Parameter auswählen - JM Rückfragen!)

Definieren Tastenbelegung neu eingeben (Vorsicht – Rückfrage!)

Zurücksetzen Tastenbelegung zurücksetzen (!!)

Initialisieren Grundeinstellung laden (Vorsicht – evtl. Rückfrage!)

Löschen vorhandene Definition löschen

Speichern Tastenbelegung speichern

Auswählen Varianten

vorhandene Definitionen zur Auswahl einblenden.

vorhandene Definitionen behandeln (Hilfe ?)

Daten Ist ein externes Speichermedium (Flashcard usw.) vorhanden wird die Einstellmaske eingeblendet. Den Speicherort markieren.

Sicherung / Temporär wie Daten

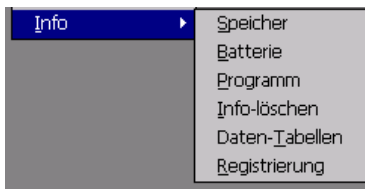
Protokoll Speicherort angeben (z.B. Speicherkarte)

teile aufnehmen
montieren

Multi-Media

definieren (Hilfe ?)

Rücksicherung wenn Sicherung vorhanden (*.MR?-Datei)



Speicher	freien Programm- u. Datenspeicher abfragen
Batterie	Haupt- u. Sicherungsbatteriestand abfragen
Programm	Programm-Version u. Rechte abfragen
Info-löschen	Servicetool JM (Rückfrage!)
Daten-Tabellen	Anzeige der ausgewählten Tabelle
Registrierung	Registrierungsdaten anzeigen

Funktionen über Tastenkombination (HOT-KEY) am IpasMobil

Datei

Strg + n	Neue Zeitstudie öffnen
Strg + y	Vorhandene Zeitstudie öffnen
Strg + O	Vorhandene Zeitstudie (nur Texte – ohne Messwerte) in neue Zeitstudie kopieren
Strg + z	Aufnahme speichern und beenden
Strg + e	Ende - beenden der Zeitstudie / Programm - auch mit der Taste ESC oder über Menü möglich

Ablauf

Strg + r	Start Messung - Zeitstudie starten
Umschalt+Strg+A	Ablaufrichtung - Messung mit der ENTER-Taste in Richtung Ablaufabschnitt > oder in Richtung Zyklus v bis zur evtl. Untergrenze - Rücksetzen mit gleicher Funktion
Umschalt+Strg+P	Positionierung - je Ablaufrichtung - bei > positioniert auf den nächsten freien Zyklus im folgenden Ablaufabschnitt - bei v positioniert auf den obersten Ablaufabschnitt (Obergrenze) in den nächsten Zyklus (kann auch auf Buttonleiste gelegt werden!)
Umschalt+Strg+E	Letzter Messpunkt – letztvergebenen Messpunkt anspringen
Strg + x	Pos Ende und eins - je nach Ablaufrichtung wird auf den nächsten freien Bereich gesetzt (> nächsten Zyklus - v nächster Ablaufabschnitt)
Strg + o	Obergrenze - setzen der Obergrenze auf den gewünschten obersten Ablaufabschnitt (je nach zyklischen Ablauf) ohne Markierung ist immer AA 1 die Obergrenze
Strg + u	Untergrenze - setzen der Untergrenze auf den gewünschten untersten Ablaufabschnitt (je nach zyklischen Ablauf)
Strg + F	Reihenfolge des Messablaufes kann neu definiert und gespeichert werden.

Bearbeitung

Entf-Taste	Lösche Meßpunkt - wenn voreilig gemessen worden ist - es wird die Zeit gespeichert und bei erneuter Messung wird die gesamte (richtige) Zeit eingetragen – auch mit Lösch-Button
Umschalt+Strg+S	Splitten - ein Messpunkt wird unterbrochen und anderen Abl.abschn. laufen weiter, soll dann zum unvollendeten Messpunkt zurück gekehrt und weiter gemessen werden, ist die Splittfunktion (auch über Buttonleiste) zu aktivieren - die Zeit wird dann addiert
Strg + c	Übertragen - für nichtzykl. Aufn. - z.B. gleiches Ende (Messpunkt) für MA 1 und MA 2
Umschalt+Strg+C	Lösche Position - Messpunkt war richtig, aber AA falsch - Funktion Lösche Pos. ausführen und richten AA anwählen, der Messwert wird eingetragen - auch über Buttonleiste
Strg + v	Verschieben - Messpunkt war richtig, aber Zyklus und AA waren falsch - das richtige Ziel kann eingegeben werden und der Messwert wird eingetragen

<u>Zyklusnummer</u>	Untermenü individueller Punkt
----------------------------	-------------------------------

<u>Ablaufabschnitt</u>	Untermenü
-------------------------------	-----------

Umschalt+Strg+I	AA-Einfügen - einfügen von Ablaufabschnitten in noch nicht gestarteten Zeitaufnahmen
Umschalt+Strg+L	AA-Löschen - löschen von Ablaufabschnitten aus noch nicht gestarteten Zeitaufnahmen
Strg + k	AA-Kopieren - Ablaufabschnitt-Angaben eines gewählten AA in den aktuellen AA kopieren
Umschalt+Strg+K	AA-Ende kopieren - alle AA-Angaben zwischen Ober- u. Untergrenze werden unten angefügt
Strg + w	Ablaufabschnittsdaten (ohne Messwerte) werden in den Zwischenspeicher kopiert
Strg + i	Zeitart und Text werden aus dem Zwischenspeicher in den gewählten AA eingefügt.
Einf. Vorg.-Ang.	Planzeitr., Einfl.-gr. und Text aus dem Zwischenspeicher in den gew. AA eingefügen.

<u>Suchen</u>	Untermenü
----------------------	-----------

Strg + f	Eingabemaske wird eingeblendet und es können Suchkriterien definiert werden.
Umschalt+Strg+N	Der nächste Satz mit gleichen Suchkriterien wird gesucht
Umschalt+Strg+Y	Eingabemaske wird eingeblendet und es kann eine Sucheingabe sowie die Ersetzeingabe (feldbezogen) eingetragen werden.

Eingabe

- Strg + b** Beschreibungsmaske öffnen - der aktuelle Ablaufabschnitt wird hier beschrieben (**BESCH-Button**)
- Umschalt+Strg+V** Einflußgrößen für Arbalufabschnitt (AA)- einblenden der Erfassungsmaske für Einflußgrößen des PLZ-Bausteins (Vorgang)
- Strg + q** Einflußgrößen je Messwert (MW) – einblenden der Erfassungsmaske für Einflußgrößen des PLZ-Bausteins (Vorgang)
- Umschalt+Strg+H** Vorgangs-Dialog

Bezugsmenge Untermenü

- Umschalt+Strg+B** Bezugsmenge/MW - Bezugsm. für aktuellen Messpunkt eingeben - mit **ENTER** bestät. (**BM-Button**)
- Umschalt+Strg+J** Bezugsmenge für den aktiven Ablaufabschnitt eingeben - mit **ENTER** bestätigen

Umschalt+Strg+M Anzahl Mitarbeiter (MA) für aktiven Ablaufabschnitt eingeben - mit **ENTER** bestätigen

Leistungsgrad Untermenü

- Strg + l** Leistungsgrad - Leistungsgrade werden zur Auswahl eingeblendet - siehe **Buttonleiste**
- Strg + m** Leistungsgrad Eingabe - Leistungsgrade kann individuell für den Messpunkt erfasst werden.

Umschalt+Strg+D Zeitaufnahme-Beschreibung = Eingabe der Kopfdaten für diese Zeitstudie

Umschalt+Strg+R Multi-Media-Pos. - Zuordnung der Media-Datei zu einer anderen Position (Ablaufabschnitt)

Anzeige

- Strg + p** Planzeit - die Vorgänge werden zur Auswahl eingeblendet (AA-Beschreibung) – auch (**Vorg-Button**)
- Strg + d** Zeitarten anzeigen - die Zeitartenliste wird zur Auswahl eingeblendet – auch (**Zart-Button**)
- Vorgangs-Beschr** Vorgangs-Beschreibung – ausführliche Vorgangsbeschreibung einblenden (muss vorhanden sein)
- Umschalt+Strg+U** Störungen – die erfassten Störungen (zusätzl. Ablaufabschnitte) werden eingeblendet
- Strg + T** Anfangszeiten der Zeitstudie einblenden

Messwerte Untermenü

- Strg + g** kleinster Meßwert - der kleinste Meßwert des aktiven Ablaufabschnitts wird angezeigt
- Umschalt+Strg+G** **größter Meßwert** – der größte Meßwert des aktiven Ablaufabschnitts wird angezeigt
- Umschalt+Strg+W** **markierte Werte** – die markierten Werte des aktiven Ablaufabschnitts werden folgend gezeigt
- Strg + j** Markieren - der gewählte Messpunkt wird markiert oder Mark. zurück gesetzt – auch (**Mark.-Button**)
- Umschalt+Strg+Q** Merke-Position – Position merken um später mit der gleichen Funktion dahin zurück zukehren

Seitenwahl Untermenü

- Umschalt+Strg+Z** Zeitarten-Gruppe auswählen – Zeitarten nach Themen (unter IPAS-WIN definieren)
- Strg + t** Planzeit-Gruppe auswählen – Vorgänge nach Themen (unter IPAS-WIN definieren)
- Umschalt+Strg+X** Alle Gruppen auswählen - (unter IPAS-WIN definieren)

Ergebnisse

- Strg + a** AA-Ergebnis - der gewählte Ablaufabschnitt wird berechnet
- Strg + s** Endergebnis - die Zeitstudie wird, entsprechend der Parameter berechnet
- Strg + h** Hilfebeschreibung (wenn vorhanden) einblenden

Optionen (Nur mit Unterstützung von JM verändert – Rückfragen!)

Beschreibung der Standardmaske-HPC (kann auch individuell angepasst werden)

Zyklen (Teile) - siehe **Optionen** - **Anzeige Daten**
 Ablaufabschnitt
 L=Leistungsgrad E=Einzelzeit F=Fortschrittszeit

Laufende Uhr – Einzelzeit (aktiver Msspunkt) – **Stift-Messfeld**
 Laufende Uhr – Fortschrittszeit gesamt – **Stift-Messfeld**
 Mitlaufendes Epsilon (einstellbar) – **Achtung ! Stift-Messbereich**
 L=LG E=EZ F=FZ B=BezMe Ê=Epsilon Gesamt
 N=erf. Messpunkte Â=Epsilon Ablaufabschnitt

Leistungsgrad-Leiste von 75 bis 145
 Ablaufabschnitt-Leiste direkt anwählen (1-15) je nach Einstellung

Ablaufübersicht (Anzahl Abschnitte je nach Schriftgröße)

Zeitarten-Leiste (Kurzzeichen-Tabelle einblenden)

Steuerungs-Leiste (Cursorleiste)

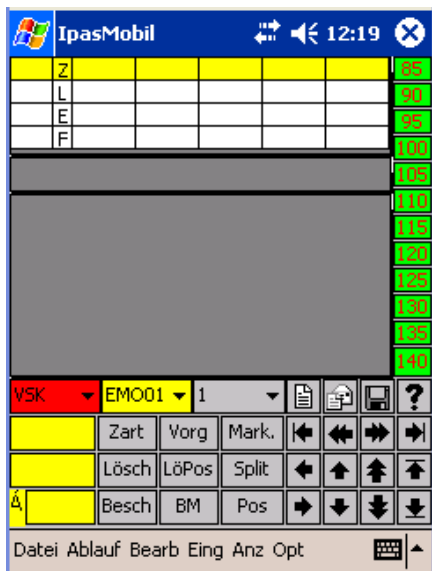
Beschreibung der Standardmaske-HPC (kann auch individuell angepasst werden)

Menü-Leiste

Zart = Ausführliche Zeitartentabelle einblenden
 Vorg = Vorgangstabelle einblenden (Ablaufabschnittsbeschr.)
 Mark. = Messpunkt markieren (z.B. Ausreisser)
 Lösch = zu früh gemessen und aufaddieren bei Folgemessung
 LöPos = richtige Messzeit aber falscher Ablauf (Wert verschieb.)
 Split = wenn auf den Messwert aufaddiert werden soll und andere Messungen dazwischen sind
 Besch = individuelle Beschreibung des Ablaufabschnitts auch mit Eingabe der Einflussgrößen
 BM = Eingabefeld für Bezugsmenge öffnen (Messpunkt)
 Pos = zum nächsten freien Ablaufabschnitt oder Zyklus (je nach Einstellung der Ablauffolge) springen.

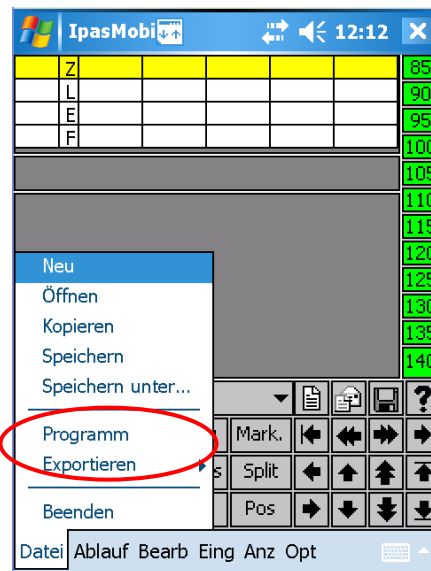
Bei der Tablet-Version (PC) steht das Menü oben!

Bei der Tablet-Version (PC) steht das Menü oben!



IpasMobil wird mit der Zeitstudienart geöffnet, mit der es verlassen worden ist.

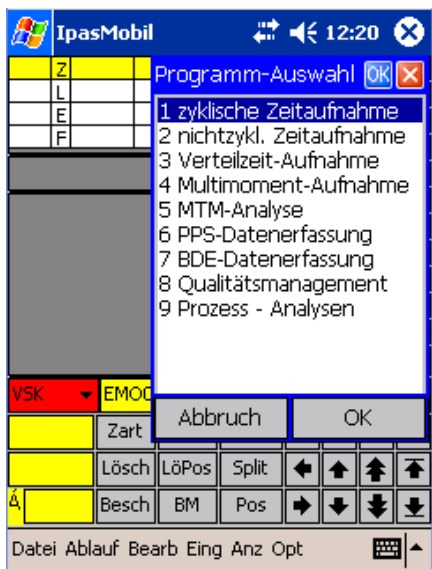
Das sind zyklische, nichtzyklische oder Verteilzeitaufnahmen, Multimomentstudien, MTM-Analysen oder Datenerfassung (BDE, Qualität, Prozessanalysen usw.)



PPC-Version

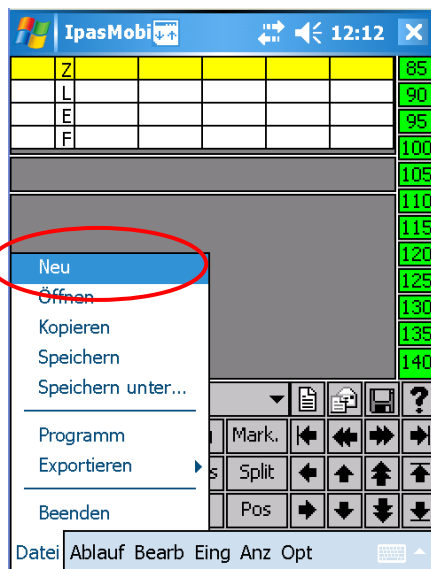
Start mit der vorherigen Zeitstudien-Art (zykl.)

Zeitstudien-Art wählen über Datei - Programm



Beachten Sie bitte !!

Für das IpasMobil gibt es Erklärungen und Hinweise auf dem Erfassungssystem als Online-Hilfe.



Es können neue Zeitaufnahmen geöffnet und komplett beschrieben werden – vor, während oder nach der Aufnahme.

Die Aufnahme kann auch erst – nach der Datenübertragung – am PC beschrieben werden.

Bei einer zyklischen ZA bietet sich die Vorbereitung am PC an.

Auswahl 1 zyklische Zeitaufnahmen

neue Aufnahme bearbeiten Datei - Neu



Eine bis zu 20-stellige, alphanumerische Ablagenummer kann hier eingetragen werden.

Sie darf auf dem IpasMobil noch nicht vorhanden sein.

Online-Erklärungen finden Sie unter der Hilfe (?)



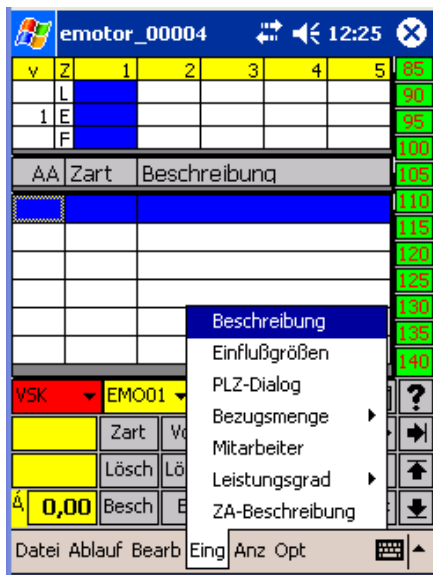
Die Kopfdaten können jetzt oder auch später eingetragen werden. Sie können auch nach der Datenübertragung erst am PC ausgefüllt werden.

Ist die Aufnahme am PC vorbereitet worden, stehen diese Daten schon zur Verfügung.

Auswerte-Parameter nur eintragen wenn diese mit dem PC gleich sind.

Dateiname neu eintragen OK

Kopfdatenmaske ausfüllen OK

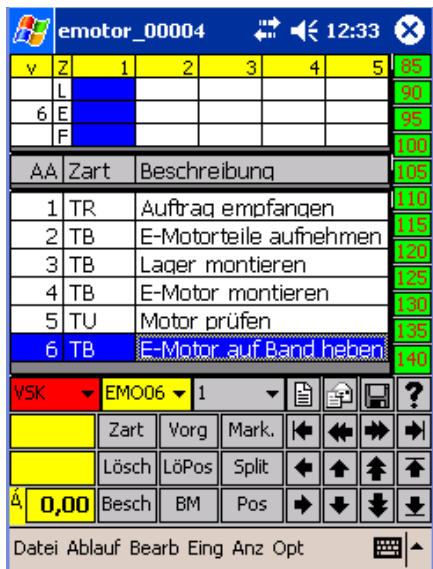


Ablaufbeschreibung ausfüllen (Eing – Beschreibung)

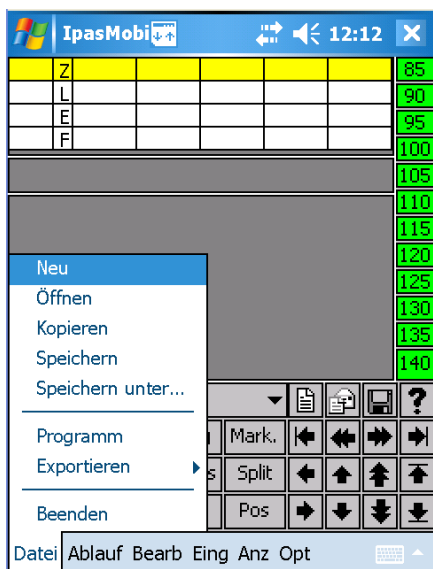


Beschreibungsmaske je Ablaufabschnitt OK

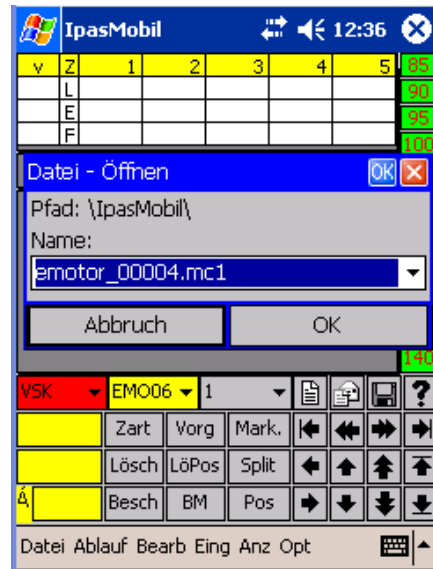
Wenn nicht schon am PC unter IPASWIN-ZEIT vorbereitet, können jetzt die einzelnen Ablaufabschnitte beschrieben werden. Die Zeitart kann aus der Tabelle geladen werden. Ist ein Vorgang vorhanden, kann dieser mit Text und Zeitart geladen werden. Bezugsmenge und Mitarbeiter ist erfassbar.



Die Aufnahme ist beschrieben und kann gestartet werden - Ablauf - Starten der Messung



Ist die Zeitstudie bereits am PC unter IPASWIN-ZEIT vorbereitet worden, oder soll erneut geöffnet werden.



Zeitstudie öffnen Datei - Öffnen

Dateiname auswählen und OK



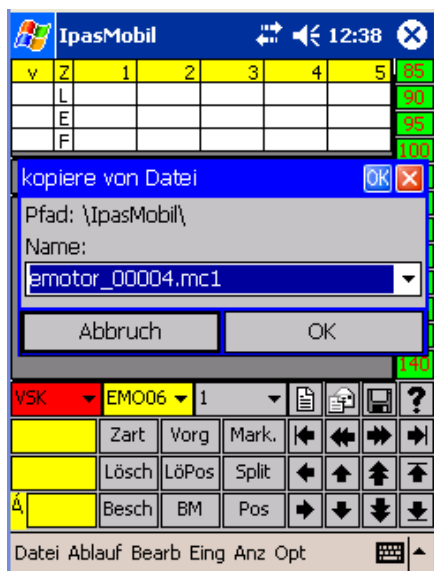
Aufnahme starten



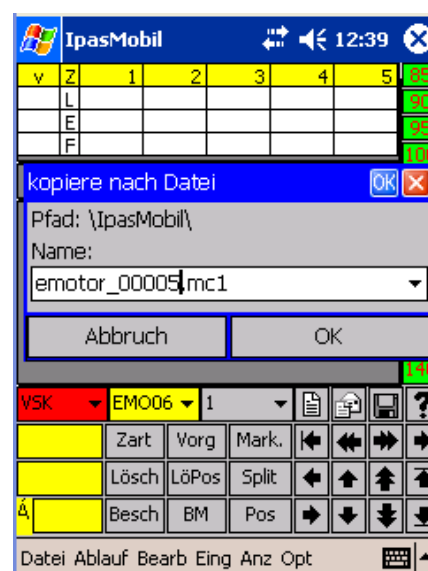
Eine auf dem Erfassungssystem vorhandene Zeitstudie kann mit allen Ablaufabschnitts- und Kopfdaten – aber ohne Messwerte – kopiert und erneut durchgeführt werden.

Es können auch Abschnitte dazugefügt oder entfernt werden.

Vorhandene Aufnahme kopieren



Vorhandene Datei auswählen OK



Neuen Namen eingeben OK



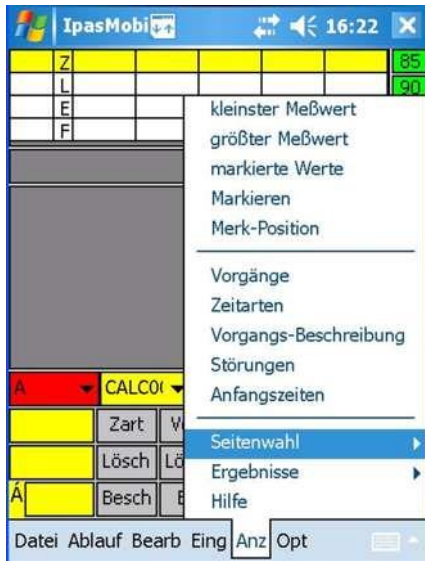
Neue Aufnahme mit allen Texten kopiert



Kann jetzt gestartet werden

IpasMobil – Seiten (Gruppen) auswählen

Wenn am PC in **IPASWIN** die **Seiten (Gruppen)** für **Zeitarten** und **Vorgänge** angelegt sind, die Definitionsdatei geschrieben ist und diese Def-Datei (_def1.mcb) auf das **IpasMobil** kopiert (z.B. per Stick) worden ist, können vor oder während der Zeitstudienaufnahme am **IpasMobil** die Seiten (Gruppen) geladen werden.



Unter Menü Anzeige (Anz) Seitenwahl öffnen



Vorgänge auswählen (oder Zeitarten)



Die vorhandenen Gruppen werden im Fenster eingeblendet und die entsprechende Gruppe kann ausgewählt werden.



Werden die Vorgänge (Vorg) geöffnet, wird der Gruppeninhalt angezeigt.

So können alle Vorgänge die unter IPASWIN angelegt und mit Gruppen versehen worden sind auf dem **IpasMobil** geordnet ausgewählt und verwendet werden.

Beachten Sie auch die Gruppenbeschreibung für IPASWIN-ZEIT.

Datenübertragung vom Tablet (IpasMobil) zum PC (IPASWIN) z.B. per USB_Stick.

Erfassung einer zyklischen Zeitaufnahme am IpasMobil

IpasMobil (Pocket-PC) einschalten - IpasMobilCe-Programm öffnen (siehe oben)

Zeitstudie neu erstellen – vorhandene öffnen – oder kopieren (siehe oben)

Aufnahme starten über Menü – Ablauf - Starten der Messung oder Tastenkombination Strg + r

EMOTOR_0001									
v 1	Z	1	2	3	4	5			
	L	110							
1	E	57							
	F	57							
AA		Zart	Beschreibung						
1	TR	Motor prüfen							
<2	TB	E-Motor auf Band heben							
3	TB	Auftrag empfangen							
4	TB	Lager manuell montieren							
>5	TU	Motor prüfen							
6	TR	E-Motor auf Band heben							
VSK EMO01 1									
0.13	Zart	Vorg	Mark.						
0.70	Lösch	LöPos	Split						
0.00	Besch	BM	Pos						
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt									

Zyklische Zeitaufnahme

LG auswählen über LG-Leiste

Messpunkt setzen - über Messbereich mit dem Stift (anklicken)

auch durch anklicken des Ablaufabschnittes

der Ablaufabschnitt kann auch mit der **Cursortaste** angewählt und der Messpunkt mit der **Enter-Taste** gesetzt werden

wurde zu früh gemessen ist das Zurücksetzen mit der Funktion **Lösch (Button)** möglich – bei wiederholter Messung wird der neue Wert eingetragen

EMOTOR_0001									
v 1	Z	1	2	3	4	5			
	L	110							
1	E	57							
	F	57							
Nr	AA	Zy	Beginn	Ende	Dauer	Zeita			
1	1	1	57	203	146	VSV			
Schließen									
VSV EMO01 1									
0.17	Zart	Vorg	Mark.						
2.20	Lösch	LöPos	Split						
0.00	Besch	BM	Pos						
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt									

Zyklische Zeitaufnahme

Störung erfassen

Ist die Störung im Messpunkt, wird der Ablaufabschnitt (z.B. 1) gemessen ist die Störung beendet, wird die Störung (z.B. VSV) mit der Zeitartanwahl gemessen (Fenster wird eingeblendet) – ist der Messpunkt fertig, wird mit der Entertaste, dem Messbereich (Stift) oder durch anklicken des Ablaufabschnittes gemessen.

Ist die Störung zwischen den Ablaufabschnitten, ist der vorherige AA gemessen und die Störung läuft – ist die Störung beendet, wird diese mit der Störart (Zeitart z.B. VP) gemessen – das Störfenster wird eingeblendet - Störfenster schliessen – ist der nächste Messpunkt fertig, diesen messen.

EMOTOR_0001									
v 1	Z	1	2	3	4	5			
	L	0							
5	E	22							
	F	415							
AA		Zart	Beschreibung						
1	TR	Motor prüfen							
<2	TB	E-Motor auf Band heben							
3	TB	Auftrag empfangen							
4	TB	Lager manuell montieren							
>5	TU	Motor prüfen							
6	TR	E-Motor auf Band heben							
VSV EMO01 1									
0.09	Zart	Vorg	Mark.						
4.24	Lösch	LöPos	Split						
0.00	Besch	BM	Pos						
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt									

Zyklische Zeitaufnahme

Messpunkt ist richtig gemessen, aber der falsche AA ist angewählt worden.

LöPos-Funktion anklicken (Wert wird zwischengespeichert) (siehe auch Lösch-Button)

richtigen AA anwählen und anklicken, der gespeicherte Wert wird eingesetzt

EMOTOR_0001									
v 1	Z	1	2	3	4	5			
	L	0							
4	E	22							
	F	415							
AA		Zart	Beschreibung						
1	TR	Motor prüfen							
<2	TB	E-Motor auf Band heben							
3	TB	Auftrag empfangen							
4	TB	Lager manuell montieren							
>5	TU	Motor prüfen							
6	TR	E-Motor auf Band heben							
VSV EMO01 1									
1.32	Zart	Vorg	Mark.						
5.47	Lösch	LöPos	Split						
0.00	Besch	BM	Pos						
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt									

EMOTOR_0001 10:07

v 1	Z	1	2	3	4	5	65
L							0
6	E						241
F							1119

AA	Zart	Beschreibung	
1	TR	Motor prüfen	110
<2	TB	E-Motor auf Band heben	115
3	TB	Auftrag empfangen	120
4	TB	Lager manuell montieren	125
>5	TU	Motor prüfen	130
6	TR	E-Motor auf Band heben	135
			140

VSV EMO01 1

0.18 Zart Vorg Mark.

9.02 Lös LöPos Split

0.00 Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

Zyklische Zeitaufnahme

Wird ein Messpunkt gesetzt, der noch nicht fertig ist, da erst ein oder mehrere Messpunkte dazwischen kommen, muss bevor dieser fertig gemessen wird vorher die **Split-Funktion** (Split-Button) betätigt werden. Die Werte werden addiert und als Summe eingetragen. Ist die Split-Funktion aktiv steht im linken Eck oben (Display) ein Pluszeichen (+)

EMOTOR_0001 10:09

v 1	Z	1	2	3	4	5	65
L							0
6	E						241
F							1119

AA	Zart	Beschreibung	
1	TR	Motor prüfen	110
<2	TB	E-Motor auf Band heben	115
3	TB	Auftrag empfangen	120
4	TB	Lager manuell montieren	125
>5	TU	Motor prüfen	130
6	TR	E-Motor auf Band heben	135
			140

VSV EMO01 1

0.11 Zart Vorg Mark.

11.30 Lös LöPos Split

0.00 Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

EMOTOR_0001 10:17

v 1	Z	1	2	3	4	5	65
L							110
6	E						241
F							1119

AA	Zart	Beschreibung	
1	TR	Motor prüfen	110
<2	TB	E-Motor auf Band heben	115
3	TB	Auftrag empfangen	120
4	TB	Lager manuell montieren	125
>5	TU	Motor prüfen	130
6	TR	E-Motor auf Band heben	135
			140

VSV EMO01 1

8.46 Zart Vorg Mark.

19.65 Lös LöPos Split

0.00 Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

Zyklische Zeitaufnahme

Ist Bezugsmenge des Messpunkt größer als 1, muss diese eingetragen werden.

Mit der **BM-Funktion** wird ein Eingabefenster geöffnet und der Wert kann eingetragen werden. (auch BM-Button)

bestätigen mit OK

emotor_000001 2:52

v 1	Z	1	2	3	4	5	65
L							0
6	E						241
F							1119

AA	Zart	Beschreibung	
1	TR	Motor prüfen	110
<2	TB	E-Motor auf Band heben	115
3	TB	Auftrag empfangen	120
4	TB	Lager manuell montieren	125
>5	TU	Motor prüfen	130
6	TR	E-Motor auf Band heben	135
			140

TR EMO01 1

0.00 Zart Vorg Mark.

0.00 Lös LöPos Split

0.00 Besch BM Pos

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

Emotor-WART-002 20:20

Endergebnis

AZ	=	43,05
TR	=	13,82
Ø TI	=	4,05300
Ø LG	=	100,00
TG	=	4,0530
TE	=	4,7217
TB	=	4,7217
Erf.N'	=	1737
Eps'	=	81,7
Sta	=	106,2765

Ja Nein

45.04

28.03 Split BM

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

Zyklische Zeitaufnahme

Ist die Aufnahme fertig, kann das Ergebnis abgefragt werden Anz - Ergebnis - Endergebnis

Das Ergebnis wird in 2 Stufen eingeblendet

Emotor-WART-002 20:21

Aufnahmezeit

tiu	=	0,063
tib	=	3,990
TI	=	18,40
TR	=	11,17
Sonst	=	0,00
AZ	=	43,05
vsk	=	0,00
vsv	=	13,48
vp	=	0,00
E	=	0,00
F	=	0,00
N	=	0,00

Ja Nein

46

28.03 Split BM

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

Ist Aufnahme fertig, wird diese mit Datei - Beenden - geschlossen - mit erneuter Anwahl von Datei und Beenden wird das IpasMobil-Programm geschlossen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie der Demo-Version

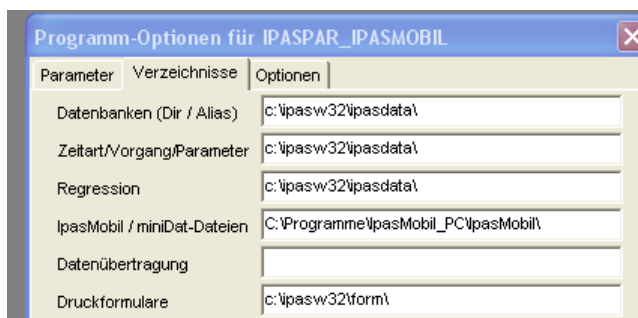
Wenn IPASWIN-ZEIT und IpasMobil auf einem Notebook genutzt werden, entfällt die Datenübertragung, sonst z.B. per USB-Stick übertragen (IpasMobil-Verknüpfung am Desktop).

Die Zeitaufnahme-Dateien z.B. ??????.MC1 (für zykl) müssen in die Datenbank eingelesen werden.

Die Pfadeingaben für die Erfassungsdateien IpasMobil / miniDat-Dateien müssen angeglichen werden.



Wenn das IpasMobil innerhalb von IPASWIN (Datei – IpasMobil – IpasMobil PC) gestartet wird, kann der Pfad unverändert bleiben.



Bei externer Nutzung ist der Pfad anzupassen.

Jetzt kann die Aufnahme mit **IpasMobil/miniDat lesen** und bearbeitet werden



in die geöffnete Zeitstudien-Datenbank eingelesen

- Urdatendruck - Korrekturen - Berechnen - Listendruck - usw.



(siehe IPASWIN-ADS-Handbuch)

IpasMobil PC - Notebook-Tastatur



Taste 1 - 0 = Direktanwahl (siehe Stellenzahl) 1=1-9 / 2=01-99 / 3=001-999 usw.

Taste Q - P = Zeitarten (Shift 2. Ebene) 21 - 30 (siehe Zeitarten)

Taste A - L = Zeitarten (Shift 2. Ebene) 31 - 40 Ö=Zeitart A (Arbeitsbeginn)

Taste Y - ; = Leistungsgrade (Shift 2. Ebene) 75 80 85 90 135 140 145 150
Y X C V B N M ;